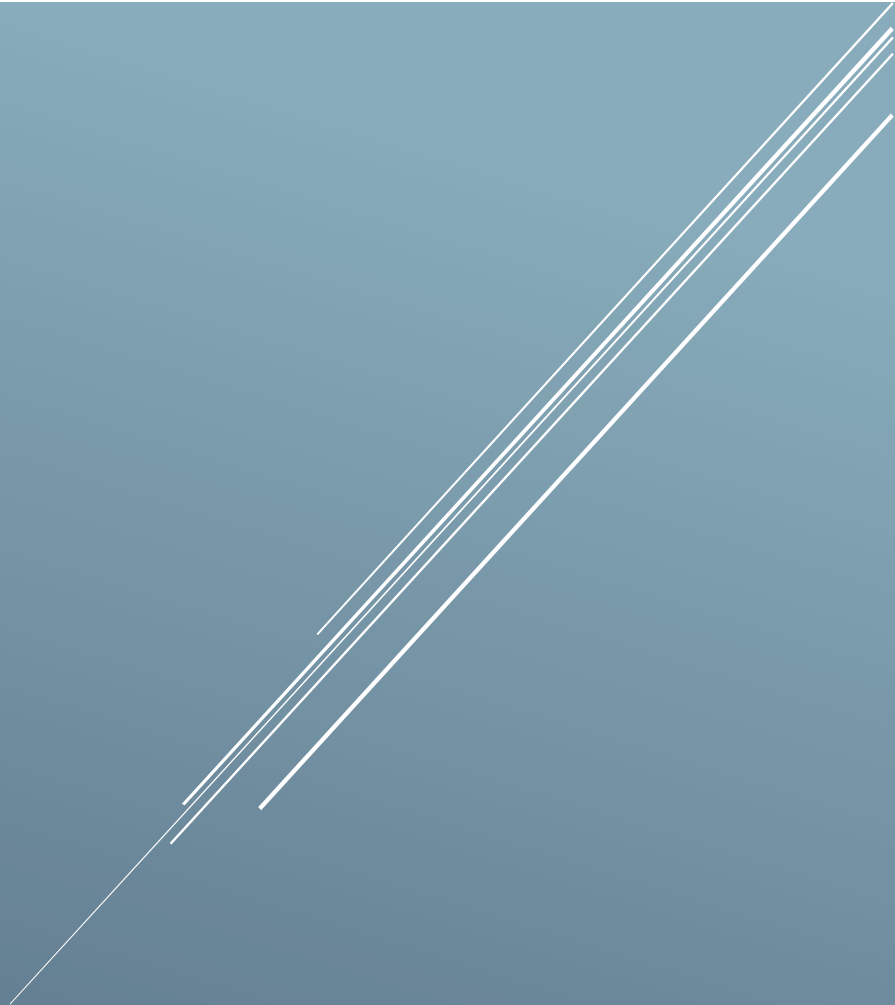


DOMANSKI  
ALUMINIUMTECHNIK

50er Reihe

## Inhaltsverzeichnis

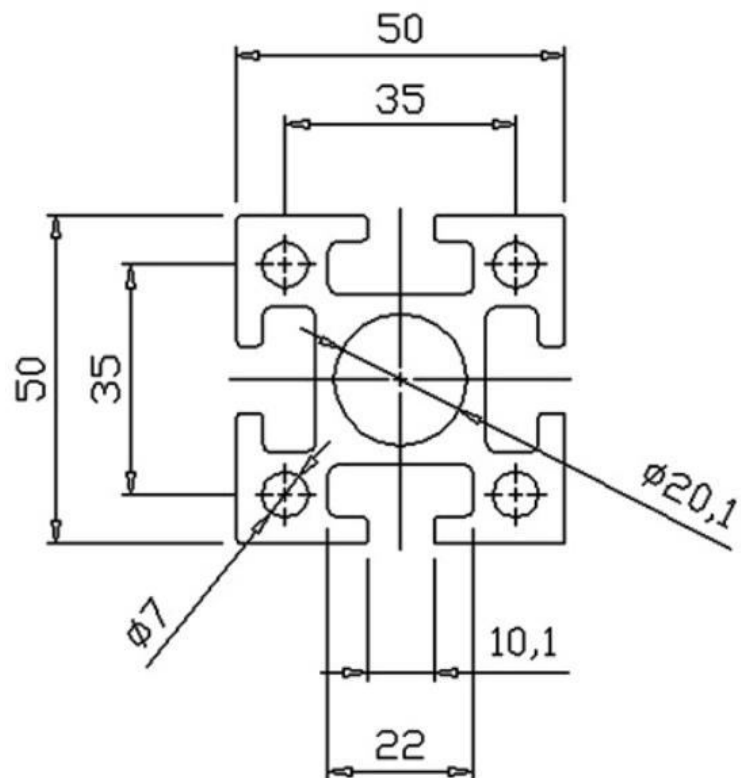
<b>Konstruktionsprofil 50/50 .....</b>	<b>3</b>
<b>Konstruktionsprofil 100/50 .....</b>	<b>4</b>
<b>Konstruktionsprofil 100/100 .....</b>	<b>5</b>
<b>Tischplattenprofil 25/200.....</b>	<b>6</b>
<b>Tischplattenprofil 25/200.....</b>	<b>7</b>
<b>Winkel - schwere Ausführung (Anwendungsbeispiel) .....</b>	<b>9</b>
<b>Konsolwinkel mit Steg 100/100/50 .....</b>	<b>10</b>
<b>Konsolwinkel mit Steg 50/50/50 .....</b>	<b>11</b>
<b>Winkel (schwere Ausführung) .....</b>	<b>12</b>
<b>Winkel – (schwere Ausführung verdrehsicher) .....</b>	<b>13</b>
<b>Winkel – leichte Ausführung .....</b>	<b>14</b>
<b>Knotenblech .....</b>	<b>16</b>
<b>Knotenblech .....</b>	<b>17</b>
<b>Gelenk .....</b>	<b>19</b>
<b>Nutenstein .....</b>	<b>21</b>
<b>Nutenstein F .....</b>	<b>22</b>
<b>Nutenstein (nachträglich einsetzbar).....</b>	<b>23</b>
<b>Scharnier .....</b>	<b>25</b>
<b>Stützfuß W (winkeleinstellbar).....</b>	<b>27</b>
<b>Stützfußhalter.....</b>	<b>29</b>
<b>Verschlusskappen .....</b>	<b>31</b>
<b>Schutz- und Verschlussprofil .....</b>	<b>33</b>
<b>Linearführung (schwere Ausführung) .....</b>	<b>35</b>
<b>Montagebeispiele für Linearführung .....</b>	<b>36</b>
<b>Führungsprofil/S .....</b>	<b>38</b>
<b>Laufrolle .....</b>	<b>39</b>
<b>Zapfen .....</b>	<b>41</b>
<b>Abstreifer .....</b>	<b>43</b>



# KONSTRUKTIONSPROFILE

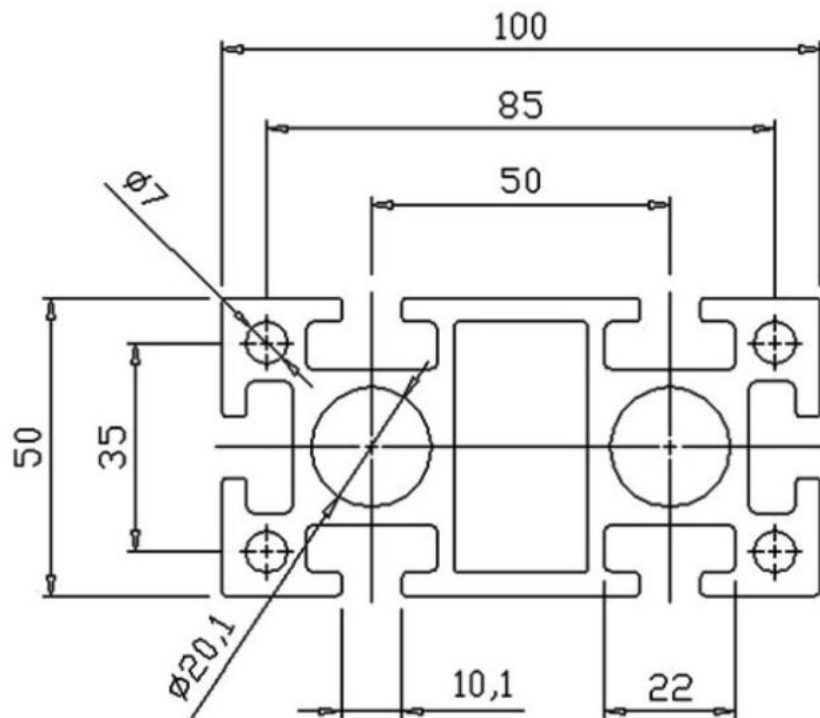
50er Reihe

## Konstruktionsprofil 50/50



<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F22</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 3 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_{x,y} = 30,2 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_{x,y} = 12,1 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5100mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Konstruktionsprofil 100/50



---

**Material**

- AlMgSi 0,5 F22
- Natureloxiert
- Schichtdicke 20  $\mu\text{m}$

---

**Gewicht**

- 5,3 kg/m

---

**Trägheitsmoment:**

- $J_x = 58,7 \text{ cm}^4$
- $J_y = 204,4 \text{ cm}^4$

---

**Widerstandsmoment:**

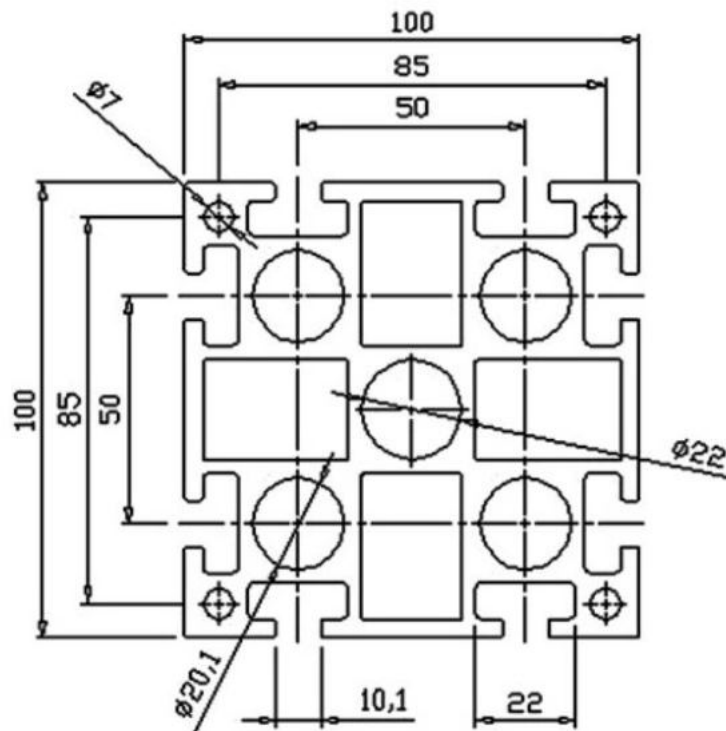
- $W_x = 42,4 \text{ cm}^3$
- $W_y = 22,6 \text{ cm}^3$

---

**Lieferlänge**

- 5100mm oder Zuschnitt
-

## Konstruktionsprofil 100/100



<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu m</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 9,9 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_{x,y} = 358,5 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_{x,y} = 71,6 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5100mm oder Zuschnitt</li></ul>





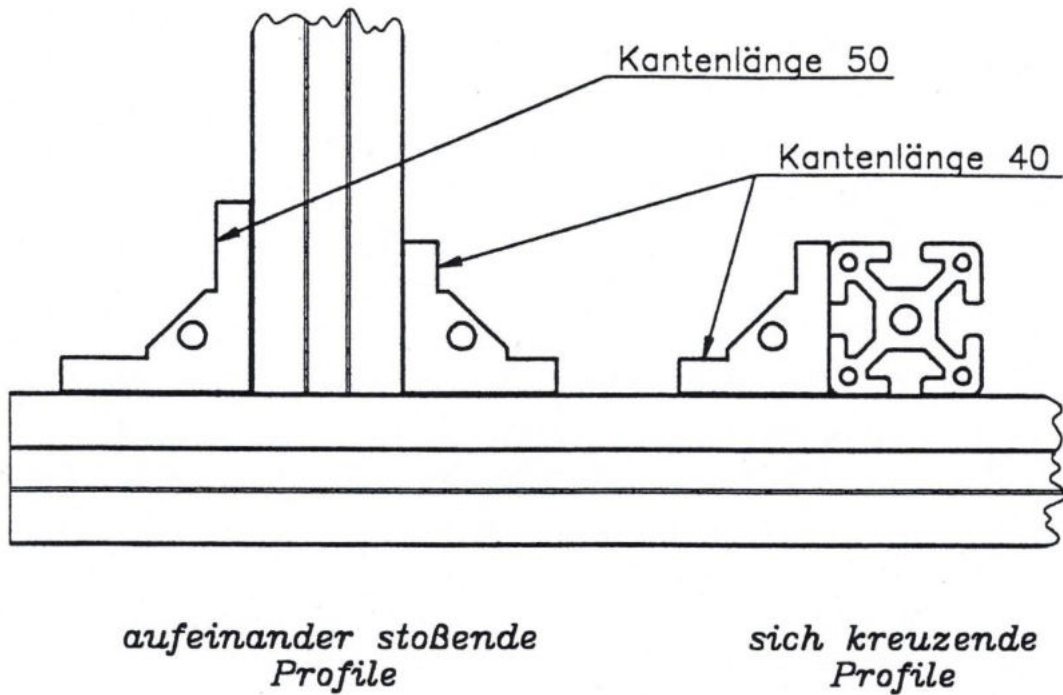


WINKEL

50er Reihe

## Winkel - schwere Ausführung (Anwendungsbeispiel)

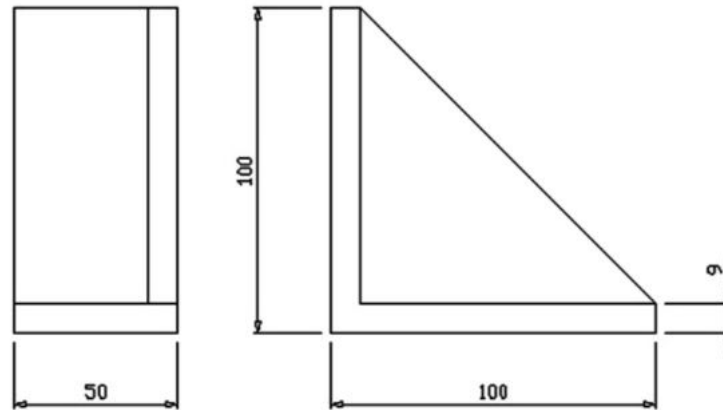
1:2



Die Winkel der Kantenlänge 40 können universell sowohl für sich kreuzende, als auch für aufeinander stoßende Profile benutzt werden.

Die preisgünstigeren Winkel der Kantenlänge 50 können nur für aufeinanderstoßende Profil, nicht für sich kreuzende verwendet werden.

## Konsolwinkel mit Steg 100/100/50



Stabiler Winkel, gut geeignet als Eckverbinder für größere Gestelle oder als Halterung für schwere Anbauteile, Zylinder usw.

**Material:** Aluminiumguß

**Gewicht:** ca. 0,35kg

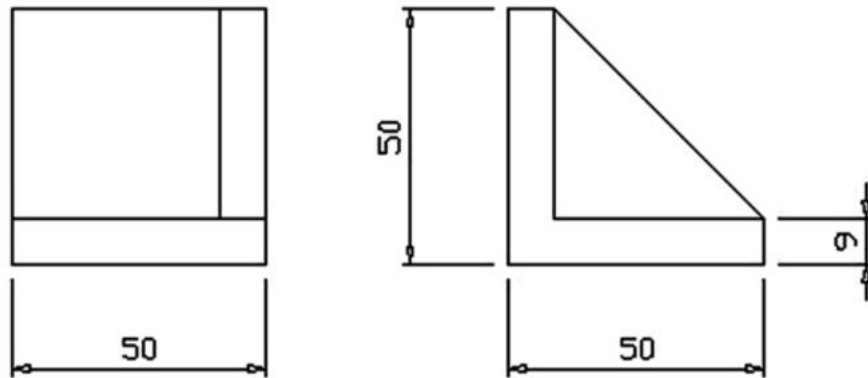
**Lieferbar in drei Ausführungen:**

- *Konsolwinkel geputzt*
  - Für allgemeine Anwendungen gut geeignet. Durch den Schrumpfvorgang beim Abkühlen nach dem Gießen können leichte Unebenheiten an den Auflageflächen entstehen. Der 90°-Winkel ändert sich dadurch nicht (maximale Abweichung 0,3°)
- *Konsolwinkel geputzt, entgratet und gebohrt*
- *Konsolwinkel geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst*
  - Für erhöhte Ansprüche an die Planheit der Auflagefläche

**Art.:**

- Konsolwinkel 100/100/50 geputzt
- Konsolwinkel 100/100/50 geputzt, entgratet und gebohrt
- Konsolwinkel 100/100/50 geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst

## Konsolwinkel mit Steg 50/50/50



Stabiler Winkel, gut geeignet als Eckverbinder für größere Gestelle oder als Halterung für schwere Anbauteile, Zylinder usw.

**Material:** Aluminiumguß

**Gewicht:** ca.0,15kg

**Lieferbar in drei Ausführungen:**

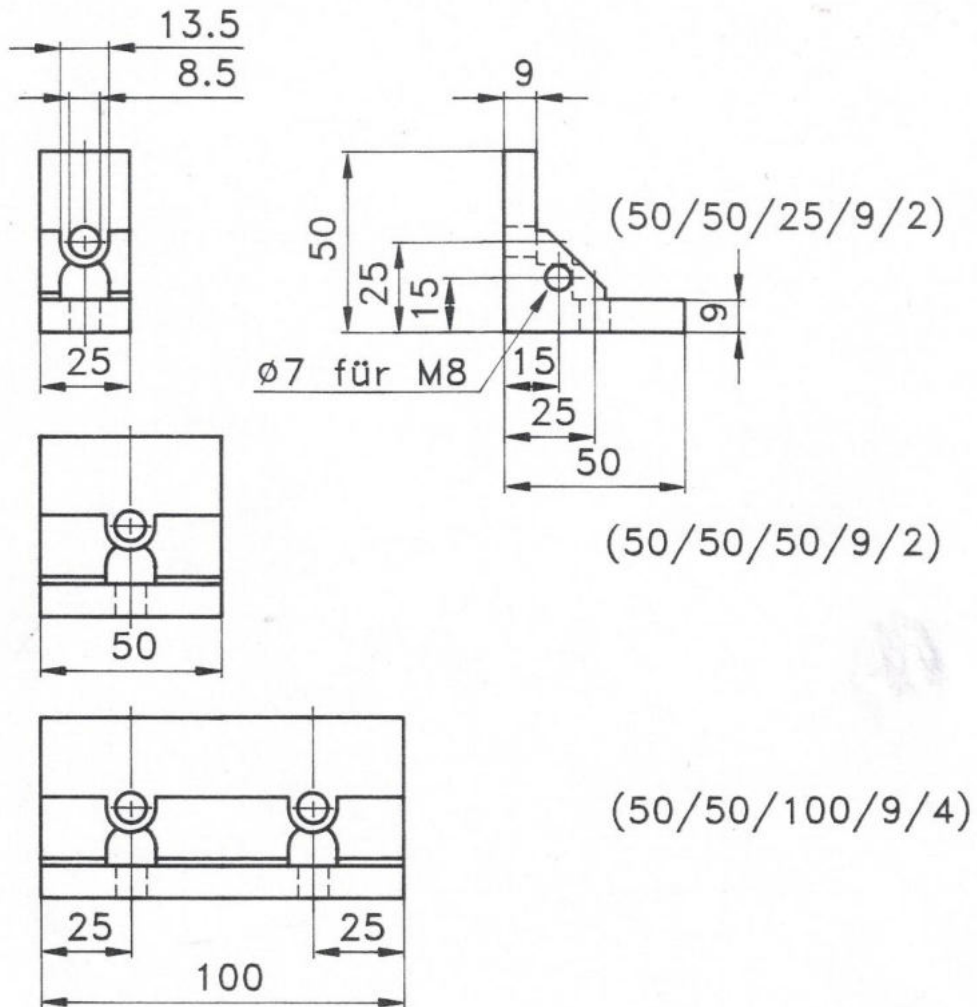
- *Konsolwinkel geputzt*
  - Für allgemeine Anwendungen gut geeignet. Durch den Schrumpfvorgang beim Abkühlen nach dem Gießen können leichte Unebenheiten an den Auflageflächen entstehen. Der 90°-Winkel ändert sich dadurch nicht (maximale Abweichung 0,3°)
- *Konsolwinkel geputzt, entgratet und gebohrt*
- *Konsolwinkel geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst*
  - Für erhöhte Ansprüche an die Planheit der Auflagefläche

**Art.:**

- Konsolwinkel 50/50/50 geputzt
- Konsolwinkel 50/50/50 geputzt, entgratet und gebohrt
- Konsolwinkel 50/50/50 geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst

## Winkel (schwere Ausführung)

1:2



Eckverbinder bei mittelgroßen Konstruktionen

### **Material:**

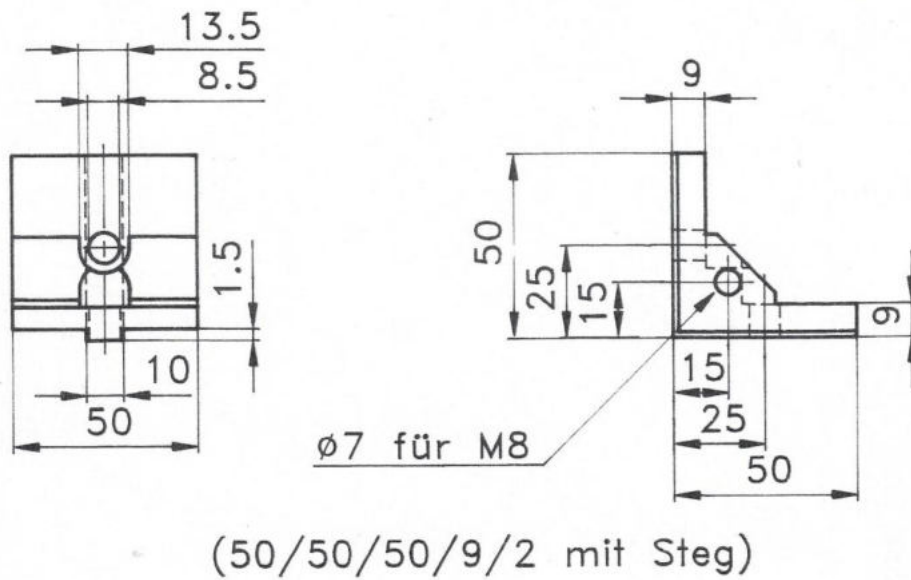
- Aluminium

### **Art.:**

- Winkel 50/50/25/9/2
- Winkel 50/50/50/9/2
- Winkel 50/50/100/9/4

## Winkel – (schwere Ausführung verdrehsicher)

1:2



Eckverbinder bei mittelgroßen Konstruktionen mit gefrästen Flächen und Steg zur Verdrehsicherung

### **Material:**

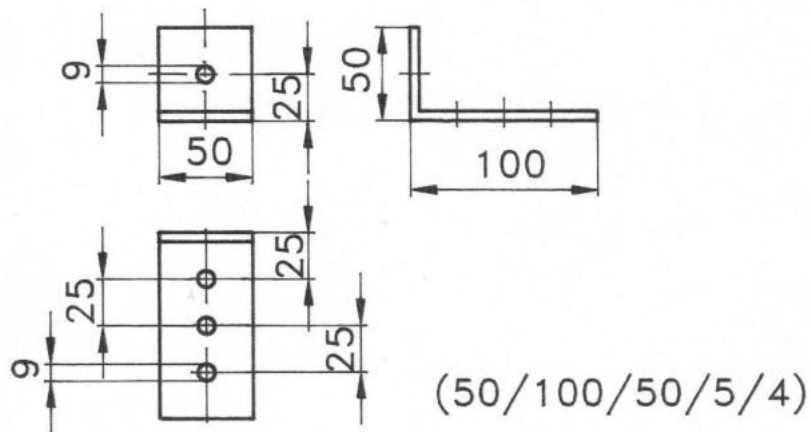
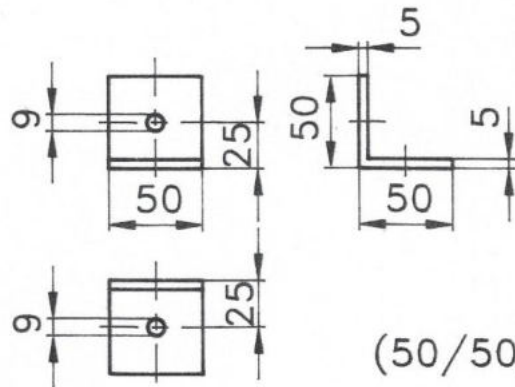
- Aluminium

### **Art.:**

- Winkel 50/50/50/9/2 mit Steg

## Winkel – leichte Ausführung

1:4



### **Funktion:**

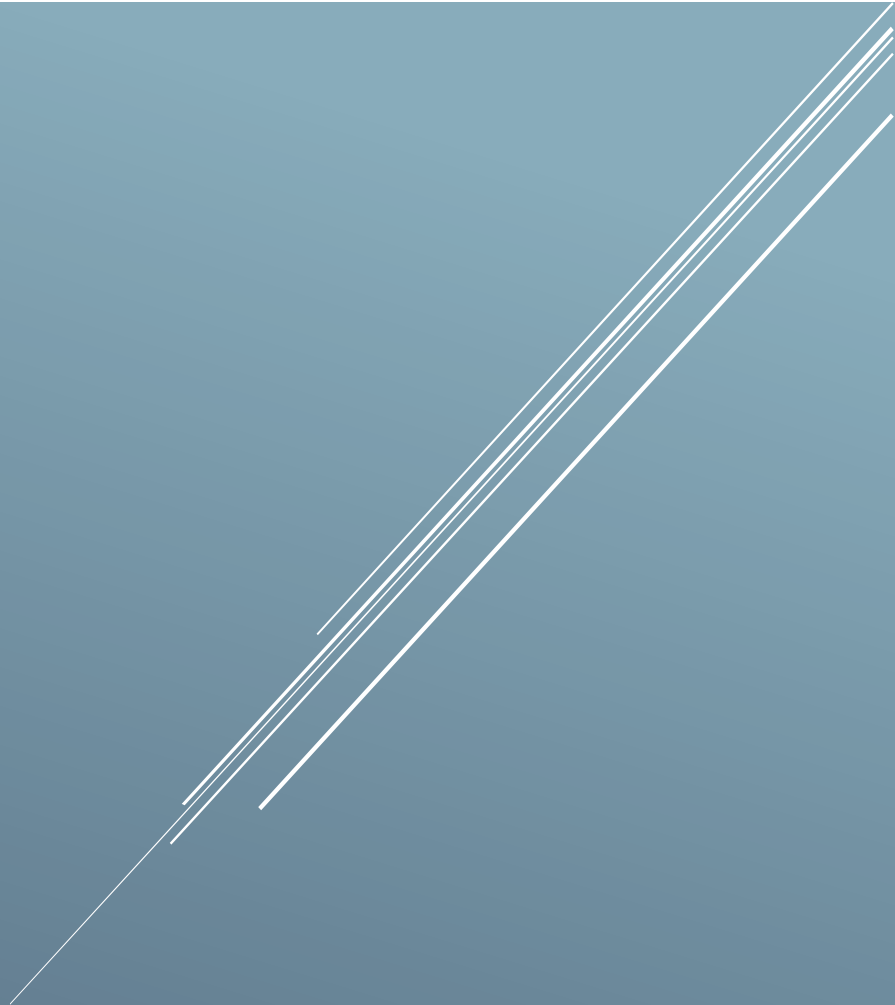
- Eckverbinder bei leichten Konstruktionen
- Anschlagwinkel
- Haltewinkel für Sensoren

### **Material:**

- Aluminium

### **Art.:**

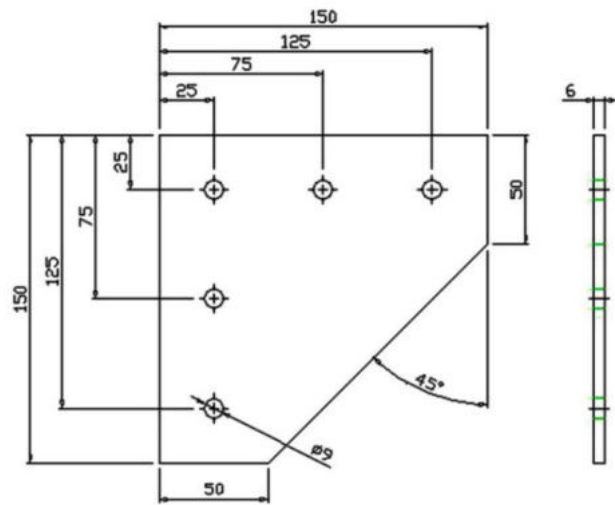
- Winkel 50/50/50/5/2
- Winkel 50/100/50/5/4



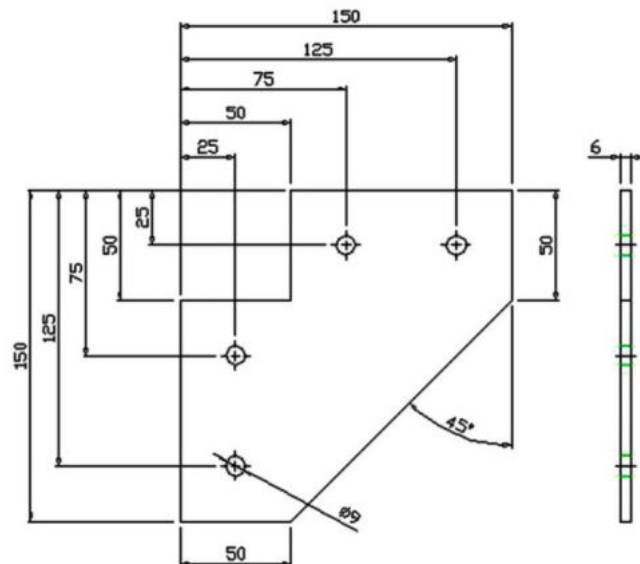
# KNOTENBLECHE

50er Reihe

## Knotenblech



Knotenblech 5/9



Knotenblech 4/9

### **Knotenblech für Profile**

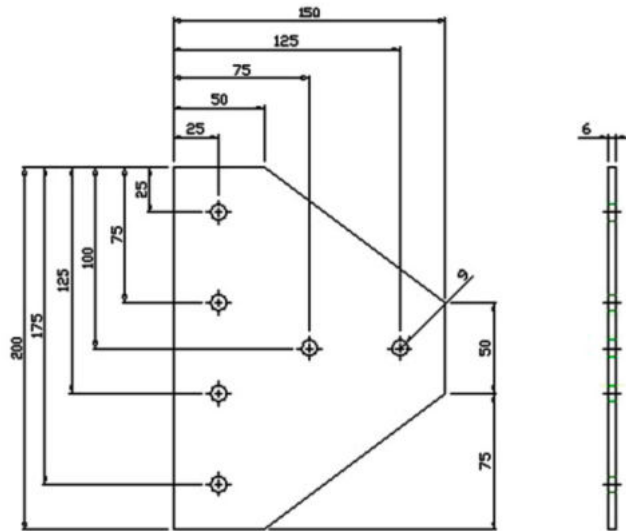
#### **Material:**

- Aluminium

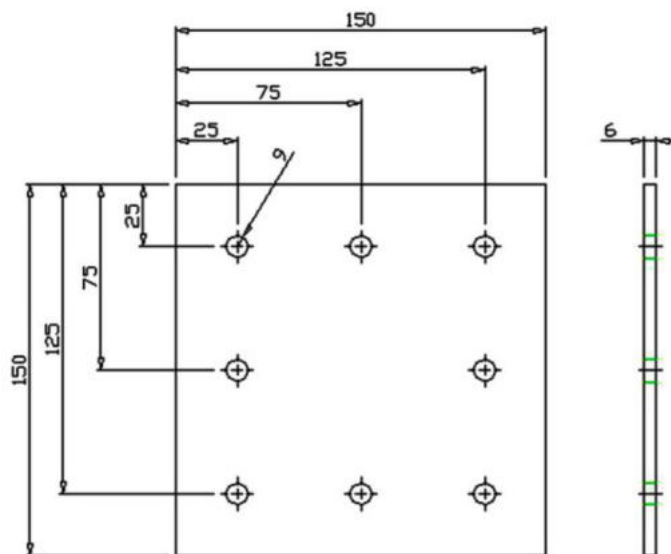
#### **Art.:**

- Knotenblech 5/9
- Knotenblech 4/9

## Knotenblech



Knotenblech 6/9



Knotenblech 8/9

### **Knotenblech für Profile**

#### **Material:**

- Aluminium

#### **Art.:**

- Knotenblech 6/9
- Knotenblech 8/9

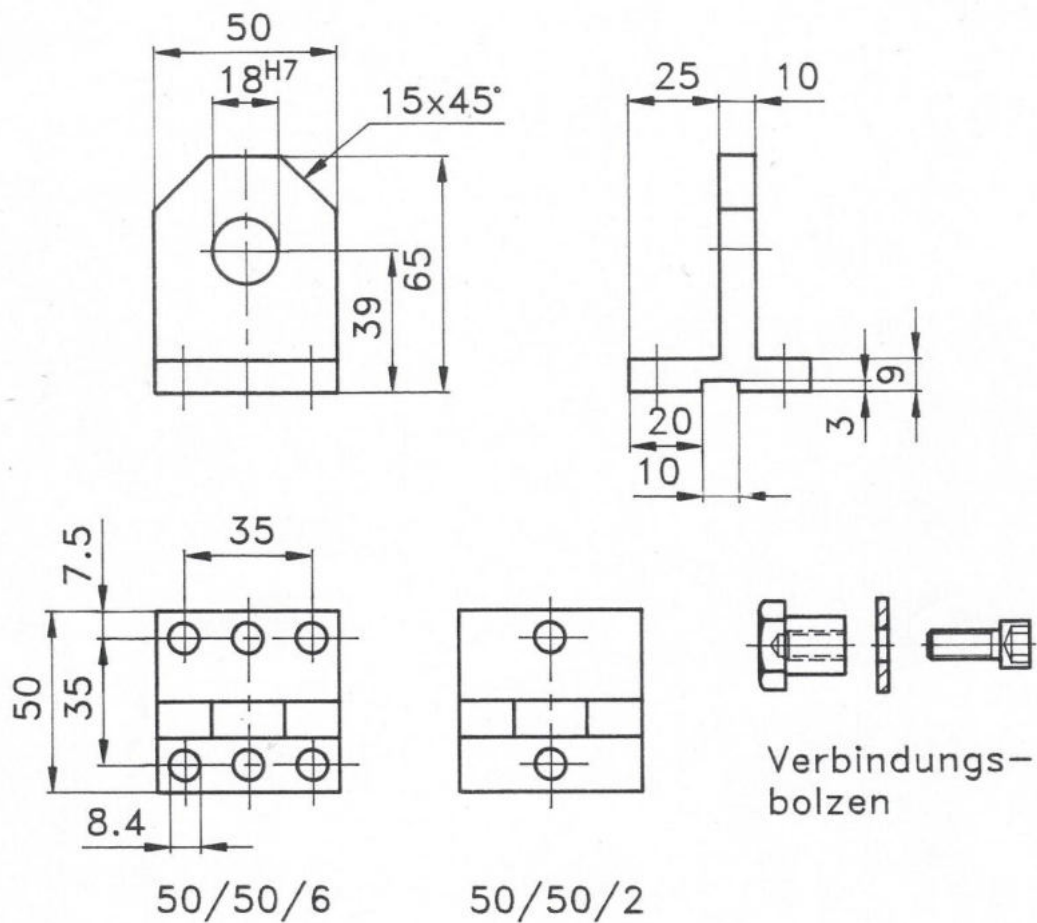


# GELENK

50er Reihe

## Gelenk

1:2



**Material:** Aluminium

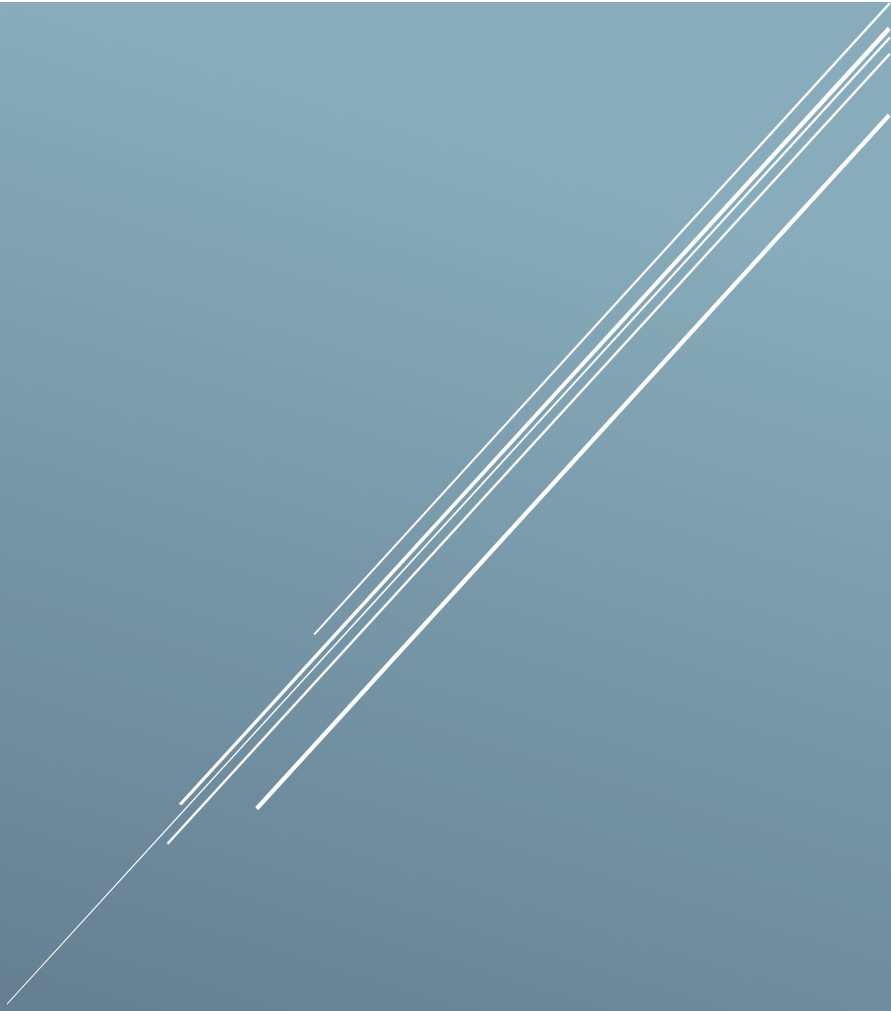
Hiermit können die Konstruktionsprofile in verschiedensten Anordnungen miteinander verbunden werden.

**Lieferbar:**

- Gelenkstück 50/50/6 mit 6 Bohrungen zur Befestigung an der Stirnseite des Konstruktionsprofiles 50/50
- Gelenkstück 50/50/2 mit 2 Bohrungen zur Befestigung an den Seiten der Konstruktionsprofile
- Verbindungsbolzen für zwei Gelenkstücke

**Art.:**

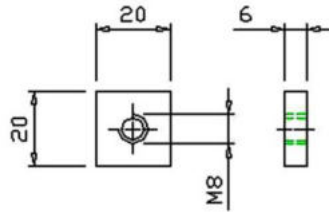
- 50/50/6
- 50/50/2
- Verbindungsbolzen



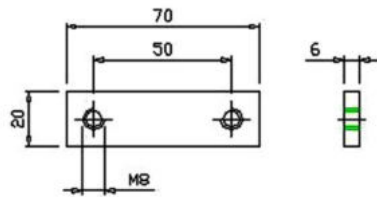
# NUTENSTEINE

50er Reihe

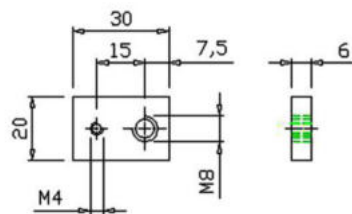
## Nutenstein



20/6/20 M8 (auch in M6 erhältlich)



20/6/70 M8/M8



20/6/30 M8/M4

### **Material:**

- Stahl
- Galvanisch verzinkt

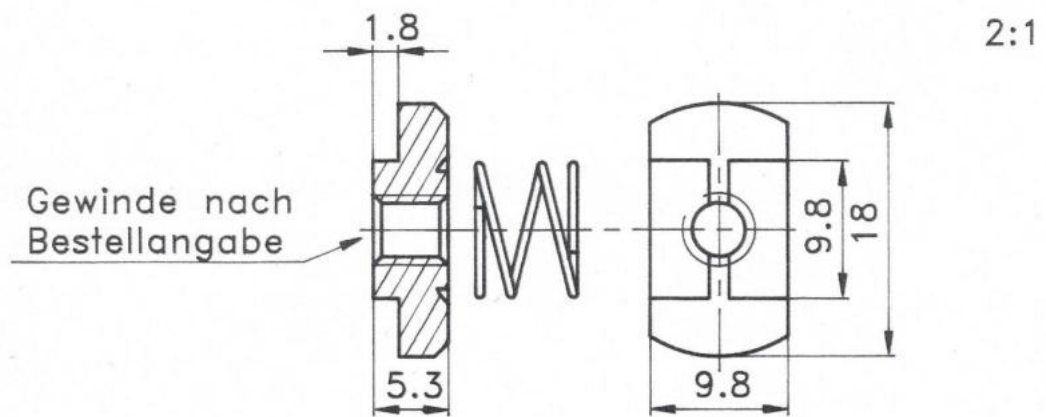
### **Lieferbar:**

- *Nutensteine 20/6/20 M8 und 20/6/20 M6*
  - Meist verwendete Nutensteine für fast alle Einsatzfälle
- *Nutenstein 20/6/70 M8/M8*
  - Erleichtert die Montage von Konsolwinkeln oder Knotenblechen.
- *Nutenstein 20/6/30 M8/M4*
  - M4-Gewinde mit Madenschraube dient zum Fixieren gegen Verrutschen, z.B. bei Verkleidungen.

### **Art.:**

- Nutenstein 20/6/20 M8 und 20/6/20 M6
- Nutenstein 20/6/70 M8/M8
- Nutenstein 20/6/30 M8/M4

## Nutenstein F



Nutenstein zum nachträglichen Einbau mit Sicherung gegen Verschieben. Nach dem Einlegen in die Nut der Profile wird der Nutenstein mit dem Schraubendreher um 90° verdreht. Die Feder hält den Nutenstein dann in Position.

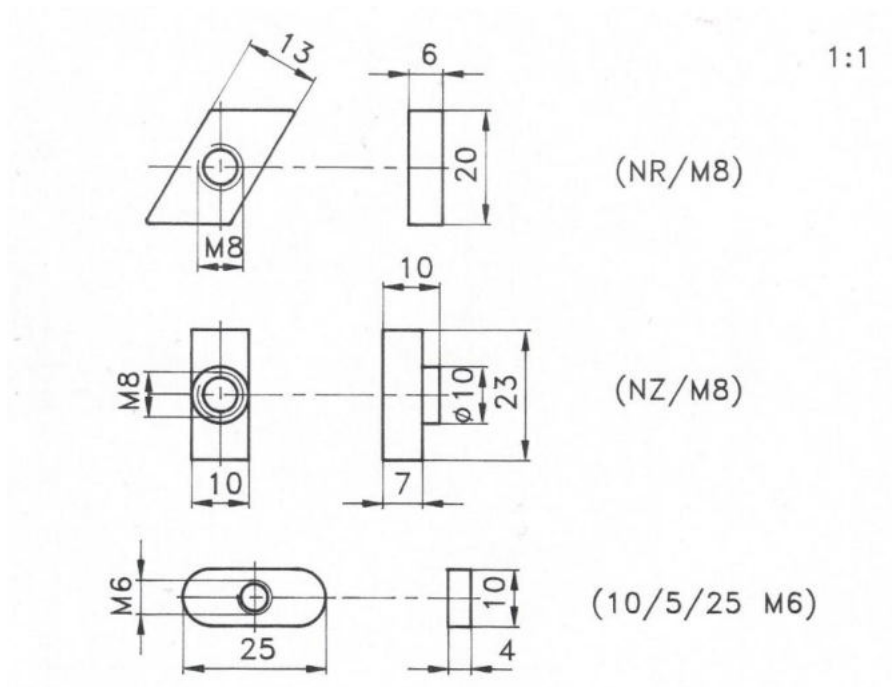
### **Material:**

- Stahl
- Galvanisch verzinkt

### **Art.:**

- Nutenstein F/M4
- Nutenstein F/M5
- Nutenstein F/M6

## Nutenstein (nachträglich einsetzbar)



Verwendbar für die Konstruktionsprofile 50/50 und 100/50. Die Nutensteine sind nachträglich einsetzbar.

### Material:

- Stahl
- Galvanisch verzinkt

### Lieferbar:

- *Nutenstein NR/M8*
  - Nachträglich einsetzbar, rhombisch
- *Nutenstein NZ/M8*
  - Nachträglich einsetzbar, mit Zentrierung
- *Nutenstein 10/4/25 M6*
  - Nachträglich einsetzbar, preiswert, ideal für nachträglich zu montierende Verkleidungsbleche

### Art.:

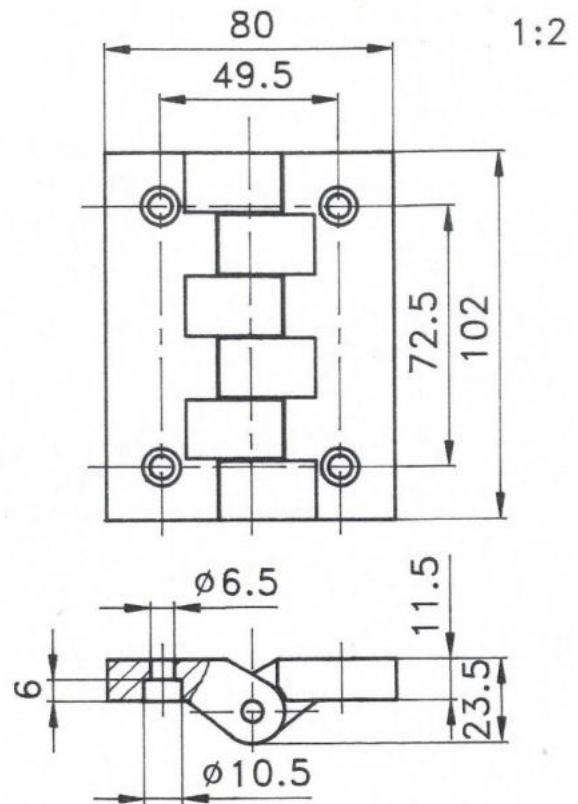
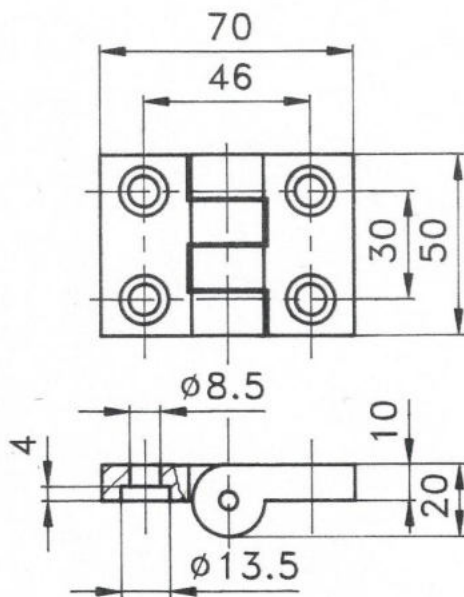
- Nutenstein NR/M8
- Nutenstein NZ/M8
- Nutenstein 10/4/25 M6



# SCHARNIERE

50er Reihe

## Scharnier

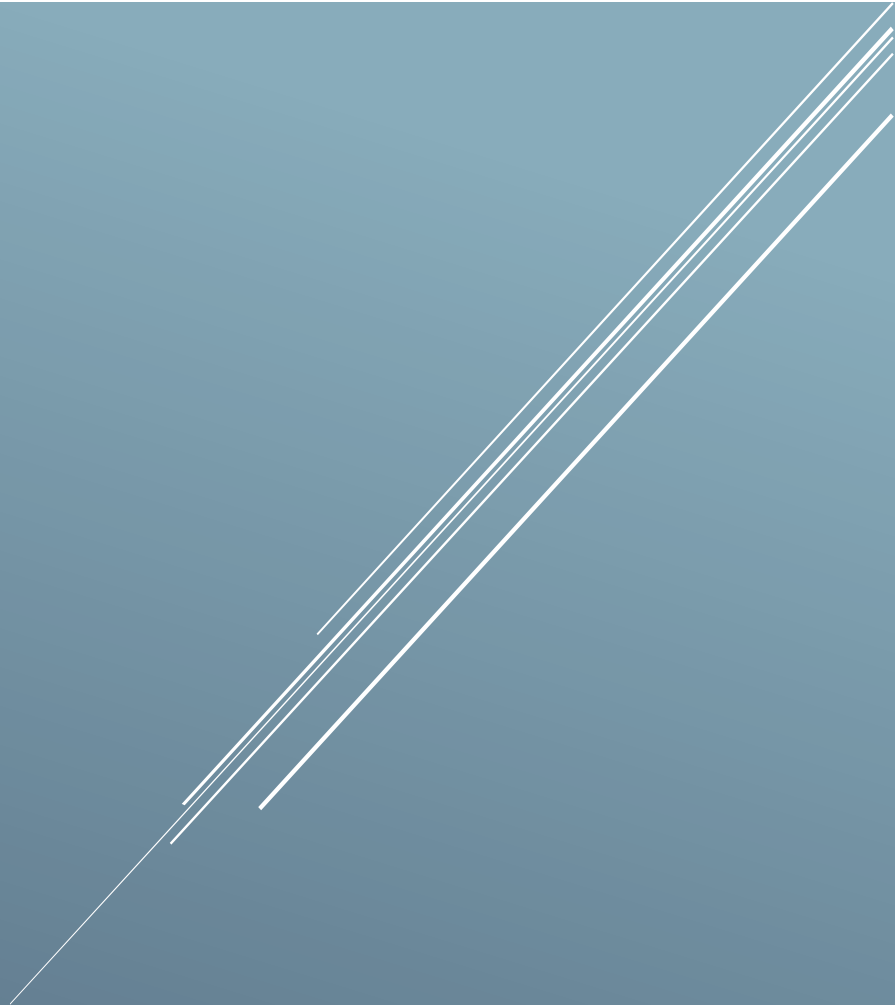


### **Material:**

- Polyamid, schwarz
- Scharnierstift Edelstahl (INOX)

### **Art.:**

- Scharnier, klein (50x70), Schwenkbereich 270°
- Scharnier, groß (80x102), Schwenkbereich 170°

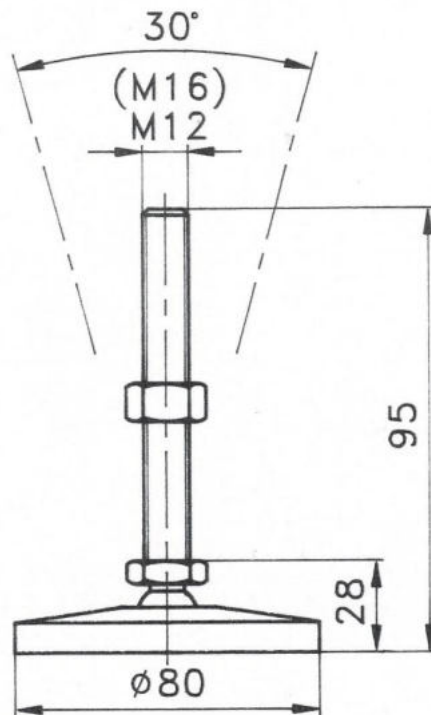


# STÜTZFÜßE

50er Reihe

## Stützfuß W (winkeleinstellbar)

1:2



### **Material:**

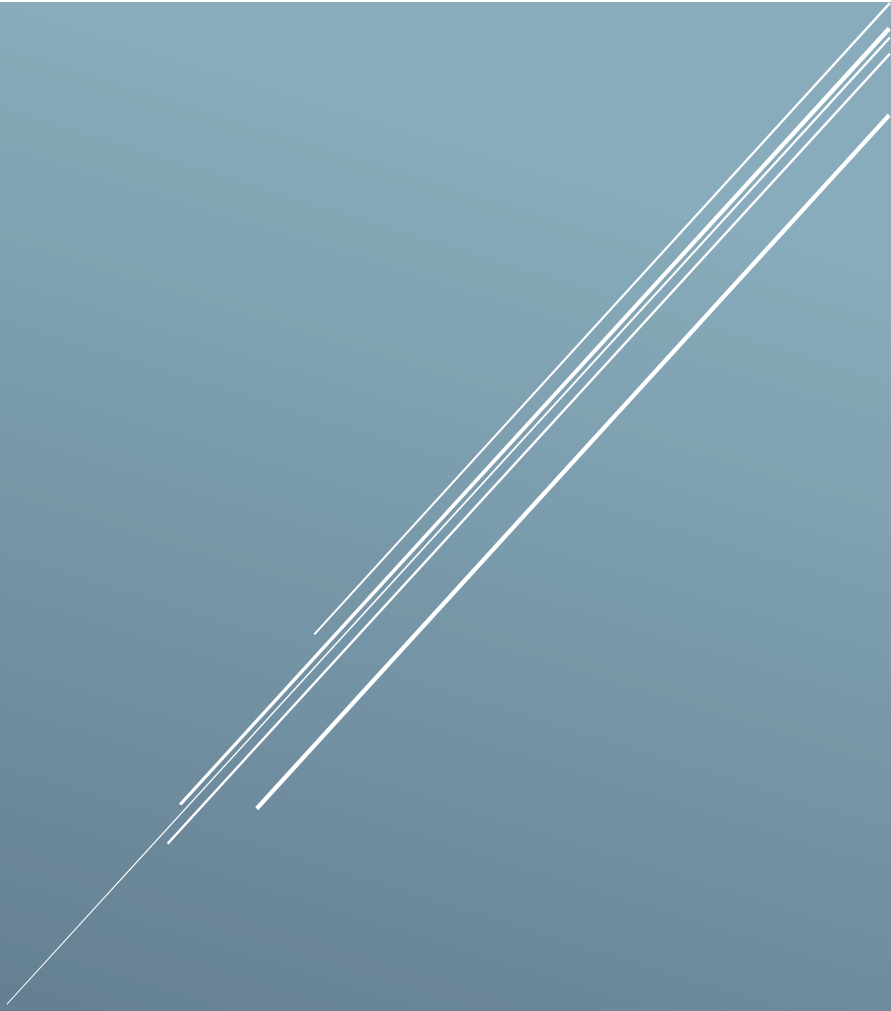
- Spindel aus Stahl
- Galvanisch verzinkt
- Fuß aus Kunststoff, schwarz

### **Belastbarkeit:**

- 7000N maximal statisch

### **Art.:**

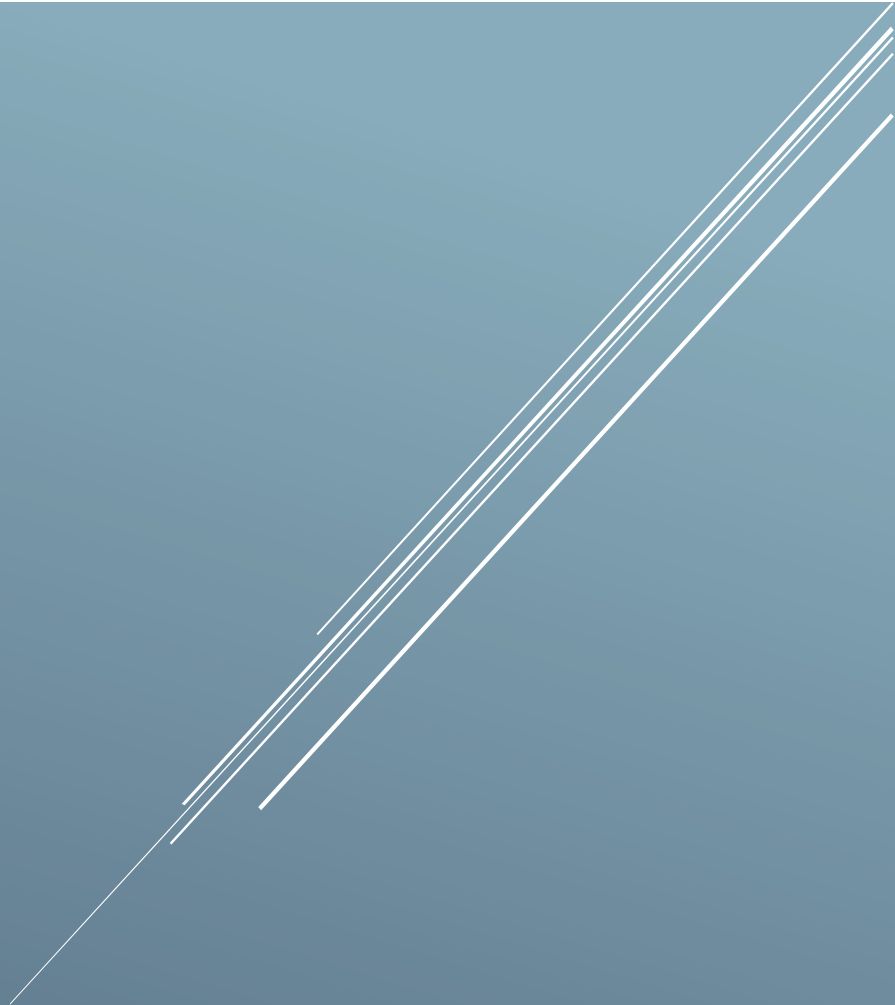
- Stützfuß W/M12
- Stützfuß W/M16



# STÜTZFUßHALTER

50er Reihe

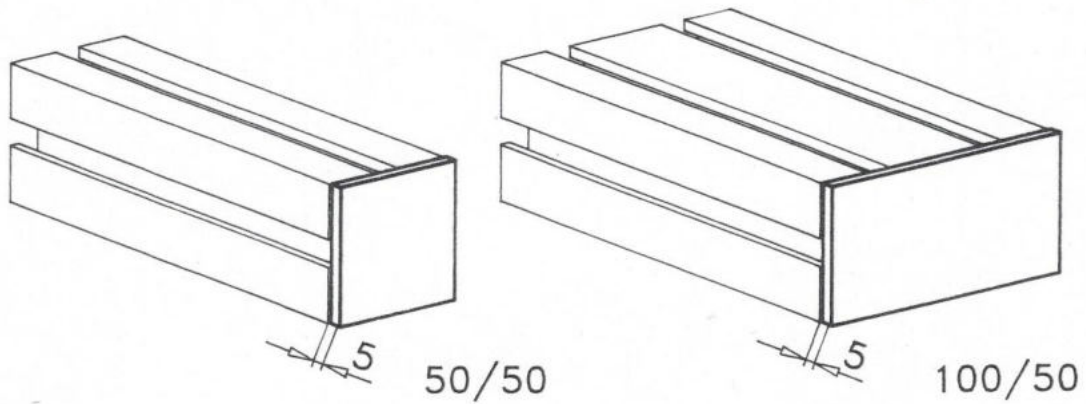




# VERSCHLUSSKAPPEN

50er Reihe

## Verschlusskappen



Zum Verschließen der Konstruktionsprofilen 50/50 und 100/50.

**Achtung:** Bei bündiger Montage der Profilecken die Kappendecke berücksichtigen.

### **Material:**

- Kunststoff, schwarz

### **Art.:**

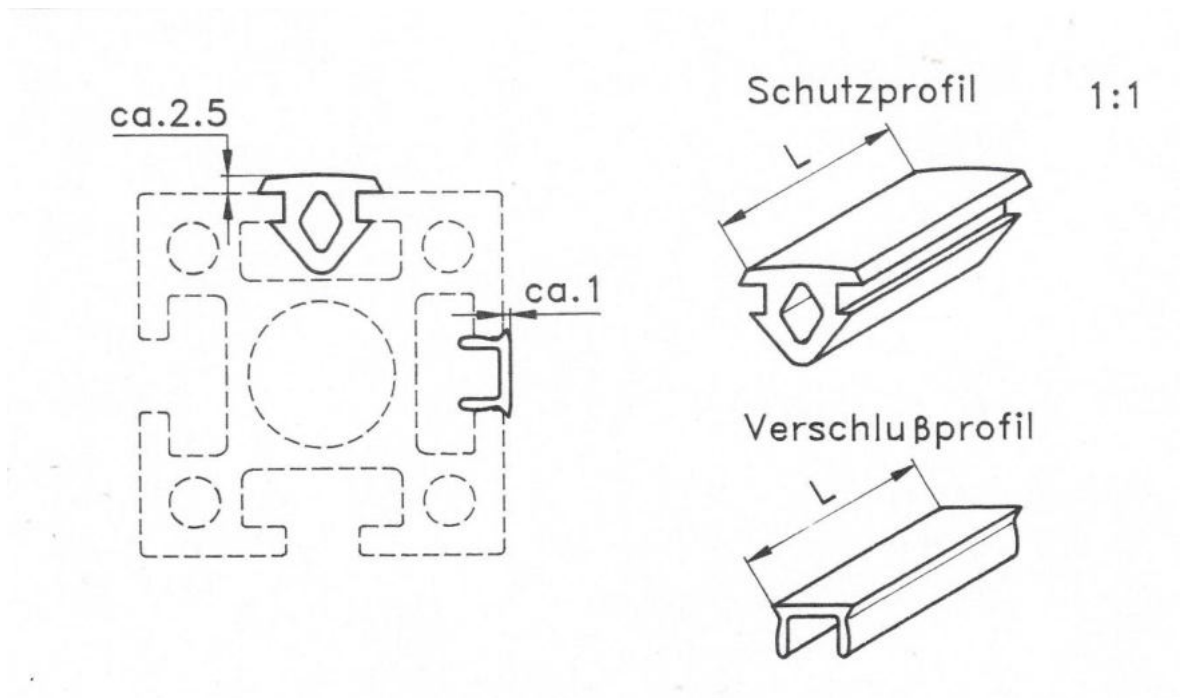
- Verschlusskappe 50/50
- Verschlusskappe 100/50



# SCHUTZ- UND VERSCHLUSSPROFILE

50er Reihe

## Schutz- und Verschlussprofil



*Schutzprofil* mit ca. 2,5mm Auftrag, weich elastisch, L=max. 100m

*Verschlussprofil* mit ca. 1mm Auftrag, hart, L=2m

### **Material:**

- Schutzprofil, Weich-PVC
- Verschlussprofil, Hart-PVC

### **Art.: Befestigungsblock Nut 8 M6**

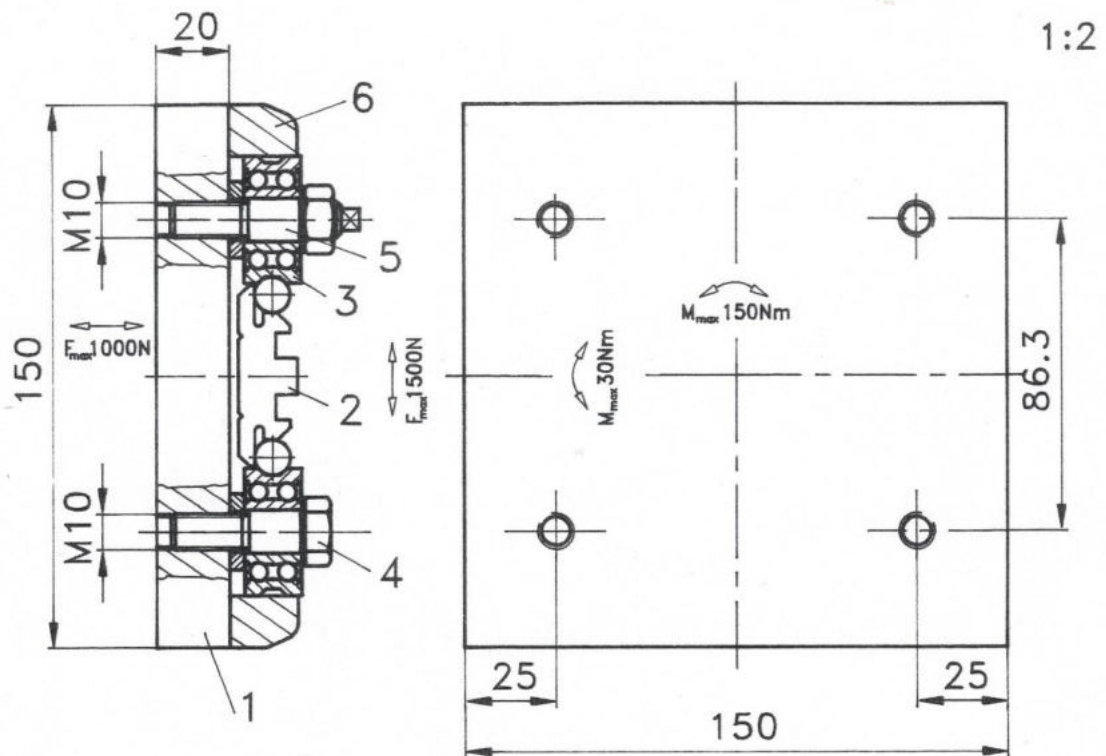
- Schutzprofil Serie 50
- Verschlussprofil Serie 50



# LINEARFÜHRUNG

50er Reihe

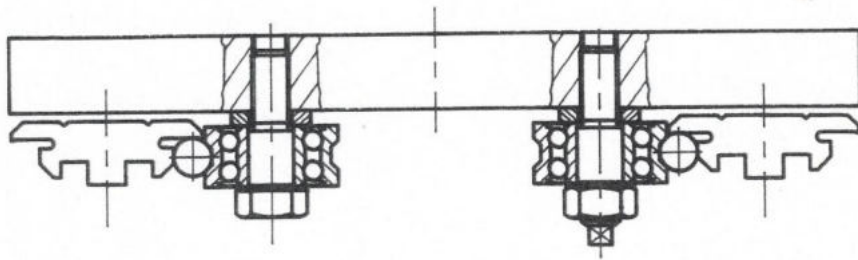
## Linearführung (schwere Ausführung)



- 1) Grundplatte aus Aluminium
- 2) Führungsprofil/S
- 3) Laufrolle
- 4) Zentrische Zapfen
- 5) Exzentrischer Zapfen
- 6) Abstreifer

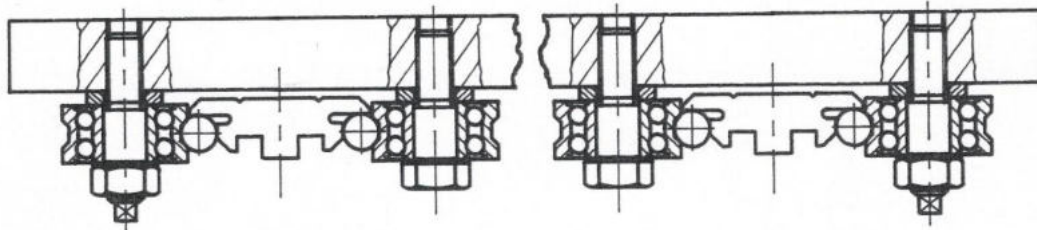
Mit diesen Komponenten können verschiedene Führungsprobleme gelöst werden, indem die Aluminiumgrundplatte den vorliegenden Problemen angepasst wird (siehe weitere Montagebeispiele).

## Montagebeispiele für Linearführung



1:2

Werden breitere Laufwagen benötigt, so können zwei parallelaufende Führungsschienen verwendet werden. Bei längeren Laufwagen können auch mehr als zwei Laufrollen pro Seite montiert werden.



1:2

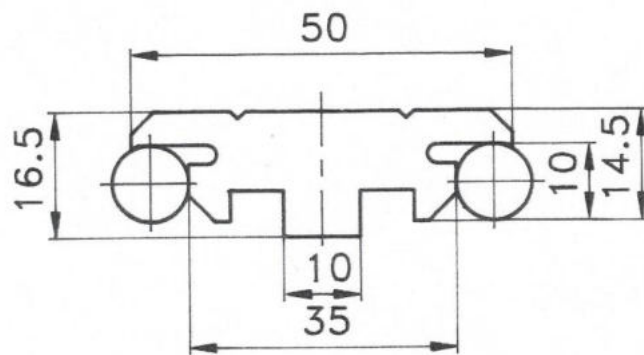
Für extrem große oder schwer belastete Laufwagen kann eine Anordnung wie oben genutzt werden.



# FÜHRUNGSPROFILE

50er Reihe

## Führungsprofil/S

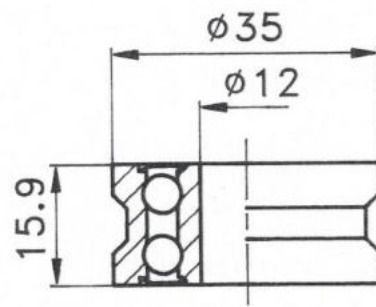


1:1

### **Material:**

- Aluminium (Lieferlänge 5100mm oder im Zuschnitt)
- Stahlwellen gehärtet und geschliffen

## Laufrolle



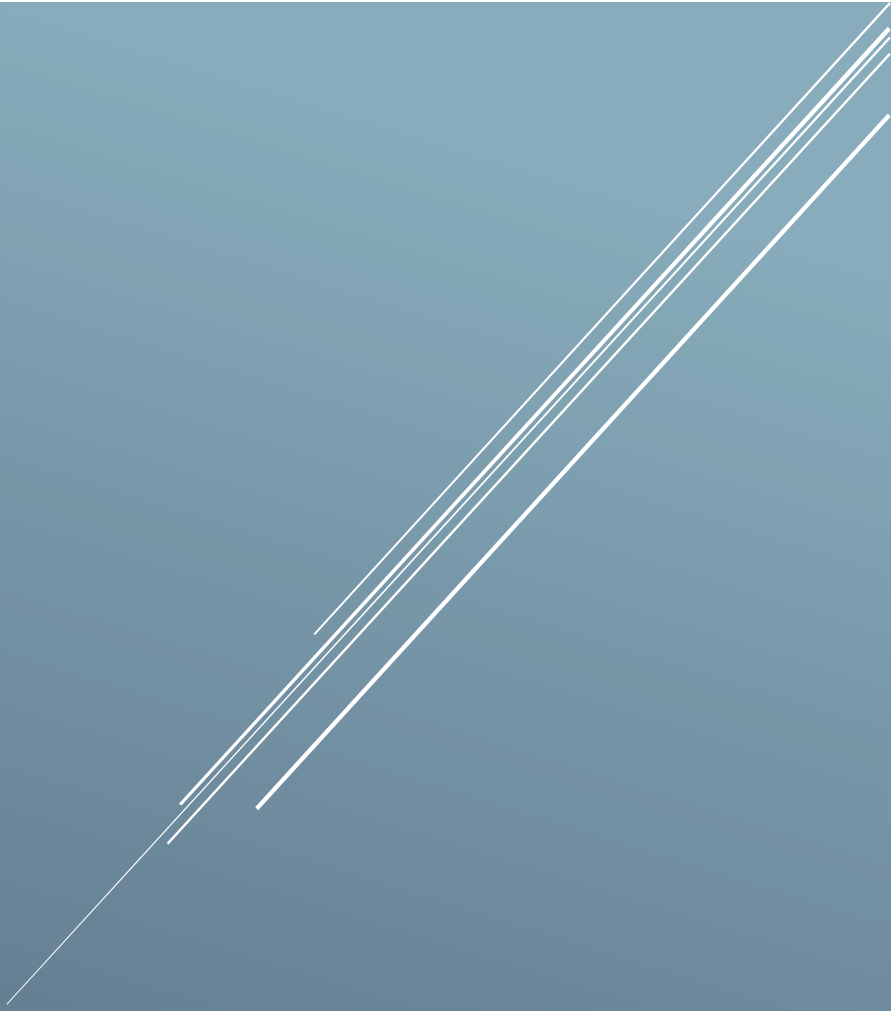
1:1

### **Material:**

- Stahl

### **Tragzahl:**

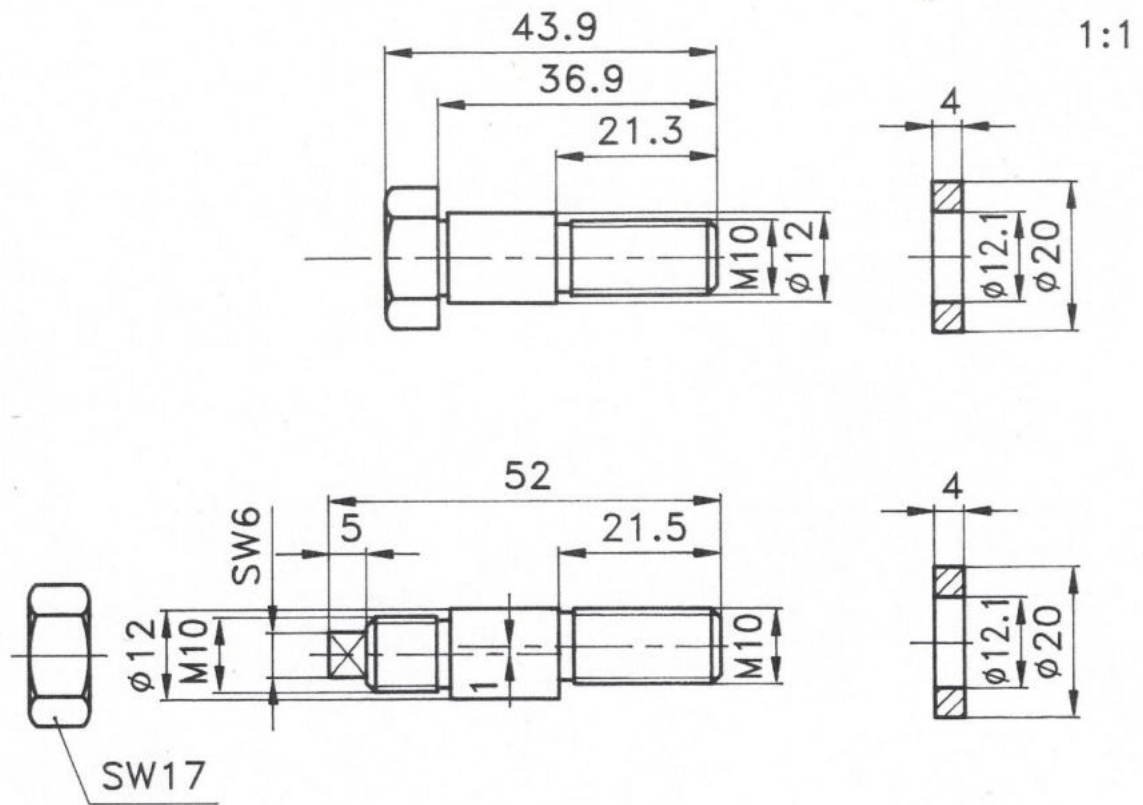
- Max. dynamisch 12200N, max. statisch 6700N



# ZAPFEN

50er Reihe

## Zapfen

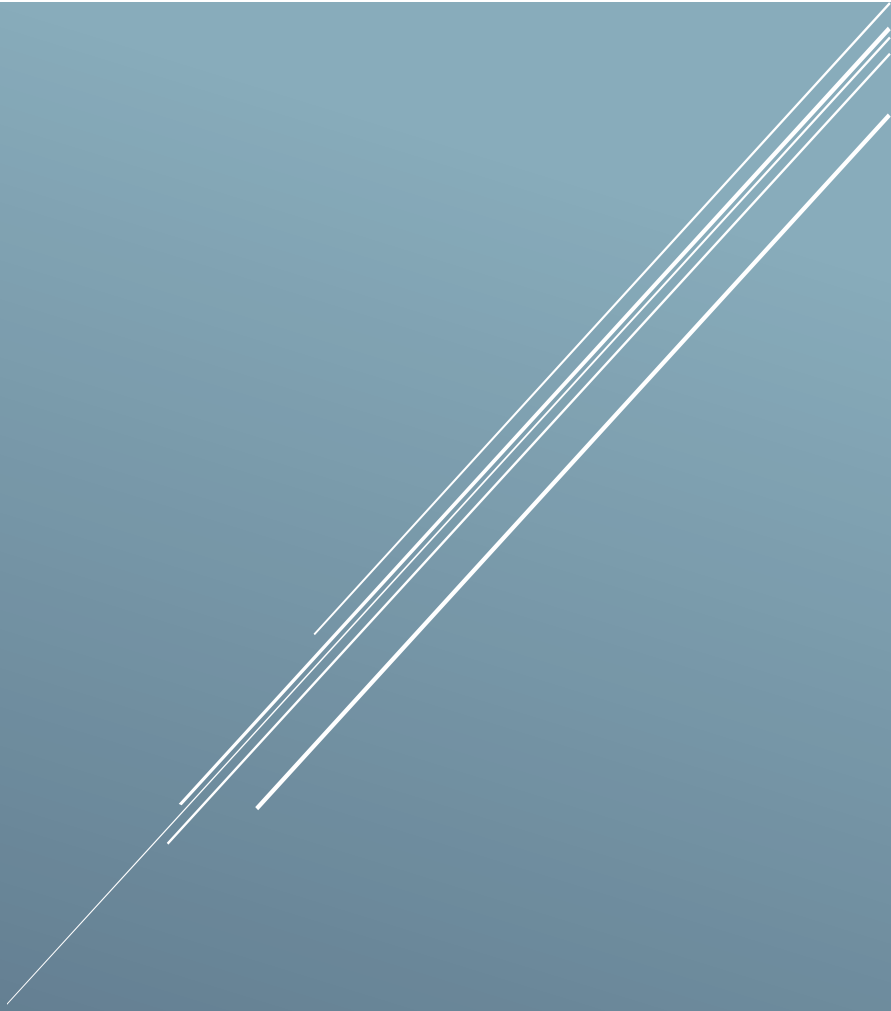


### **Material:**

- Stahl

### **Lieferbar:**

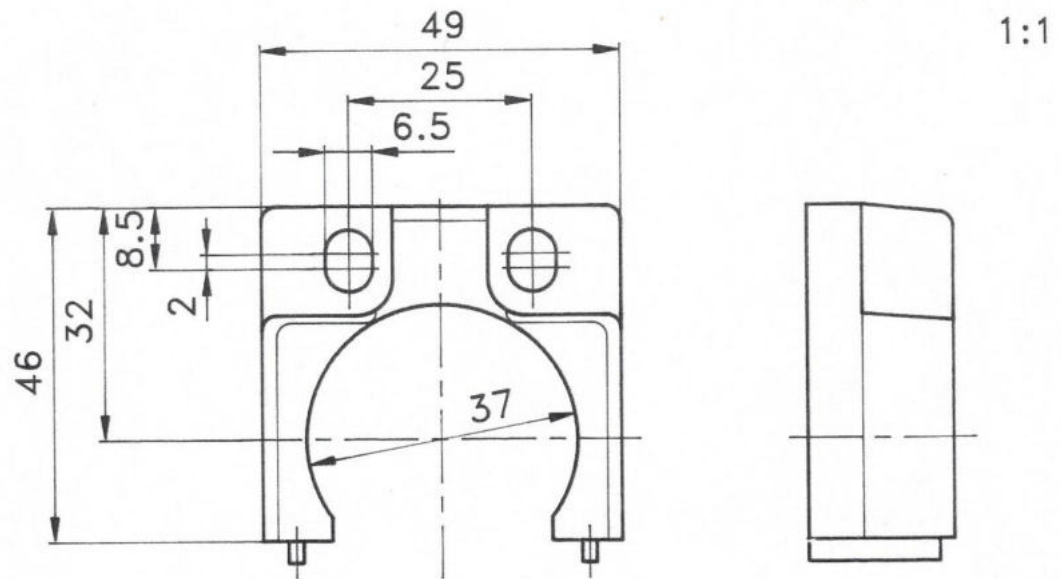
- Zentrischer Zapfen incl. Distanzscheibe
- Exzentrischer Zapfen incl. Distanzscheibe und Mutter



# ABSTREIFER

50er Reihe

## Abstreifer



### **Material:**

- Polyamid, schwarz

Die Abstreifer sollten auch bei geringem Staub- oder Schmutzanfall unbedingt eingesetzt werden.