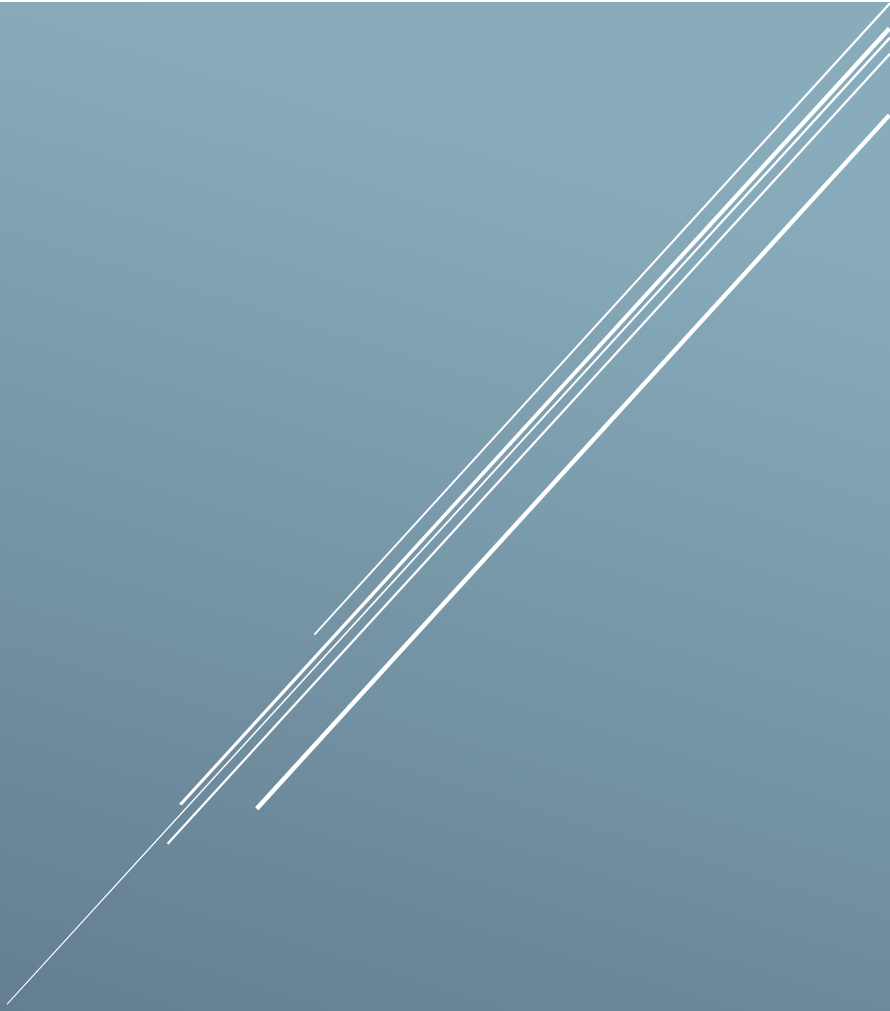


# GESAMTKATALOG

Domanski Aluminiumtechnik



DOMANSKI  
ALUMINIUMTECHNIK

30er Reihe

## Inhaltsverzeichnis

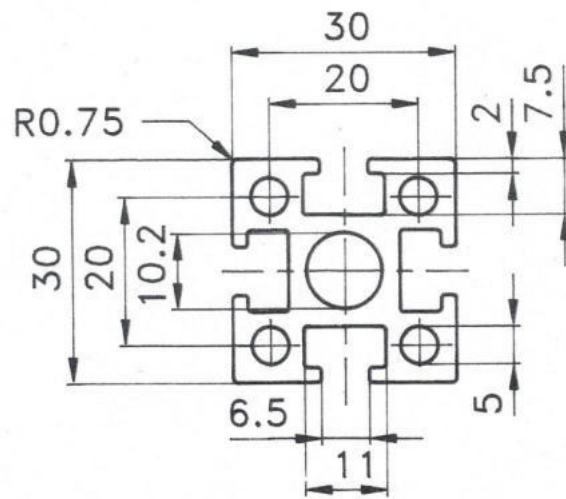
<b>Konstruktionsprofil 30/30 .....</b>	<b>3</b>
<b>Konstruktionsprofil 60/30 .....</b>	<b>4</b>
<b>Winkel 60/60/60 .....</b>	<b>6</b>
<b>Winkel (schwere Ausführung) .....</b>	<b>7</b>
<b>Winkel (leichte Ausführung).....</b>	<b>8</b>
<b>Nutensteine .....</b>	<b>10</b>
<b>Scharnier .....</b>	<b>12</b>
<b>Stützfuß W (winkeleinstellbar).....</b>	<b>14</b>
<b>Stützfußhalter .....</b>	<b>16</b>



# KONSTRUKTIONSPROFILE

30er Reihe

## Konstruktionsprofil 30/30



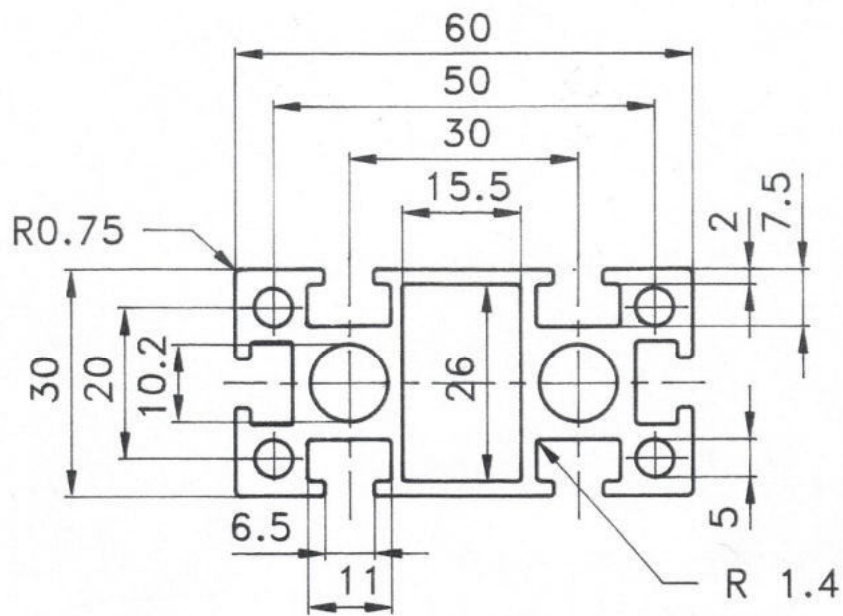
1:1

unbem.Kanten R=0.5

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F22</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 1,16 kg/m</li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5100mm oder Zuschnitt</li></ul>

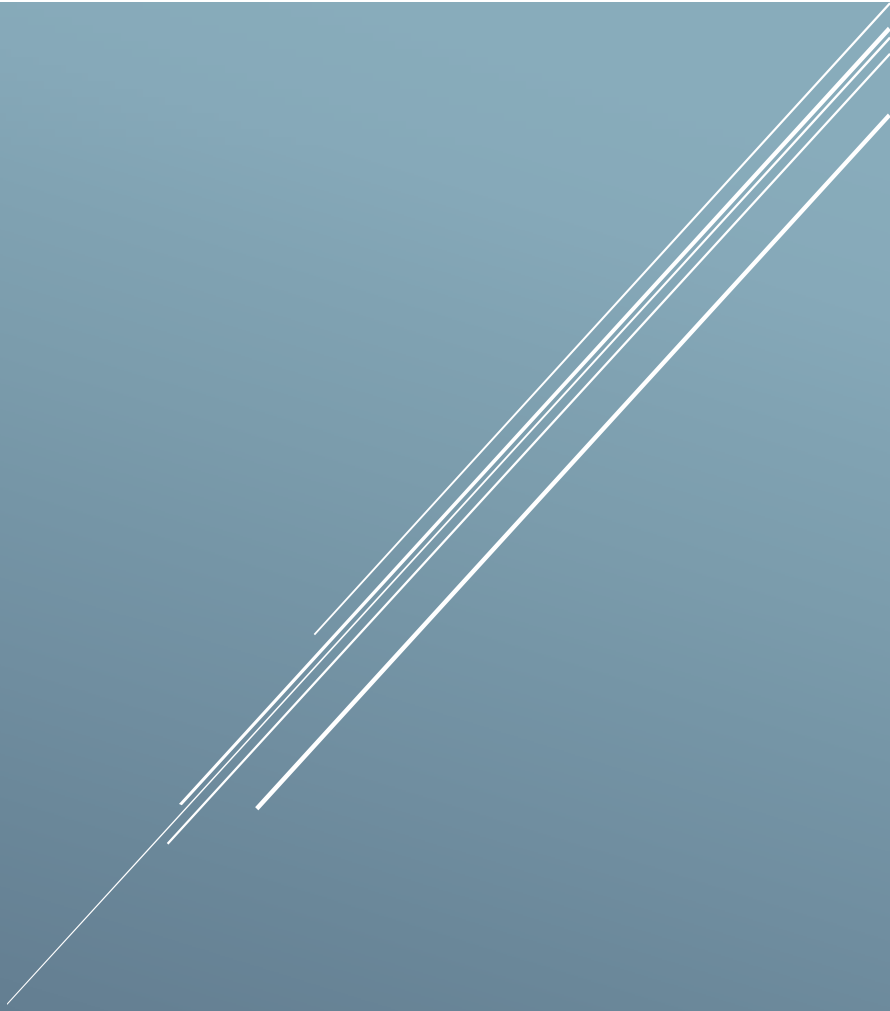
## Konstruktionsprofil 60/30

1:1



unbem.Kanten R=0.5

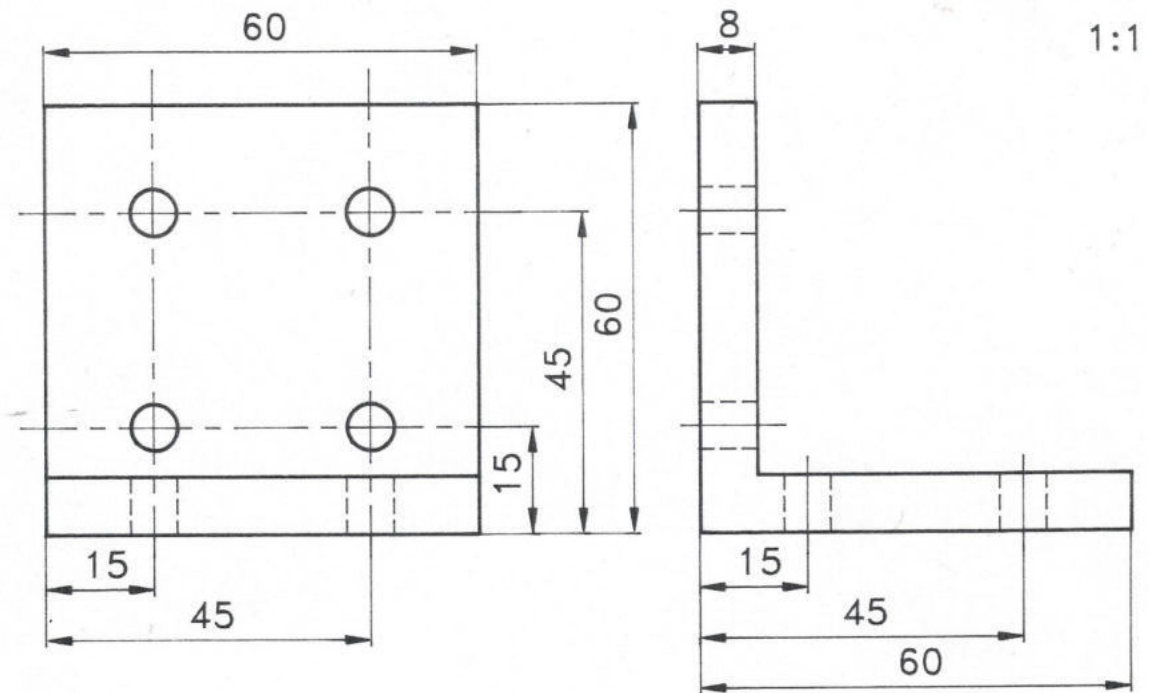
<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F22</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 1,9 kg/m</li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5100mm oder Zuschnitt</li></ul>



WINKEL

30er Reihe

## Winkel 60/60/60

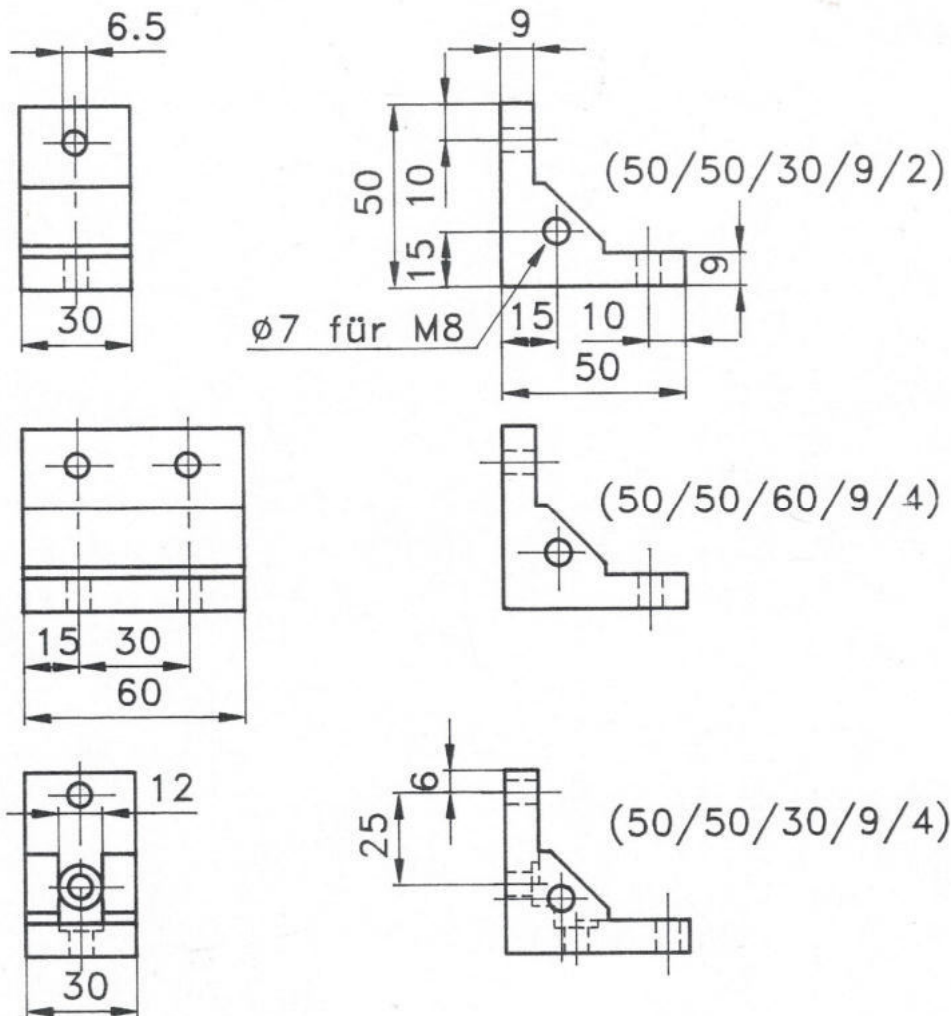


Stabiler Winkel, gut geeignet als Eckverbinder für größere Gestelle aus Profil 60/30 oder als Halterung für Anbauteile, Zylinder usw.

### **Material:**

- Aluminiumguß

## Winkel (schwere Ausführung)



1:2

Eckverbinder bei mittelgroßen Konstruktionen

### **Material:**

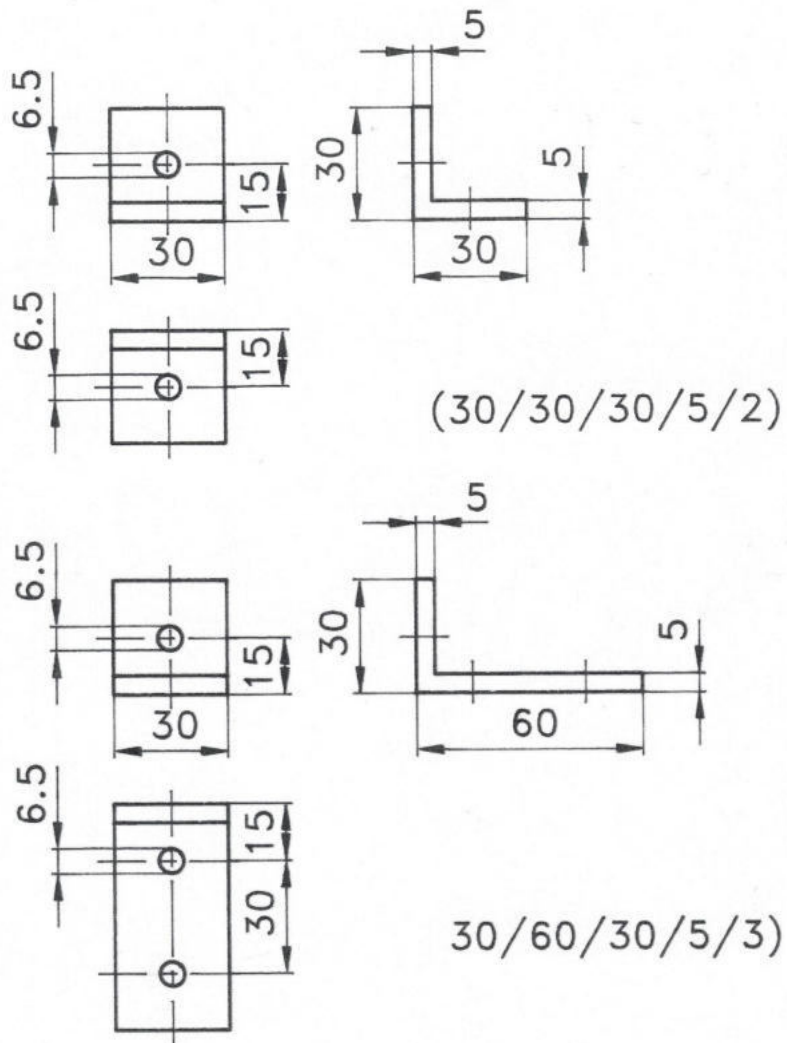
- Aluminium

### **Art.:**

- Winkel 50/50/30/9/2
- Winkel 50/50/60/9/4
- Winkel 50/50/30/9/4

## Winkel (leichte Ausführung)

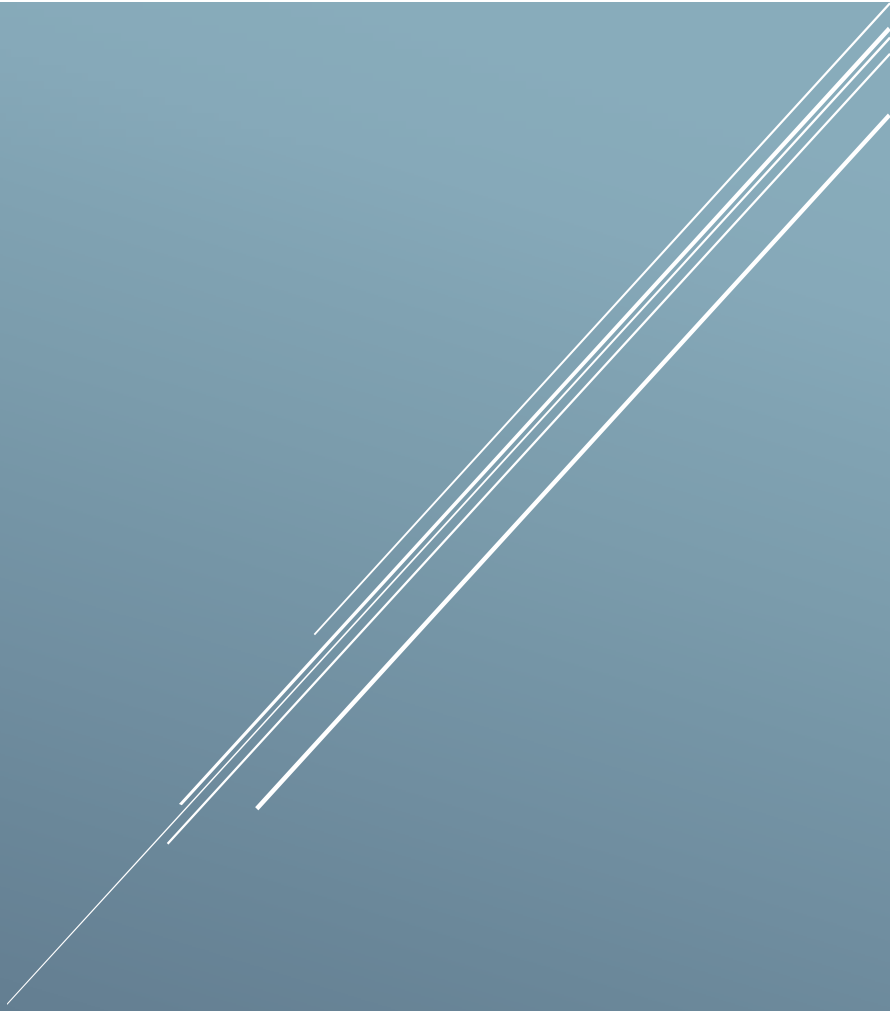
1:2



- Eckverbinder bei leichten Konstruktionen
- Anschlagwinkel
- Haltewinkel für Sensoren

### **Art.:**

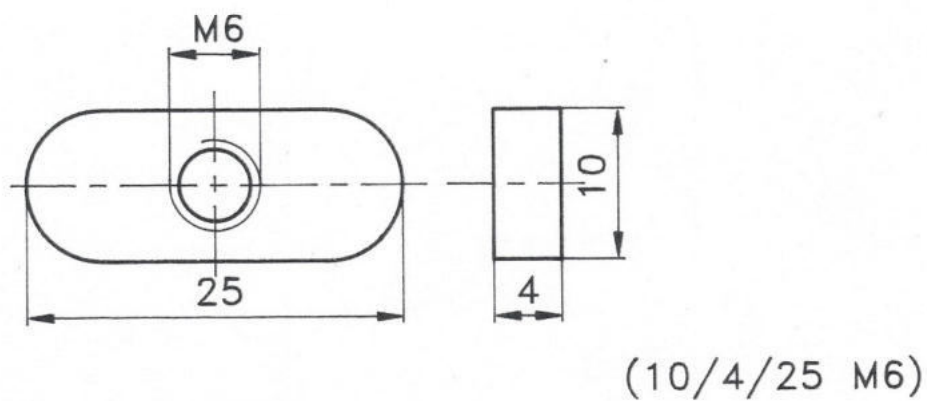
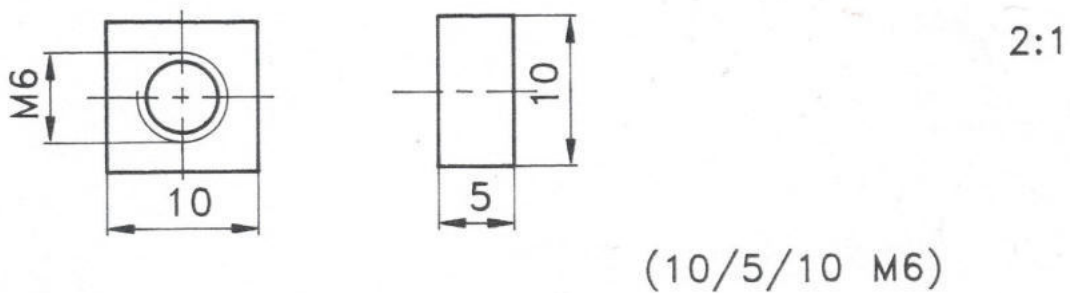
- Winkel 30/30/30/5/2
- Winkel 30/60/30/5/3



# NUTENSTEINE

30er Reihe

## Nutensteine



### **Material:**

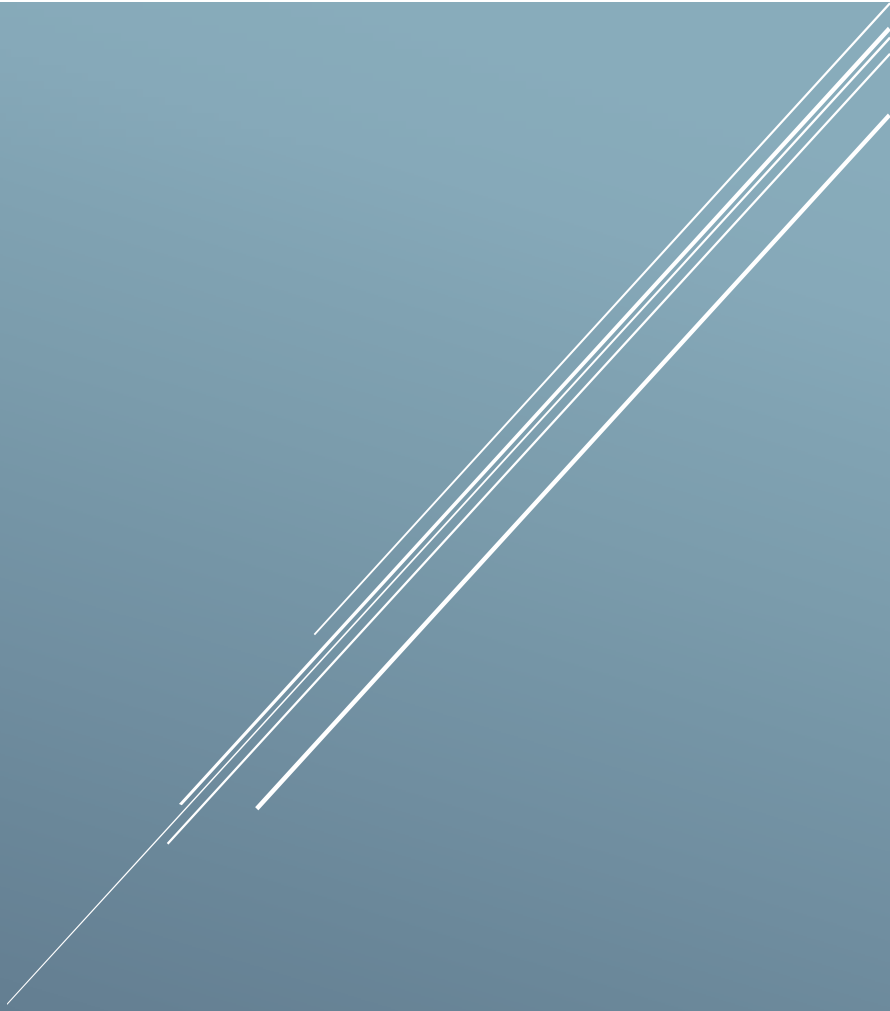
- Stahl, galvanisch verzinkt

### **Lieferbar in unterschiedlichen Ausführungen:**

- *Nutenstein 10/5/10 M6*
  - Meist verwendeter Nutenstein für fast alle Einsatzfälle
- *Nutenstein 10/4/25 M6*
  - Zur Vermeidung von zu großer Flächenpressung beim starken Anziehen der Befestigungsschrauben

### **Art.:**

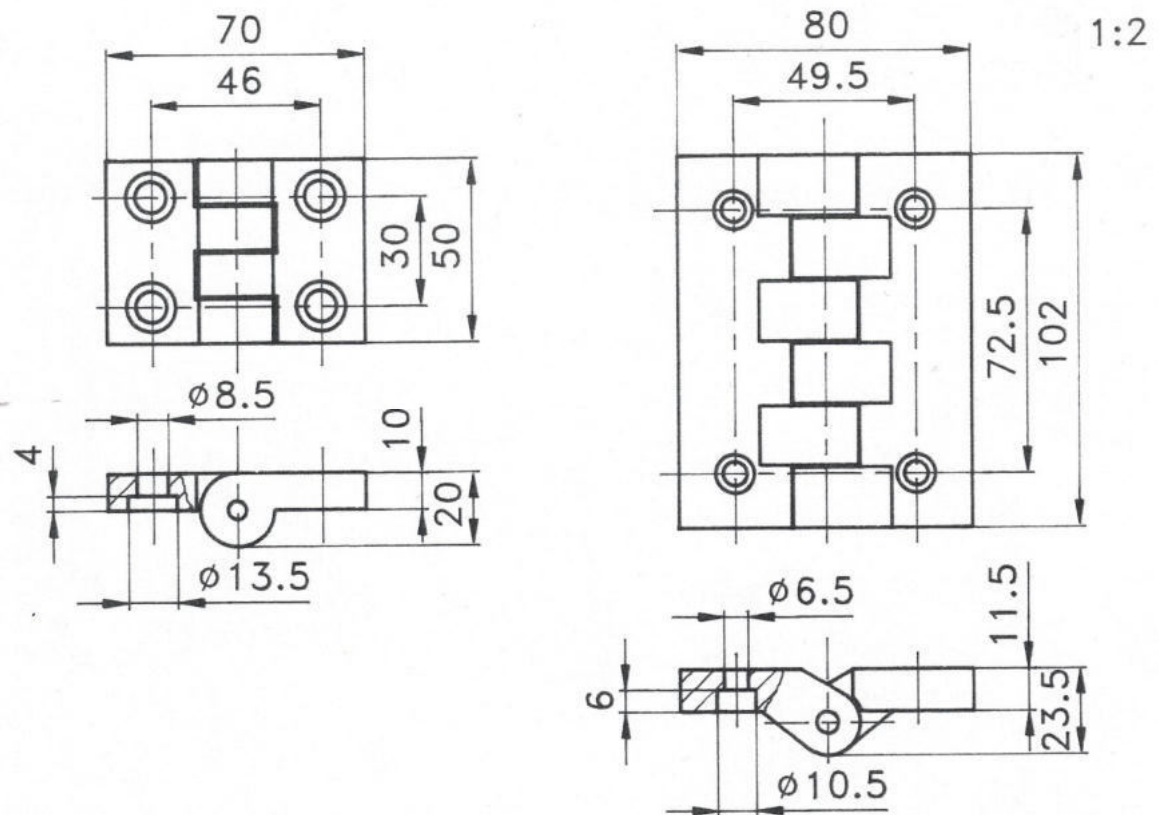
- Nutenstein 10/5/10 M6
- Nutenstein 10/4/25 M6



# SCHARNIERE

30er Reihe

## Scharnier



### **Material:**

- Polyamid, schwarz
- Scharnierstift Edelstahl (INOX)

### **Art.:**

- Scharnier, klein (50x70), Schwenkbereich 270°
- Scharnier, groß (80x120), Schwenkbereich 170°

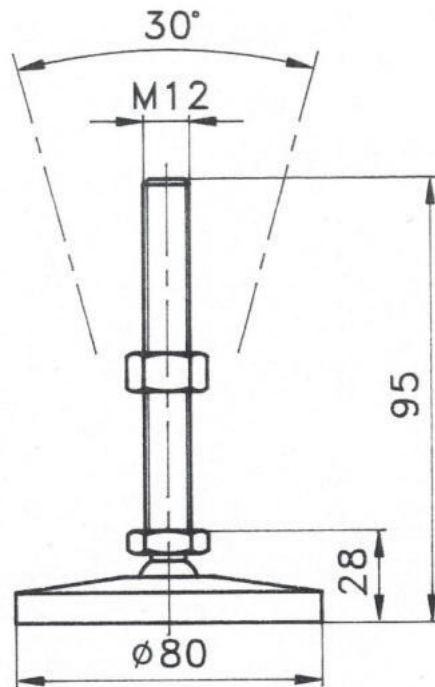


# STÜTZFÜßE

30er Reihe

## Stützfuß W (winkeleinstellbar)

1:2



Direkt in das Profil 30/30 einschraubbar, in das Profil 60/30 in Verbindung mit Stützfußhalter Serie 30 montierbar.

### **Belastbarkeit:**

- 7000 N maximal statisch

### **Art.:**

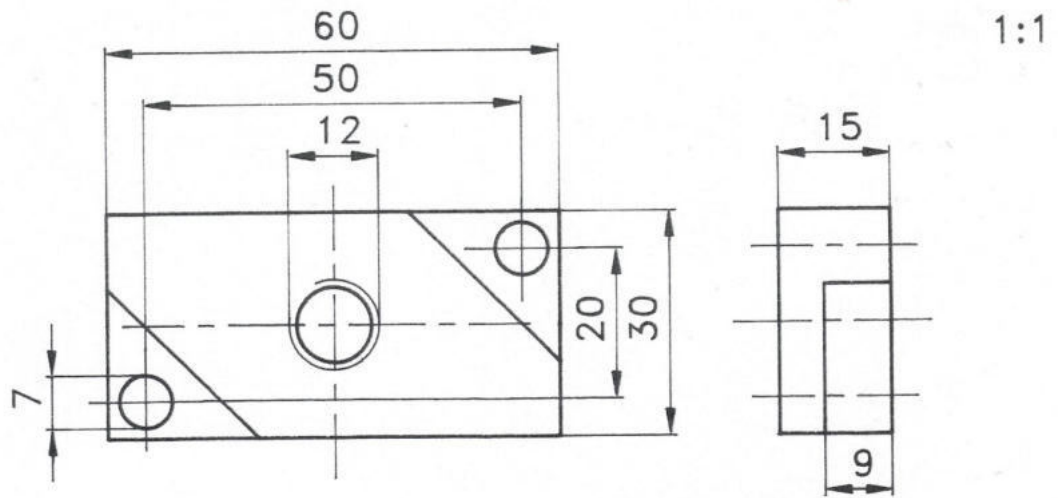
- Stützfuß W/M12



# STÜTZFUßHALTER

30er Reihe

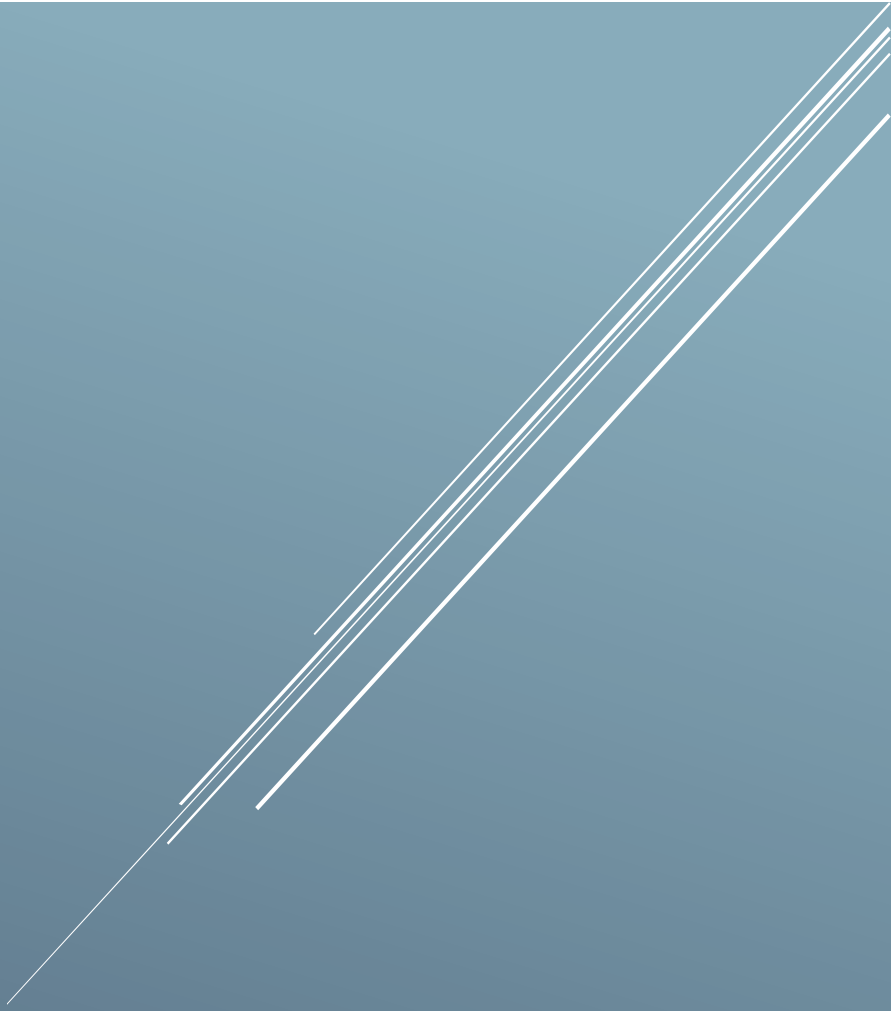
## Stützfußhalter



Halter zur Aufnahme von Stützfüßen oder von Kranösen an den Stirnseiten des Konstruktionsprofils 60/30

**Art.:**

- Stützfußhalter 30x60/M12



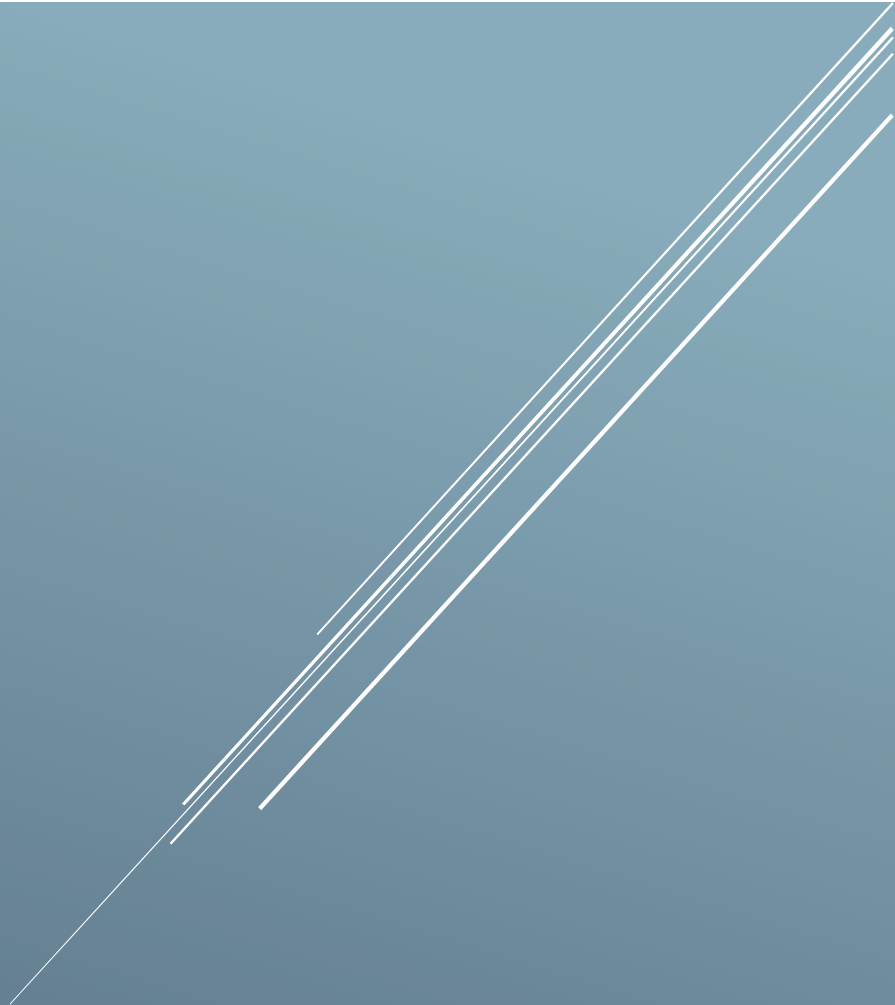
DOMANSKI  
ALUMINIUMTECHNIK

40er Reihe

## Inhaltsverzeichnis

<b>Konstruktionsprofil 40/40 Nut 8 leicht .....</b>	<b>4</b>
<b>Konstruktionsprofil 40/40 Nut 8 schwer.....</b>	<b>5</b>
<b>Konstruktionsprofil 40/80 Nut 8 leicht .....</b>	<b>6</b>
<b>Konstruktionsprofil 40/80 Nut 8 schwer.....</b>	<b>7</b>
<b>Konstruktionsprofil 80/80 Nut 8.....</b>	<b>8</b>
<b>Konstruktionsprofil 40/40 Nut 8 LL.....</b>	<b>9</b>
<b>Konstruktionsprofil 40/80 Nut 8 LL.....</b>	<b>10</b>
<b>Eckverbindung .....</b>	<b>12</b>
<b>Winkel - schwere Ausführung (Anwendungsbeispiel) .....</b>	<b>14</b>
<b>Winkel schwere Ausführung - Kantenlänge 50.....</b>	<b>15</b>
<b>Winkel schwere Ausführung - Kantenlänge 40.....</b>	<b>16</b>
<b>Winkel schwere Ausführung - Kantenlänge 40.....</b>	<b>17</b>
<b>Winkel – Leichte Ausführung.....</b>	<b>18</b>
<b>Konsolwinkel mit Steg.....</b>	<b>19</b>
<b>Konsolwinkel mit Steg.....</b>	<b>20</b>
<b>Knotenblech .....</b>	<b>22</b>
<b>Knotenblech .....</b>	<b>23</b>
<b>Knotenblech .....</b>	<b>24</b>
<b>Knotenblech .....</b>	<b>25</b>
<b>Nutenstein mit Madenschraube .....</b>	<b>27</b>
<b>Nutenstein schwere Ausführung mit Kugel seitlich einschiebbar .....</b>	<b>28</b>
<b>Nutenstein mit Madenschraube schwere Ausführung mit Kugel – seitlich einschiebbar .....</b>	<b>29</b>
<b>Profilverbinder mit Madenschrauben.....</b>	<b>31</b>
<b>Scharnier 40/65 .....</b>	<b>33</b>
<b>Scharnier 40/90 .....</b>	<b>34</b>
<b>Scharnier 32/60 teilbar .....</b>	<b>35</b>
<b>Scharnier 40/80 .....</b>	<b>36</b>
<b>Stützfuß klein – Winkel einstellbar .....</b>	<b>38</b>
<b>Stützfuß groß – Winkel einstellbar .....</b>	<b>39</b>
<b>Stützfußhalter 40/80.....</b>	<b>41</b>

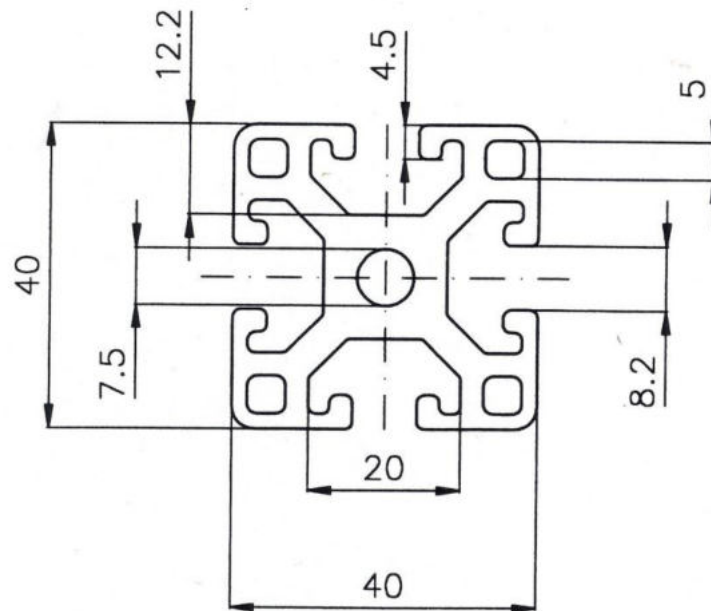
<b>Stützfußhalter 80/80.....</b>	<b>42</b>
<b>Verschlusskappen .....</b>	<b>44</b>
<b>Befestigungsblock für Flächenelemente .....</b>	<b>46</b>
<b>Befestigungsblock für Flächenelementen .....</b>	<b>47</b>
<b>Kombiprofil.....</b>	<b>49</b>
<b>Kabelbinderblock Nut 8.....</b>	<b>51</b>
<b>Lenkrolle D100 mit Doppelfeststeller .....</b>	<b>53</b>
<b>Gerätegriff .....</b>	<b>55</b>



# KONSTRUKTIONSPROFILE

40er Reihe

## Konstruktionsprofil 40/40 Nut 8 leicht

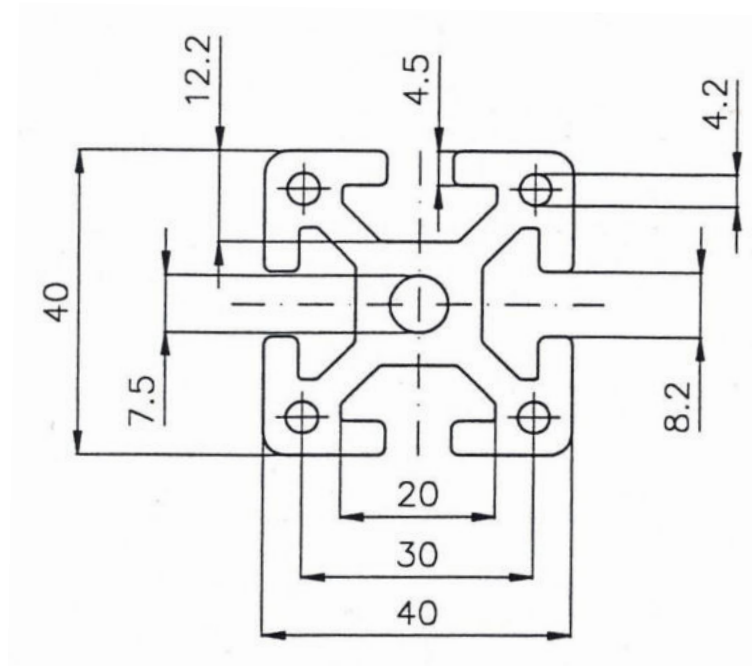


### Leichteres Profil der 40-er Reihe

- Der Mittellochdurchmesser ist geeignet zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindeformen. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Gewinde M12 für Stützfüße können durch Aufbohren hergestellt werden.

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 1,71 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_{x,y} = 8,6 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_{x,y} = 4,3 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5000mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Konstruktionsprofil 40/40 Nut 8 schwer

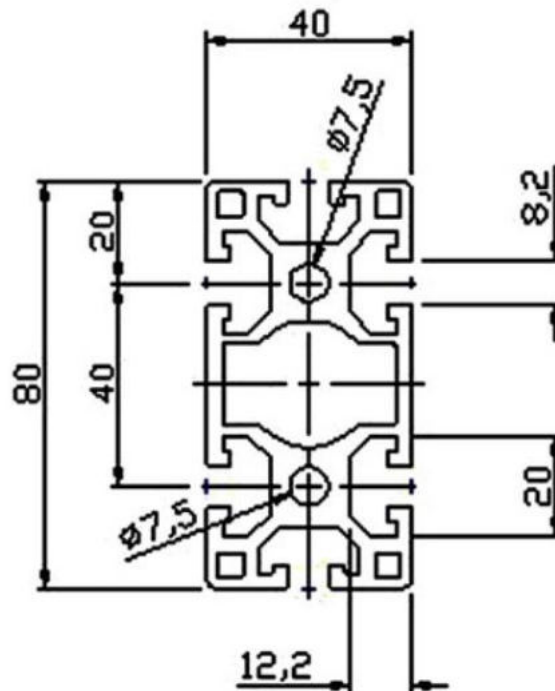


### Standardprofil der 40-er Reihe

- Der Mittellochdurchmesser ist geeignet zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindefornern. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Gewinde M12 für Stützfüße können durch das Aufbohren hergestellt werden.

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 2,25 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_{x,y} = 12,72 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_{x,y} = 6,37 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5000mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Konstruktionsprofil 40/80 Nut 8 leicht

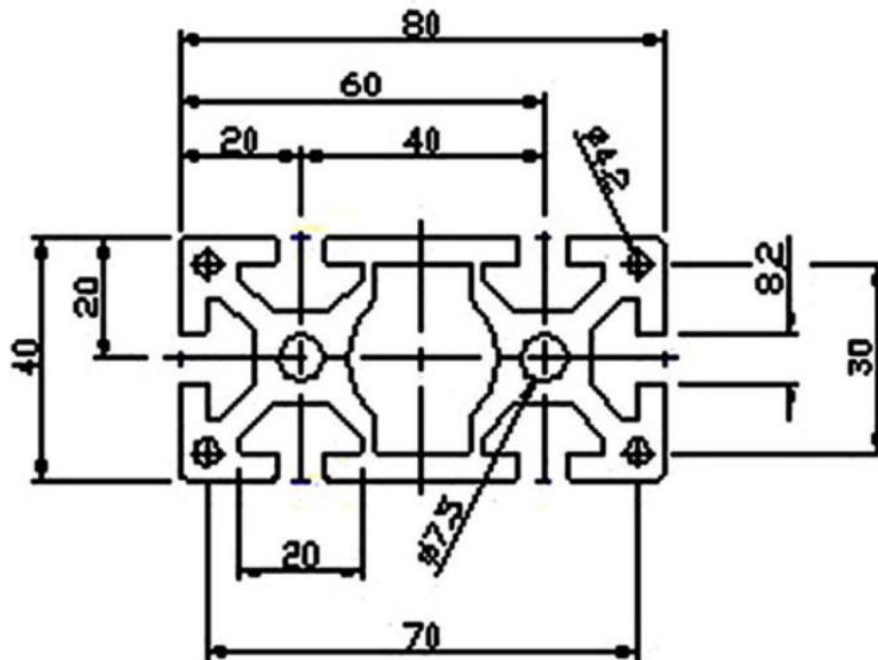


### Leichteres Profil der 40-er Reihe

- Der Mittellochdurchmesser ist geeignet zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindefornern. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Gewinde M12 für Stützfüße können durch Aufbohren hergestellt werden.

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 3,1 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_x = 17,9 \text{ cm}^4</math></li><li>○ <math>J_y = 69,2 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_x = 8,9 \text{ cm}^3</math></li><li>○ <math>W_y = 17,3 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5000mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Konstruktionsprofil 40/80 Nut 8 schwer

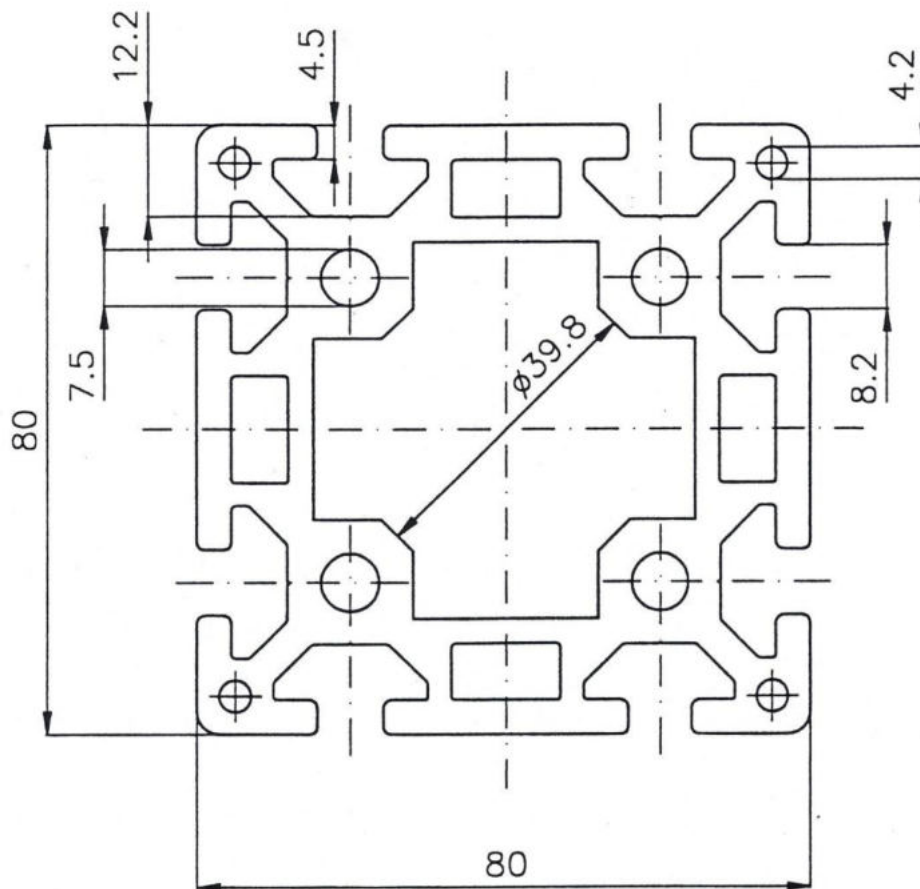


### Standardprofil der 40er Reihe

Das Profil 40/80 bietet sich als Ergänzung zum Profil 40/40 beim Bau größerer Konstruktionen an. Die Durchmesser 7,5 mm sind zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindeformern vorbereitet. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Die Mittelbohrung ist durch Aufreiben zur Aufnahme von Kugelbuchsen geeignet.

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 4,1 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_x = 24,6 \text{ cm}^4</math></li><li>○ <math>J_y = 92,3 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_x = 12,3 \text{ cm}^3</math></li><li>○ <math>W_y = 23,3 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5000 mm oder Zuschnitt</li></ul>

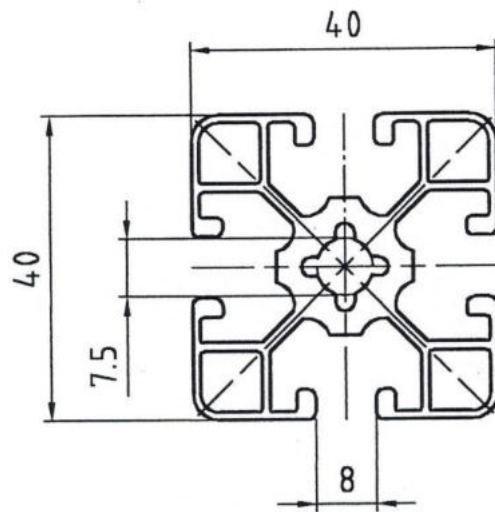
## Konstruktionsprofil 80/80 Nut 8



Das Profil 80/80 bietet sich als Ergänzung zum Profil 40/80 beim Bau größerer Konstruktionen an. Die Durchmesser 7,5 mm sind zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindeformern vorbereitet. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Die Mittelöffnung ist zur Aufnahme von Kugelbuchsen geeignet.

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 7,26 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_{x,y} = 206,4 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_{x,y} = 51,6 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 5000 mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Konstruktionsprofil 40/40 Nut 8 LL

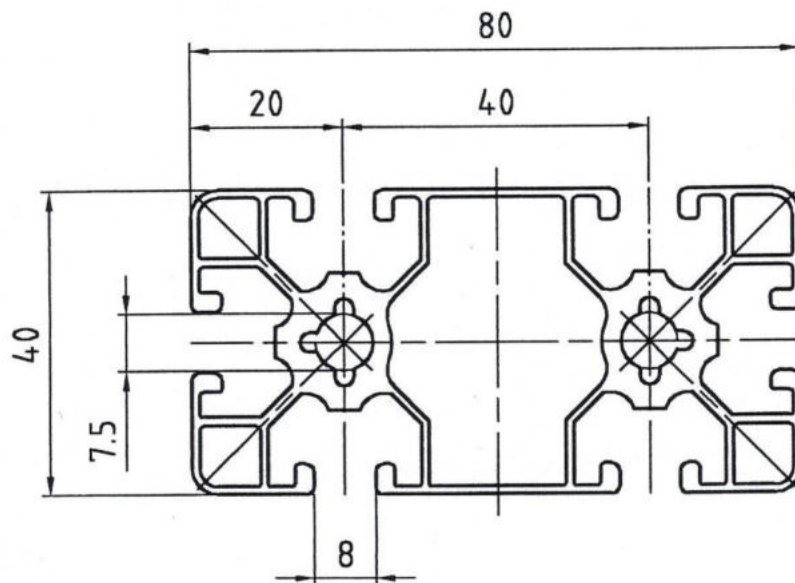


### Superleichtes Profil der 40-er Reihe

Der Mittellochdurchmesser ist geeignet zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindeformern. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Als Einschraublänge werden 20mm empfohlen.

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 1,23 kg/m</li></ul>
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_{x,y} = 5,9 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_{x,y} = 2,9 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ 6000mm oder Zuschnitt</li></ul>

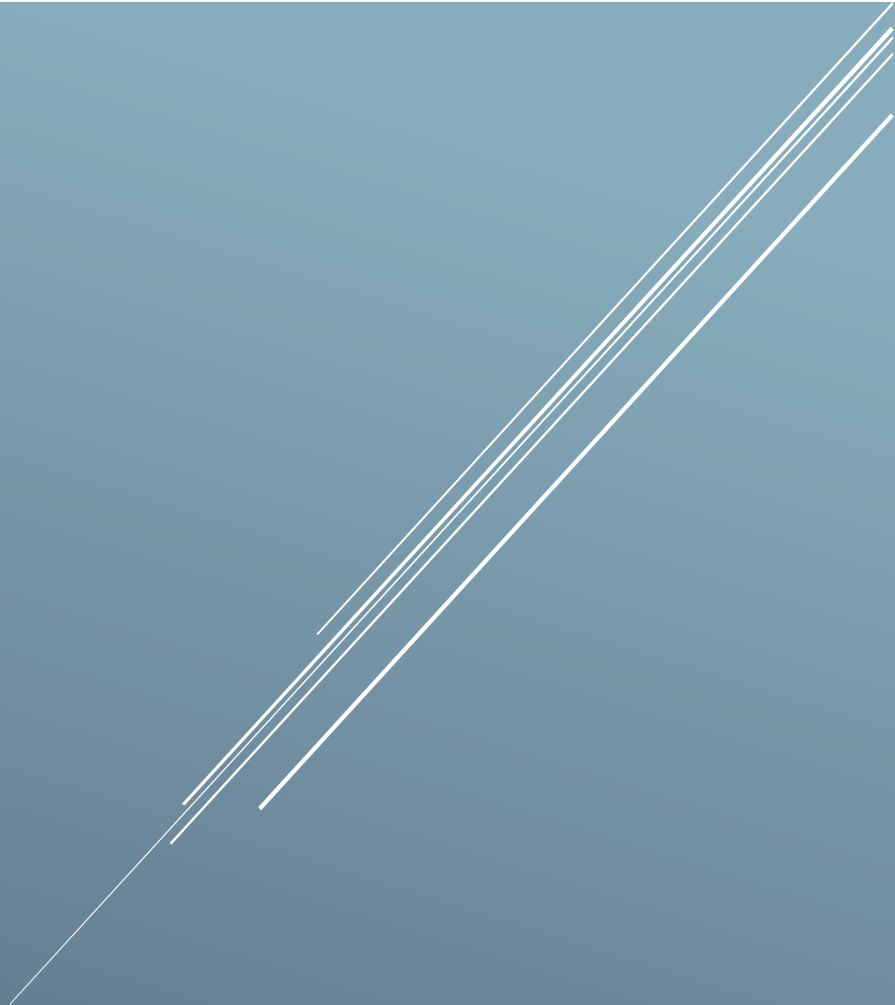
## Konstruktionsprofil 40/80 Nut 8 LL



### Superleichtes Profil der 40-er Reihe

Der Mittellochdurchmesser ist geeignet zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindeformern. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Als Einschraublänge werden 20 mm empfohlen.

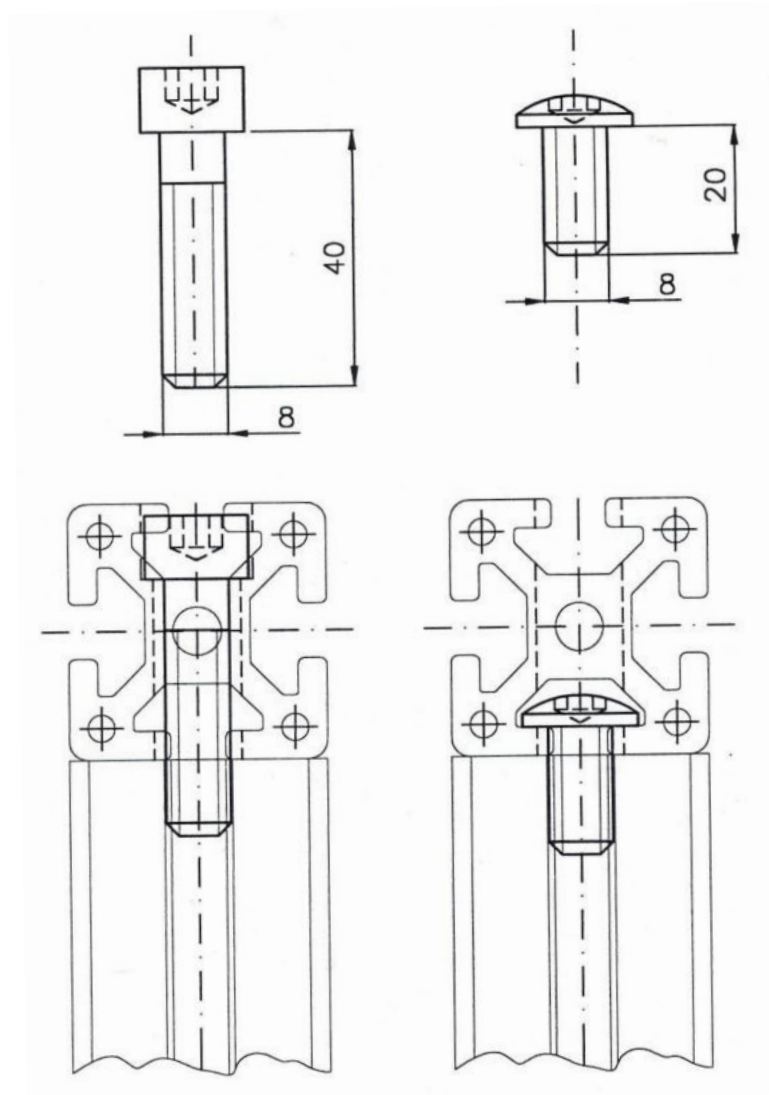
<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	○ 1,98 kg/m
<b>Fläche</b>	○ 7,35 $\text{cm}^2$
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_x = 10,5 \text{ cm}^4</math></li><li>○ <math>J_y = 47,2 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_x = 5,2 \text{ cm}^3</math></li><li>○ <math>W_y = 11,8 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	○ 6000mm oder Zuschnitt



# ECKVERBINDER

40er Reihe

## Eckverbindung



### Schrauben zum Verbinden von zwei Profilen

Die Zylinderschraube dient zum statischen Verbinden zweier Profile. Zum Versenken im Profil ist eine zusätzliche 15 mm Bohrung nötig. Die Linsenkopfschraube ermöglicht es, das obere Profil zu verschieben oder zu drehen.

#### **Art:**

- Zylinderkopfschraube M8 x 40
- Linsenkopfschraube M8 x 20

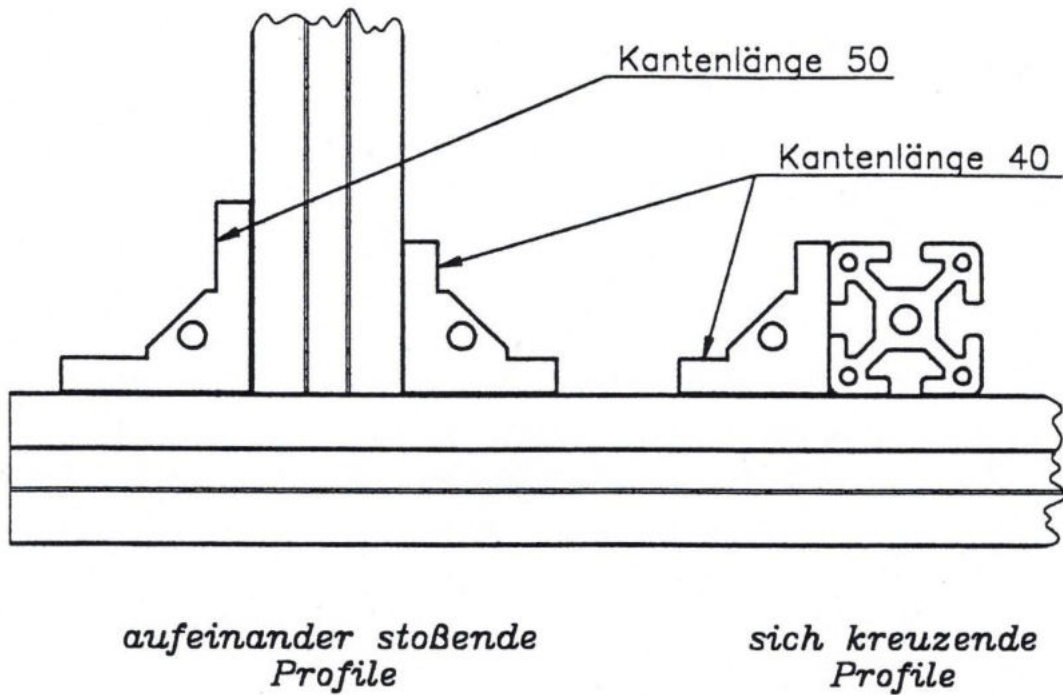


WINKEL

40er Reihe

## Winkel - schwere Ausführung (Anwendungsbeispiel)

1:2

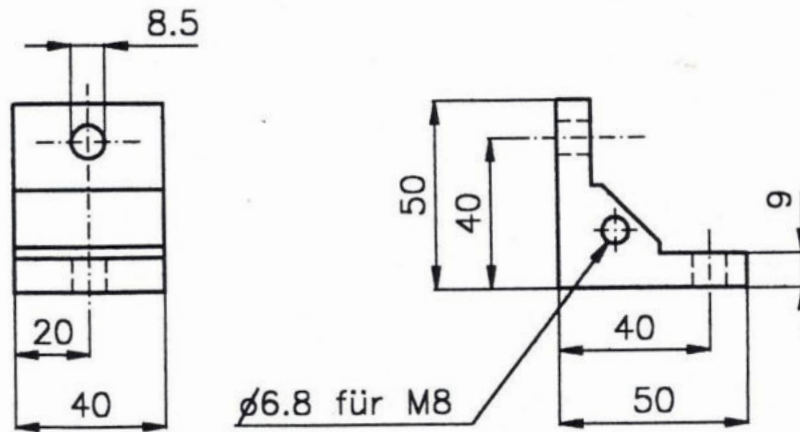


Die Winkel der Kantenlänge 40 können universell sowohl für sich kreuzende, als auch für aufeinander stoßende Profile benutzt werden.

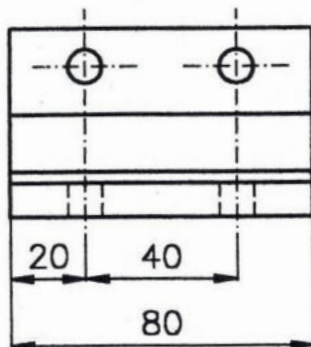
Die preisgünstigeren Winkel der Kantenlänge 50 können nur für aufeinanderstoßende Profil, nicht für sich kreuzende verwendet werden.

## Winkel schwere Ausführung - Kantenlänge 50

1:2



Winkel 50/50/40/9/2



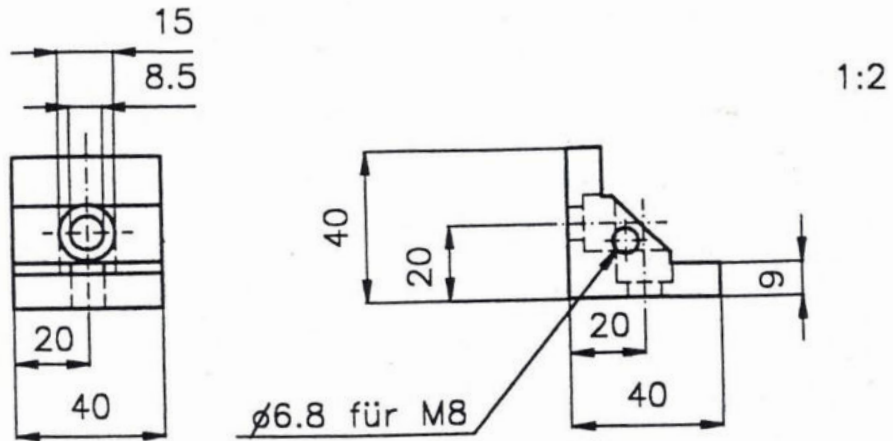
Winkel 50/50/80/9/4

Preisgünstige Winkel zum Verbinden aufeinanderstoßender Profilenden. Für sich kreuzende Profile.

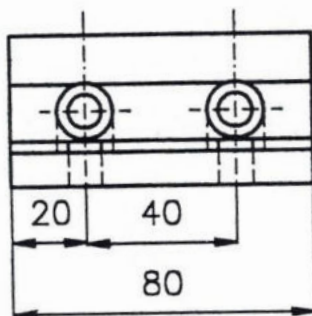
**Art.:**

- Winkel 50/50/40/9/2
- Winkel 50/50/80/9/4

## Winkel schwere Ausführung - Kantenlänge 40



Winkel 40/40/40/9/2



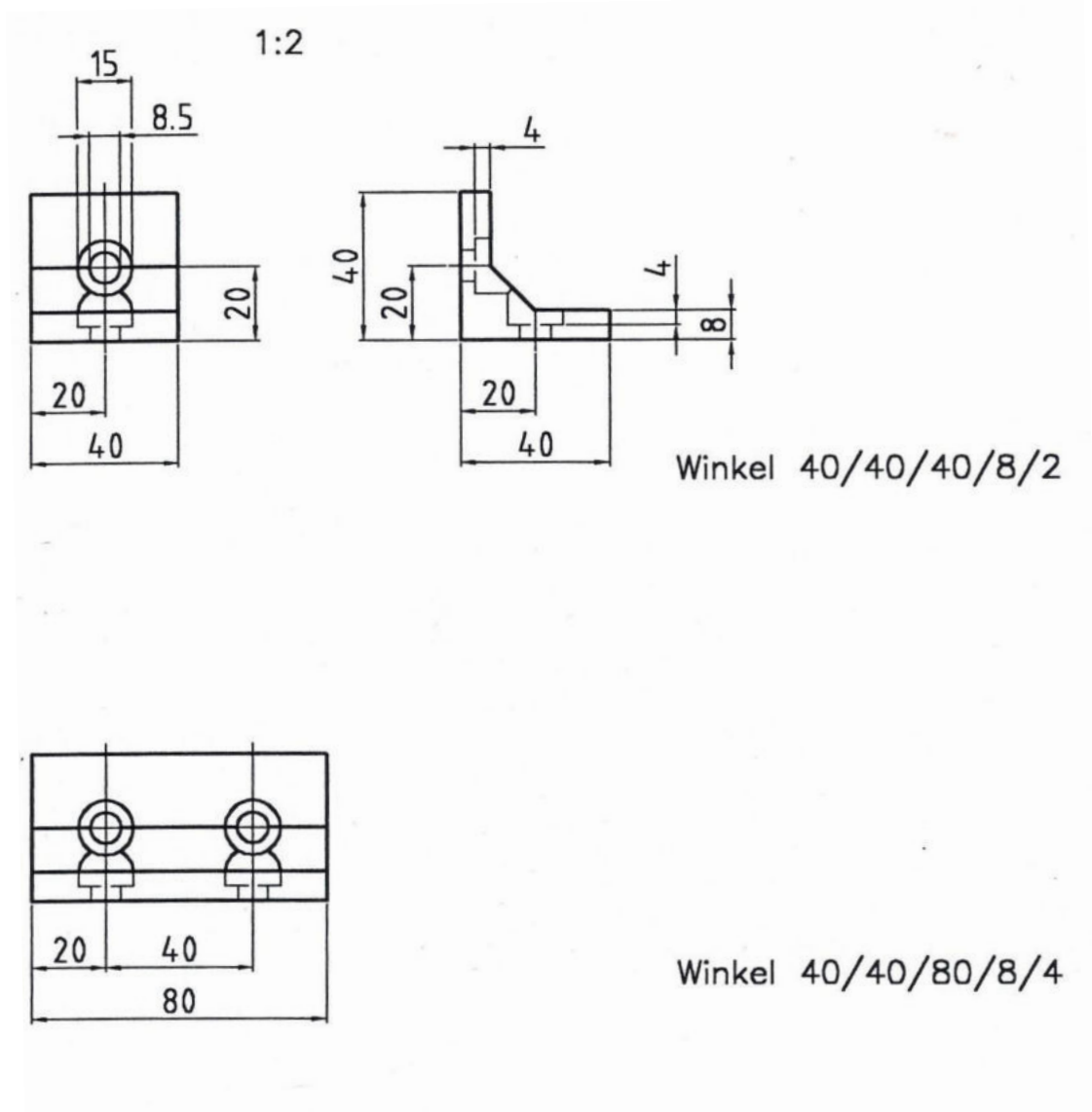
Winkel 40/40/80/9/4

Winkel für Profile, die sich kreuzen oder aufeinanderstoßen.

**Art.:**

- Winkel 40/40/40/9/2
- Winkel 40/40/80/9/4

## Winkel schwere Ausführung - Kantenlänge 40



Winkel für Profile, die sich kreuzen oder aufeinanderstoßen.

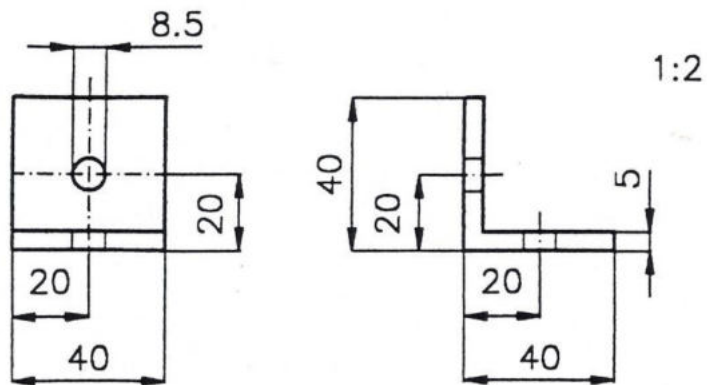
### **Material:**

- Aluminium

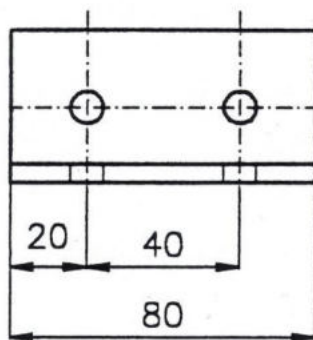
### **Art.:**

- Winkel 40/40/40/8/2
- Winkel 40/40/80/8/4

## Winkel – Leichte Ausführung



Winkel 40/40/40/5/2



Winkel 40/40/80/5/4

Winkel für leichtere Konstruktionen. Geeignet für Eckverbindungen und sich kreuzende Profile.

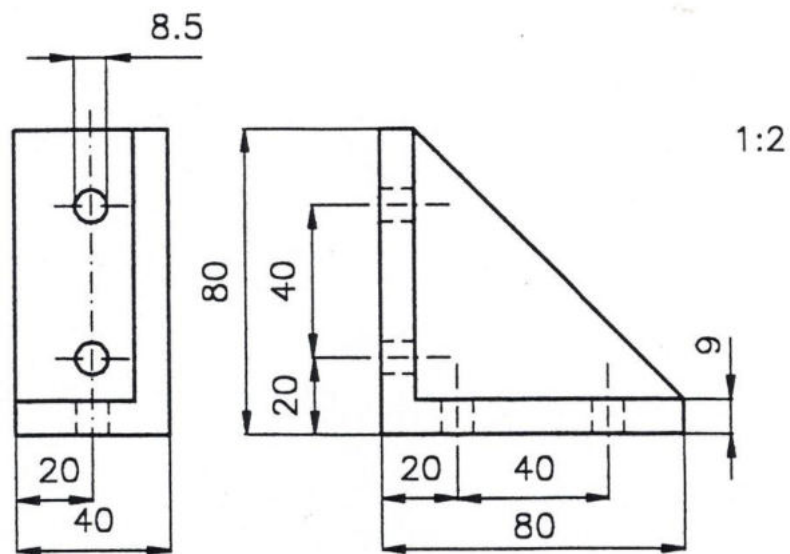
### **Material:**

- Aluminium

### **Art.:**

- Winkel 40/40/40/5/2
- Winkel 40/40/80/5/4

## Konsolwinkel mit Steg



Konsolwinkel 80/80/40/9/4

Stabiler Winkel, gut geeignet als Eckverbinder für größere Gestelle oder als Halterung für schwere Anbauteile, Zylinder etc..

### **Material:**

- Aluminiumguß

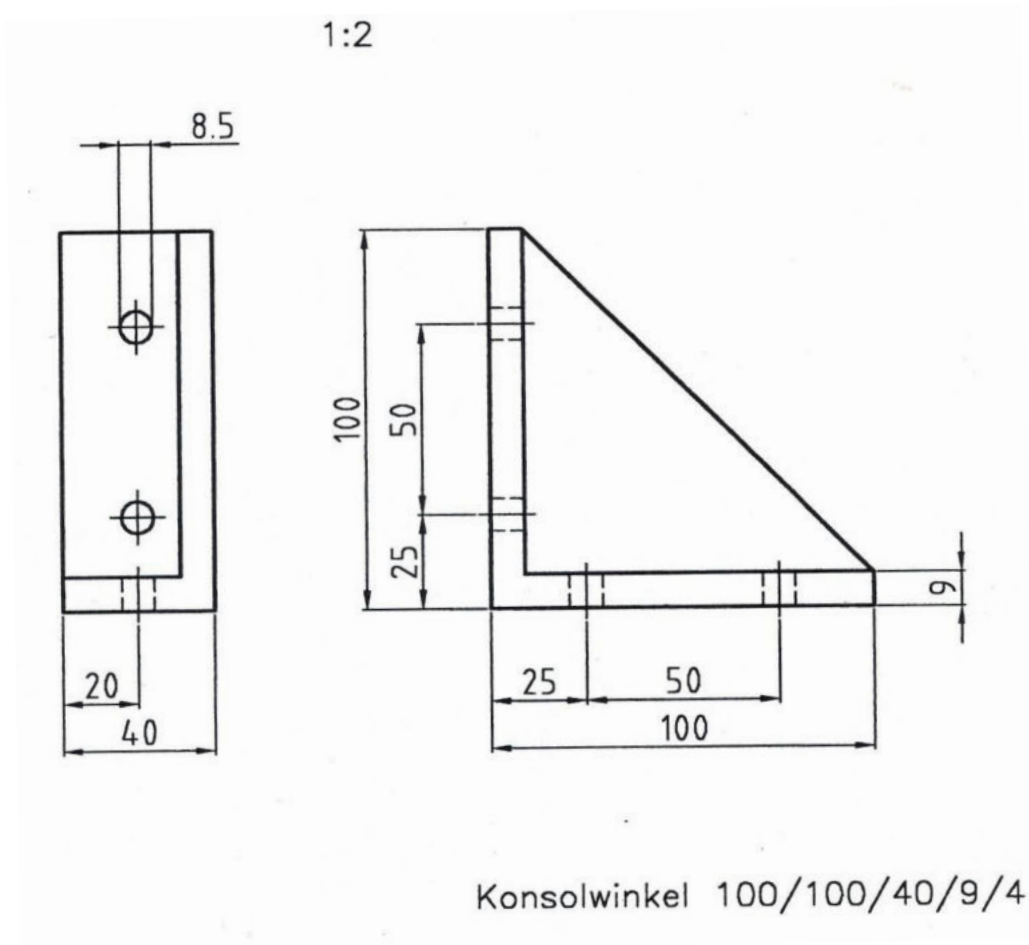
### **Lieferbar:**

- Ausführung B: geputzt, entgratet. Gebohrt
- Ausführung C: geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst
  - Für erhöhte Ansprüche an die Planheit der Auflagefläche

### **Art.:**

- Konsolwinkel 80/80/40/9/4 *Ausführung B*
- Konsolwinkel 80/80/40/9/4 *Ausführung C*

## Konsolwinkel mit Steg



Stabiler Winkel, gut geeignet als Eckverbinder für größere Gestelle oder als Halterung für schwere Anbauteile, Zylinder etc.

**Material:** Aluminium

**Lieferbar:**

- Ausführung B geputzt, entgratet, gebohrt
- Ausführung C geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst
  - Für erhöhte Ansprüche an die Planheit der Auflagefläche

**Art.:**

- Konsolwinkel 100/100/40/9/4 - *Ausführung B*
- Konsolwinkel 100/100/40/9/4 - *Ausführung C*

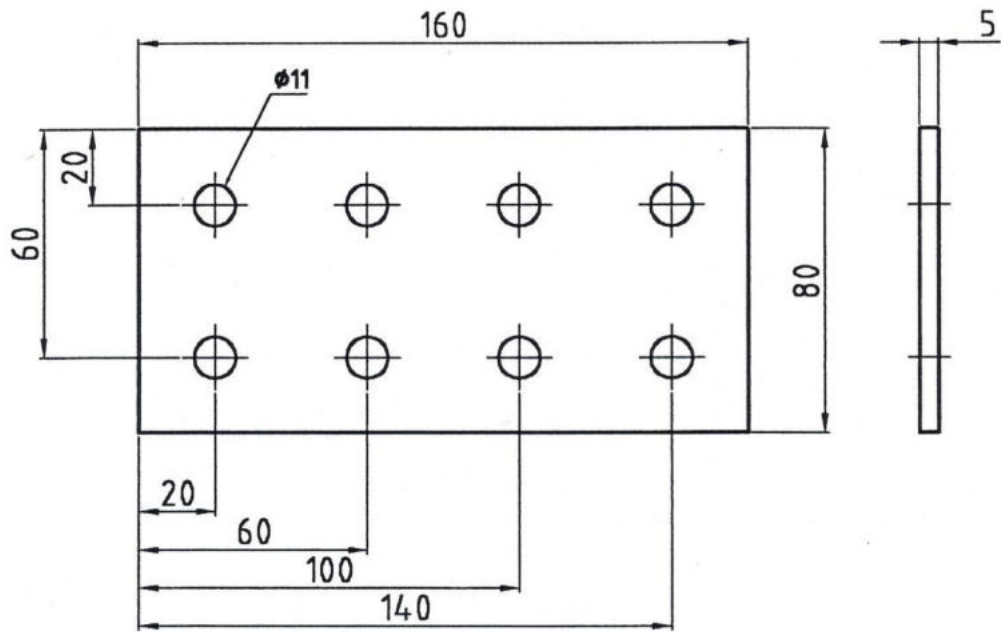


# KNOTENBLECHE

40er Reihe

# Knotenblech

1:2



## **Knotenblech für Profile**

### **Material:**

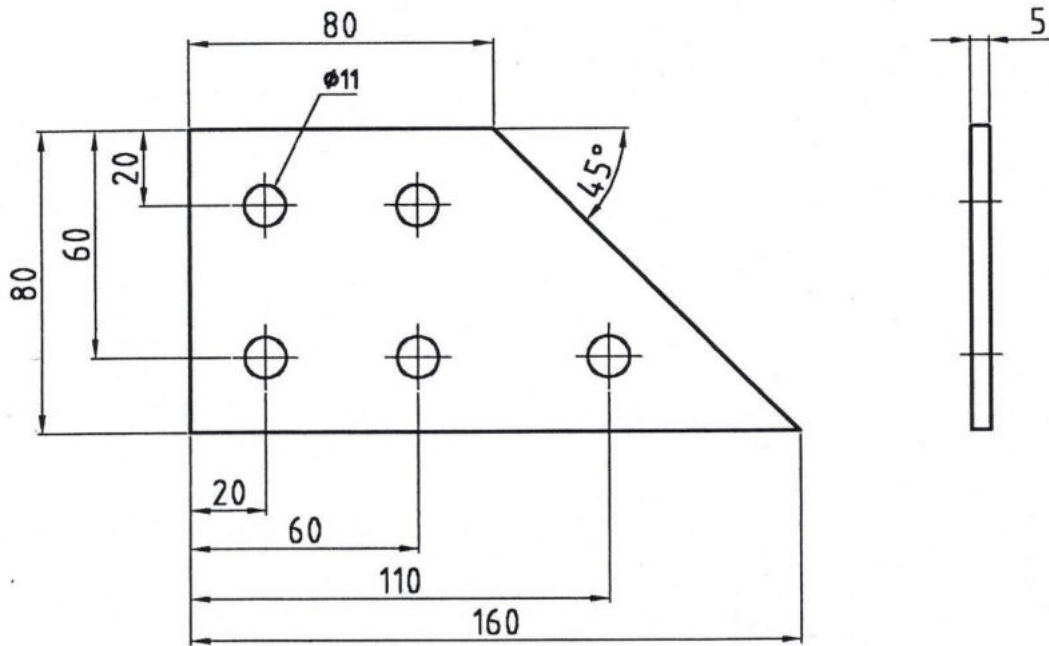
- Aluminium

### **Art.:**

- Knotenblech 80/160/5/8

# Knotenblech

1:2



## **Knotenblech für Profile**

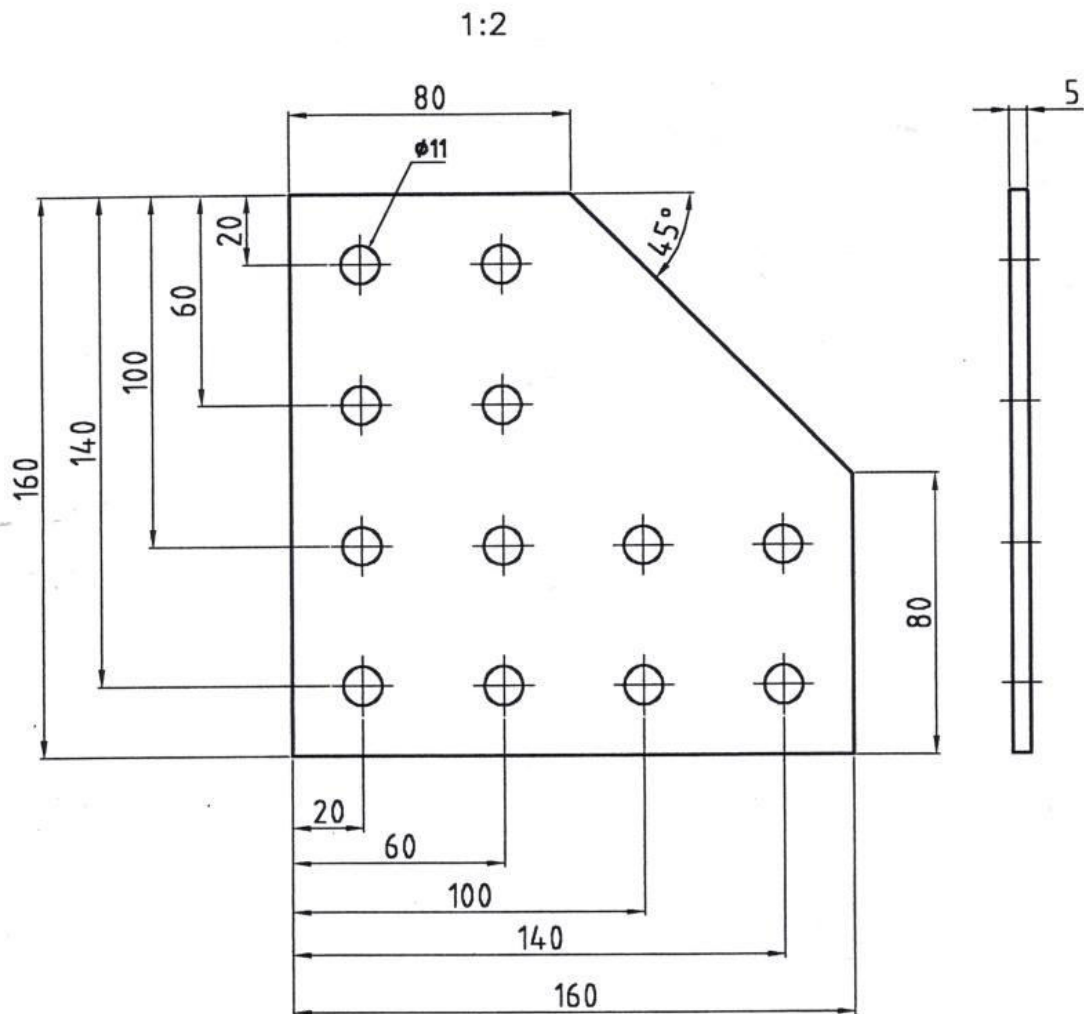
### **Material:**

- Aluminium

### **Art.:**

- Knotenblech 80/160/5/5

## Knotenblech



### **Knotenblech für Profile**

#### **Material:**

- Aluminium

#### **Art.:**

- Knotenblech 160/160/5/12

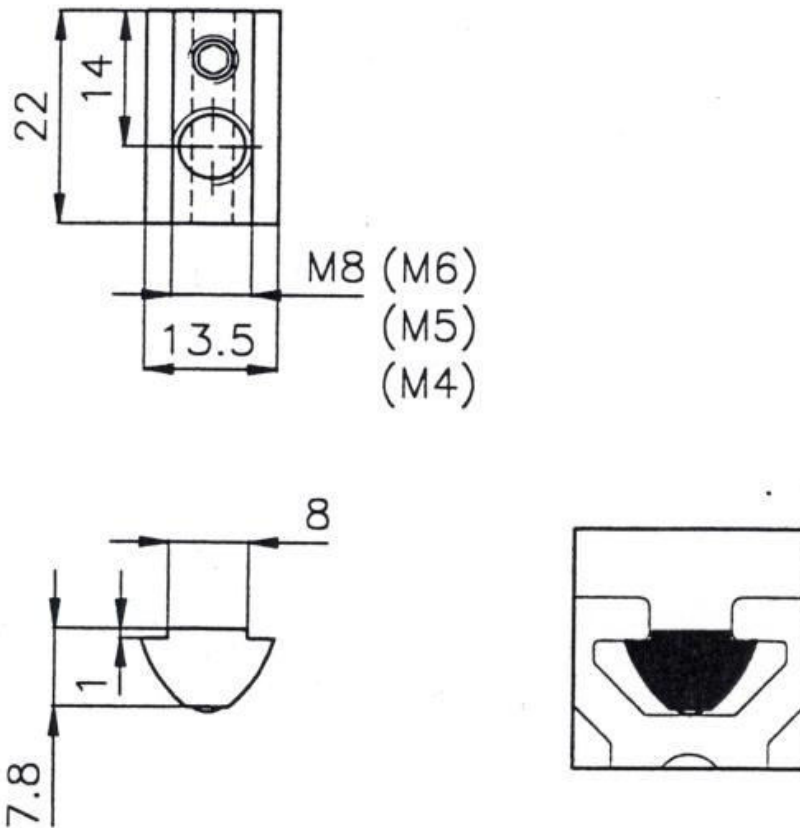




# NUTENSTEINE

40er Reihe

## Nutenstein mit Madenschraube



Der Nutenstein kann durch die eingesetzte Madenschraube an jeder beliebigen Stelle des Profils festgesetzt werden, z.B. wenn Aufnahmen oder Verkleidungen gewechselt werden sollen und die Nutensteine in ihrer Position nicht verrutschen dürfen.

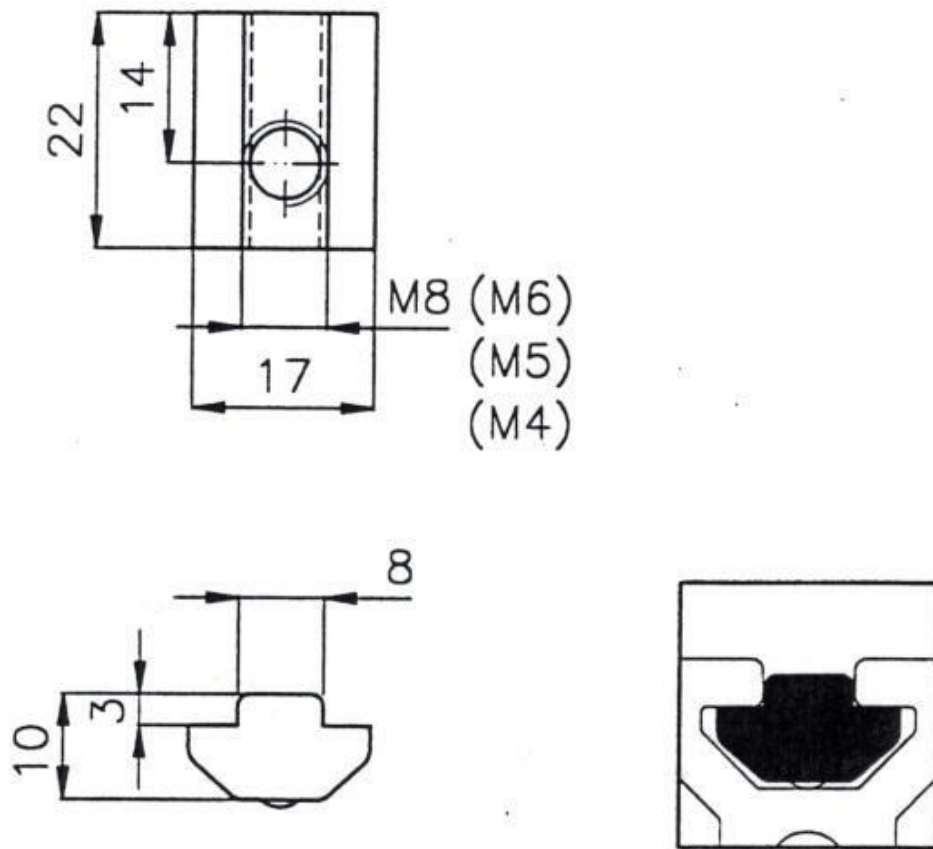
### **Material:**

- Stahl
- Galvanisch verzinkt

### **Art.:**

- Nutenstein mit Madenschraube M8
- Nutenstein mit Madenschraube M6
- Nutenstein mit Madenschraube M5
- Nutenstein mit Madenschraube M4

## Nutenstein schwere Ausführung mit Kugel seitlich einschiebbar



Der Nutenstein ist durch eine federnd eingesetzte Kugel gegen Verrutschen gesichert. Der Steg verhindert ein Verdrehen in der Profilvernut. Der Nutenstein ist nur seitlich einsetzbar.

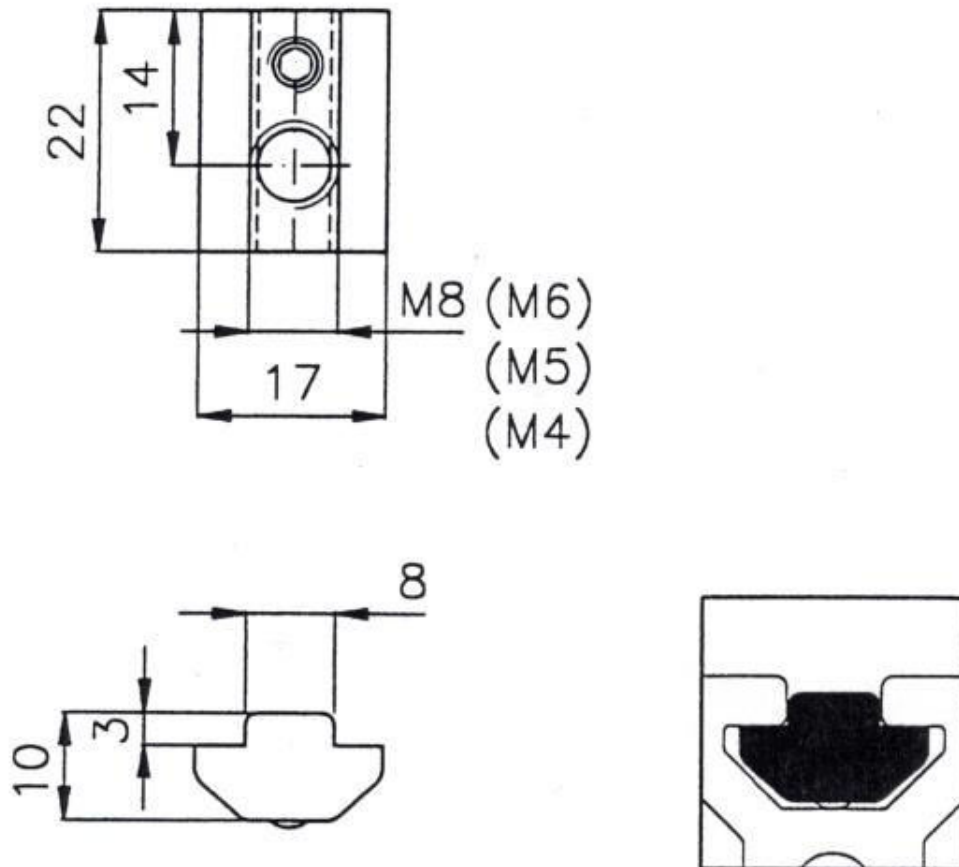
### **Material:**

- Stahl
- Galvanisch verzinkt

### **Art.:**

- Nutenstein mit Kugel, schwer M8
- Nutenstein mit Kugel, schwer M6
- Nutenstein mit Kugel, schwer M5
- Nutenstein mit Kugel, schwer M4

## Nutenstein mit Madenschraube schwere Ausführung mit Kugel – seitlich einschiebbar



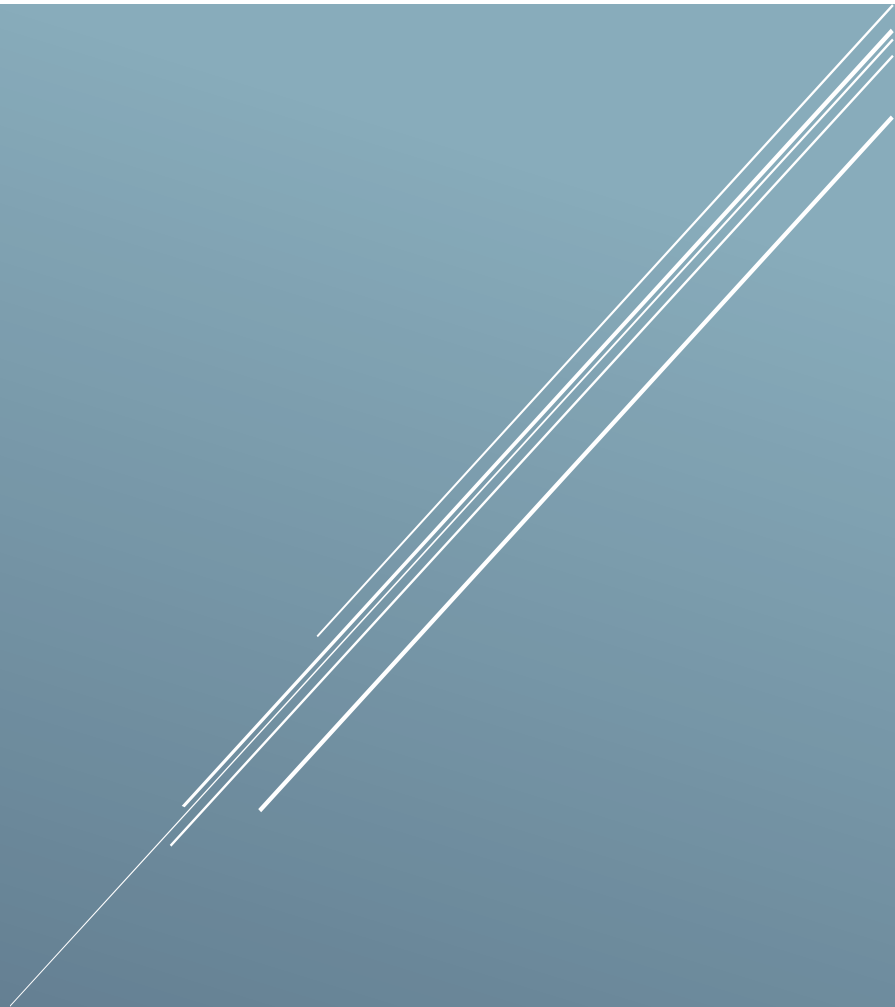
Der Nutenstein kann durch die eingesetzte Madenschraube an jeder beliebigen Stelle des Profils festgesetzt werden, z.B. wenn Aufnahmen oder Verkleidungen gewechselt werden sollen und die Nutensteine in ihrer Position nicht verrutschen dürfen.

### **Material**

- Stahl
- Galvanisch verzinkt

### **Art.:**

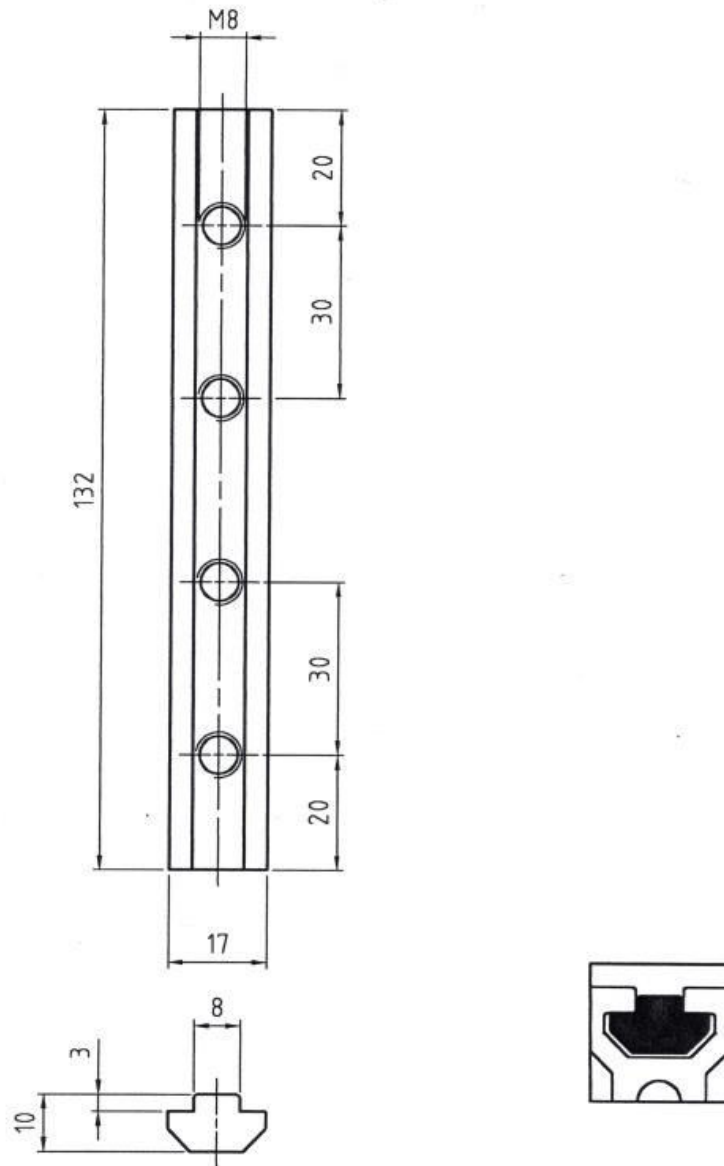
- Nutenstein mit Madenschraube, schwer M8
- Nutenstein mit Madenschraube, schwer M6
- Nutenstein mit Madenschraube, schwer M5
- Nutenstein mit Madenschraube, schwer M4



# PROFILVERBINDER

40er Reihe

## Profilverbinder mit Madenschrauben



Der Profilverbinder wird zum Verlängern von zwei 40/40 Profilen verwendet.

### **Material:**

- Stahl
- Galvanisch verzinkt

### **Art.:**

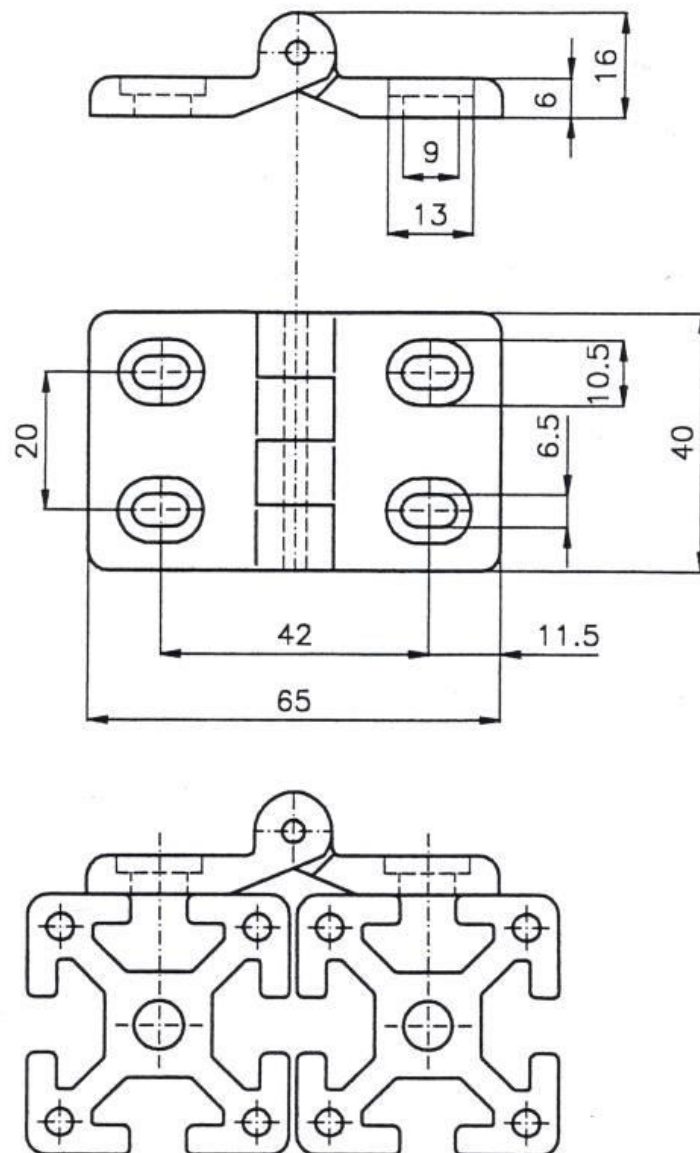
- Profilverbinder mit 4 Madenschrauben M8



# SCHARNIERE

40er Reihe

## Scharnier 40/65



Scharnier mit 4 Langlöchern, zum Schwenken von Profiltüren oder Flächenelementen.

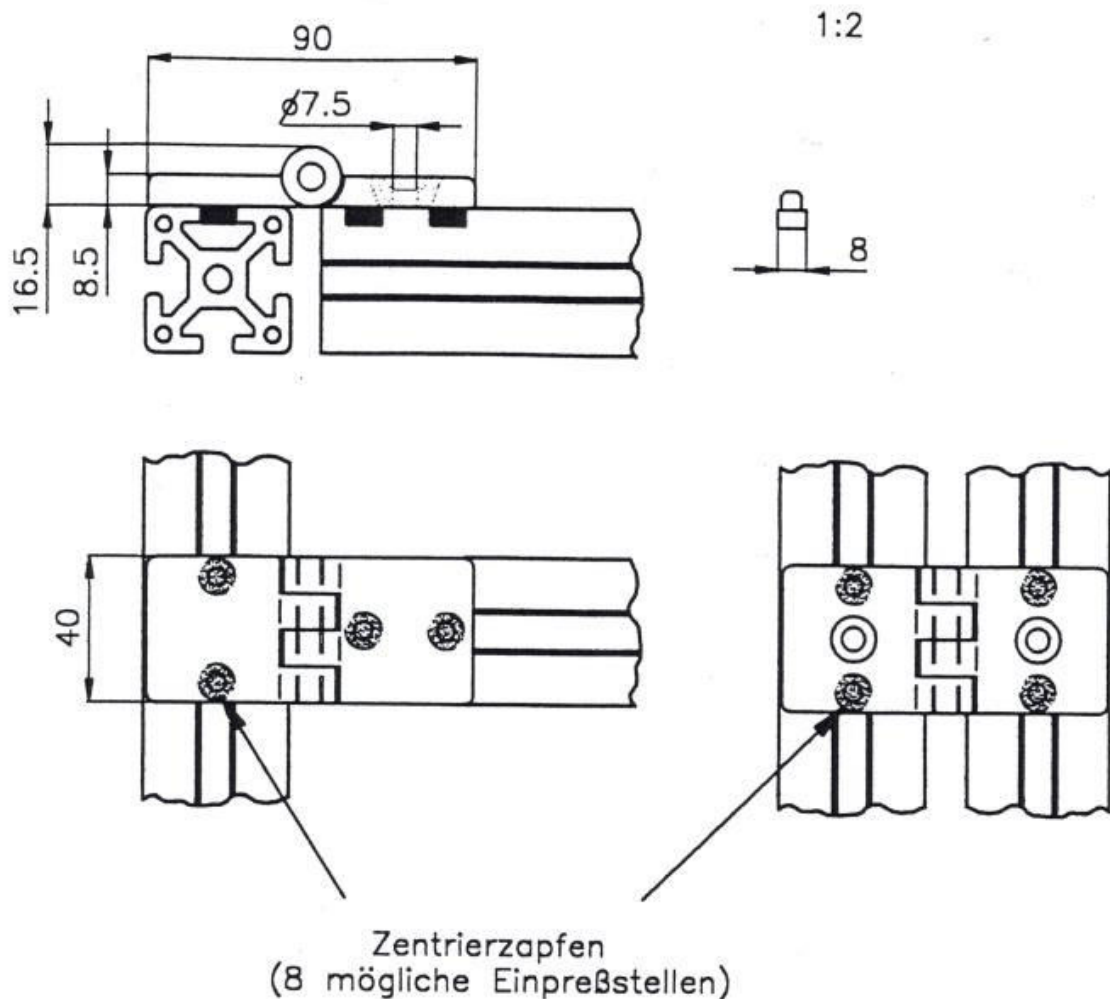
**Material:**

- Kunststoff, schwarz

**Art.:**

- Scharnier 40/65 (leicht 4-Loch)

## Scharnier 40/90



Stabiles Scharnier zur universellen Verwendung. Befestigung über zwei Senkschrauben M6.

Durch lose mitgelieferte Zentrierbolzen, die entsprechend dem gewünschten Verwendungszweck eingedrückt, bzw. bei Scheibenmontage auch fortgelassen werden können, werden die Profile gut zentriert über die Scharniere verbunden.

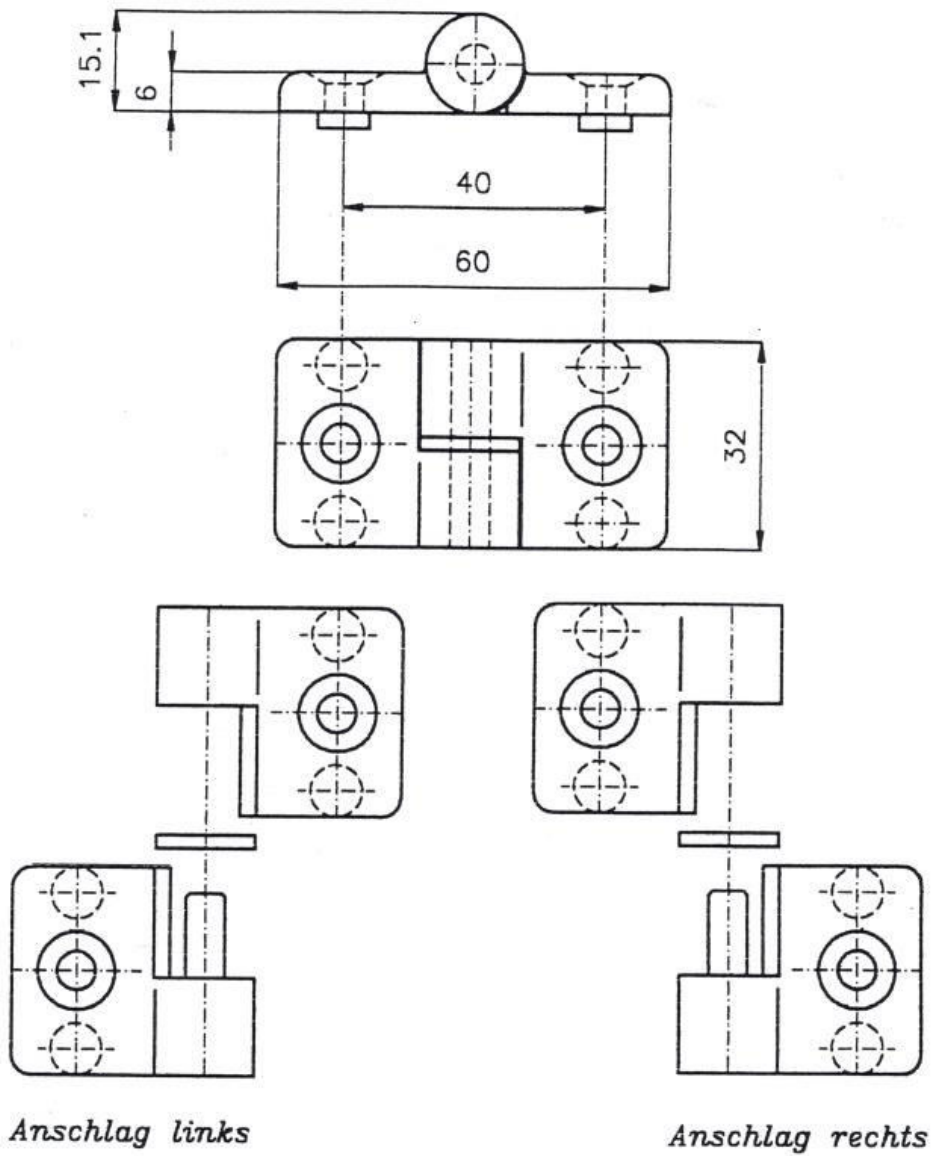
### **Material:**

- Kunststoff, schwarz

### **Art.:**

- Scharnier 40/90

## Scharnier 32/60 teilbar



Durch die angespritzten Zentrierungen werden parallele Profile exakt positioniert.  
Lieferbar in zwei verschiedenen Anschlagrichtungen.

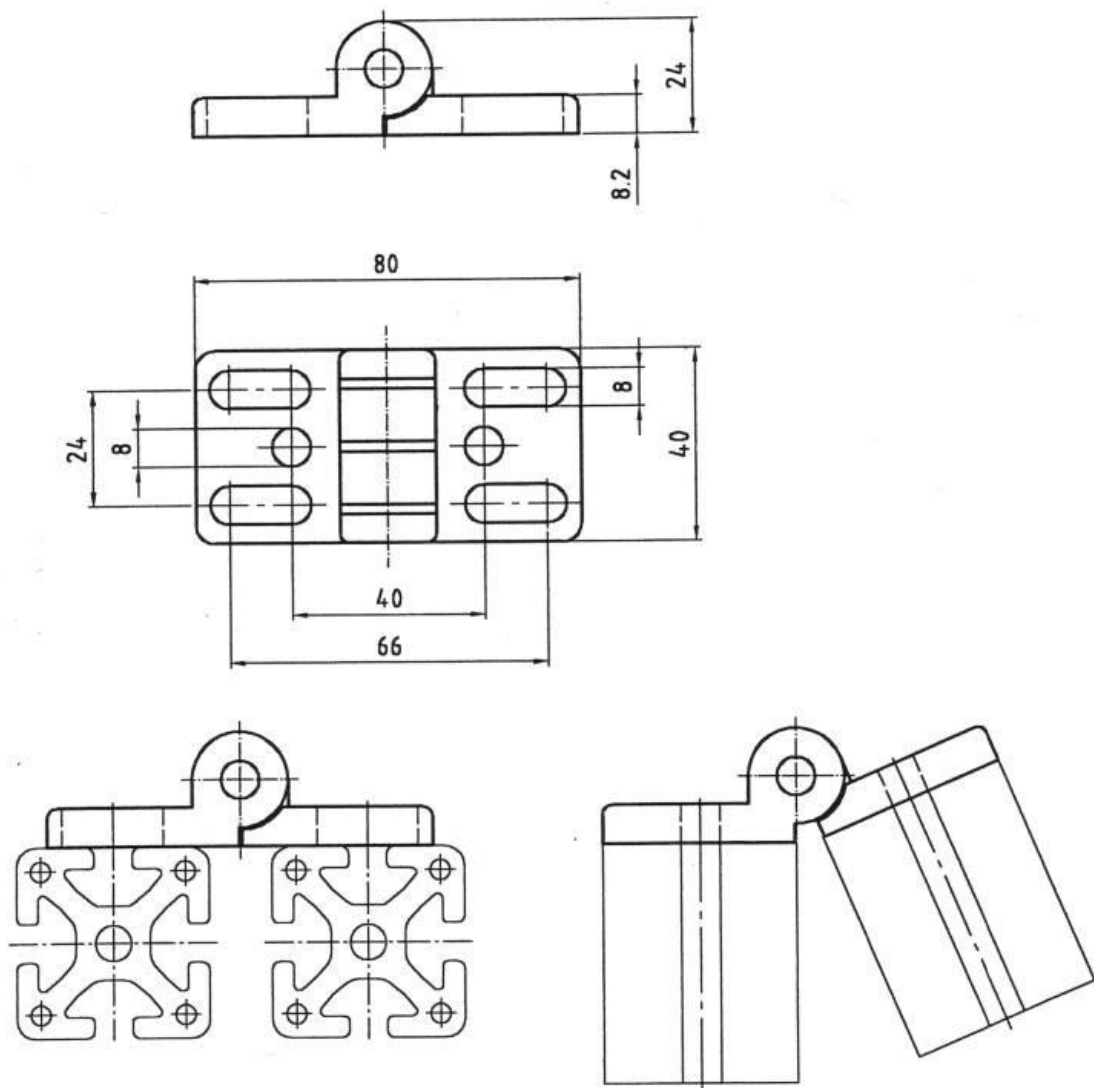
### **Material:**

- Kunststoff, schwarz

### **Art.:**

- 35/60 teilbar links
- 35/60 teilbar rechts

## Scharnier 40/80



Scharnier für höhere Belastung einsetzbar. Die Befestigung kann entweder an den Profilaußenflächen (über die Langlöcher) oder an den Profilstirnseiten (über die Bohrungen mit  $\varnothing 8$ ) erfolgen.

### **Material:**

- Gd-Zn, schwarz

### **Art.:**

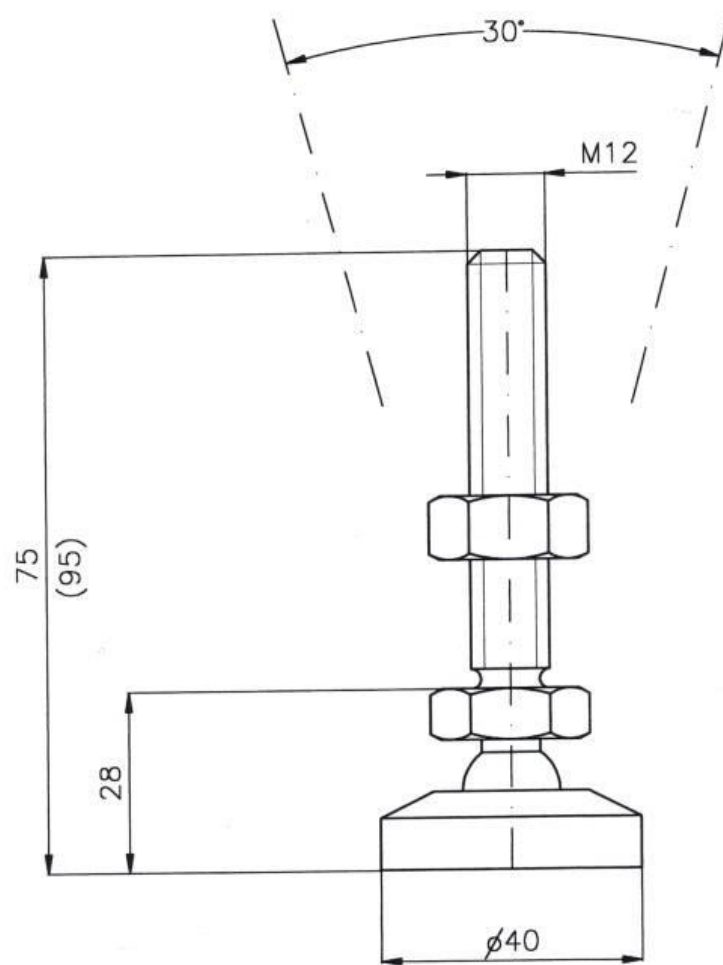
- Scharnier 40/80



# STÜTZFÜßE

40er Reihe

## Stützfuß klein – Winkel einstellbar



Bei der kurzen Ausführung muss das Gewinde im Profil nicht so lang geschnitten werden.

### **Material:**

- Spindel aus Stahl
- Galvanisch verzinkt
- Fuß aus Kunststoff, schwarz

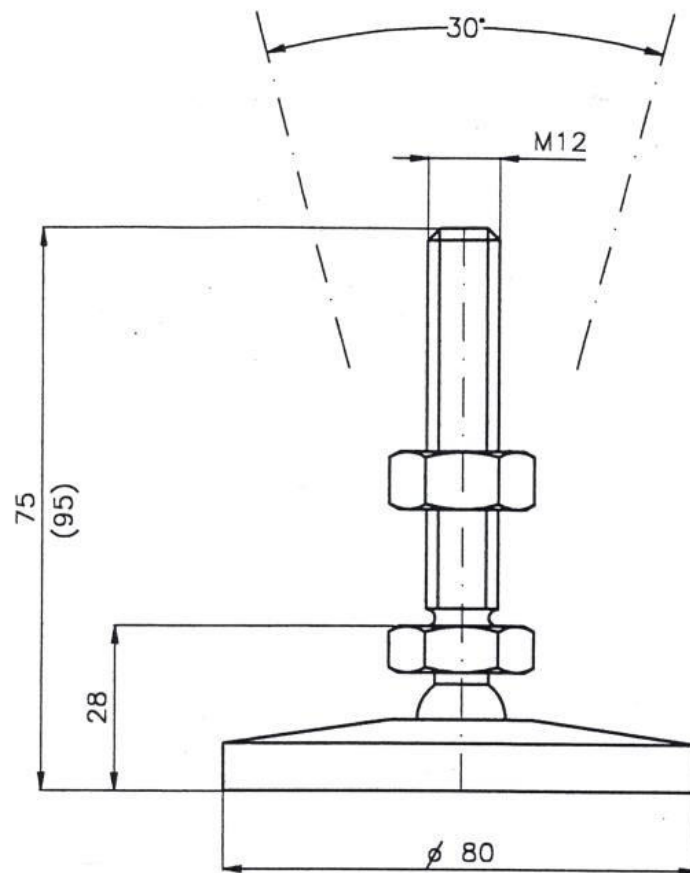
### **Belastbarkeit:**

- 7000N maximal statisch

### **Art.:**

- Stützfuß klein W/M12 (75mm lang)
- Stützfuß klein W/M12 (95mm lang)

## Stützfuß groß – Winkel einstellbar



Bei der kurzen Ausführung muss das Gewinde im Profil nicht so lang geschnitten werden

### **Material:**

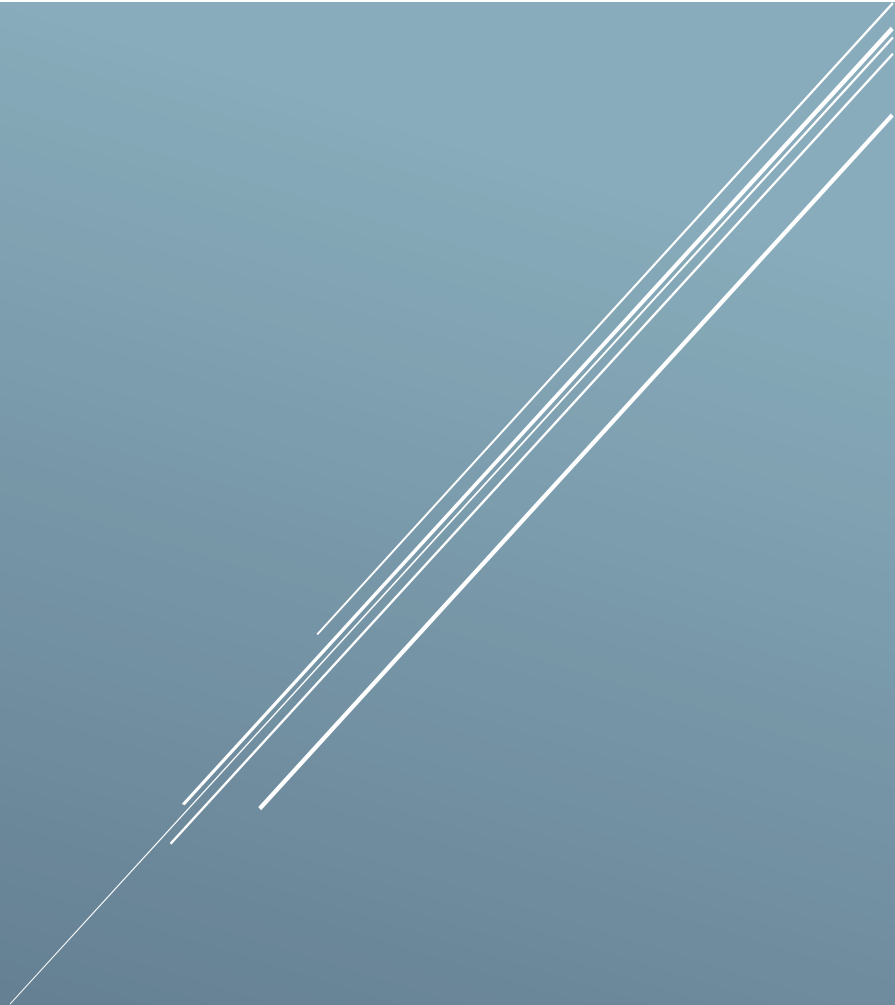
- Spindel aus Stahl
- Galvanisch verzinkt
- Fuß aus Kunststoff, schwarz

### **Belastbarkeit:**

- 7000N maximal statisch

### **Art.:**

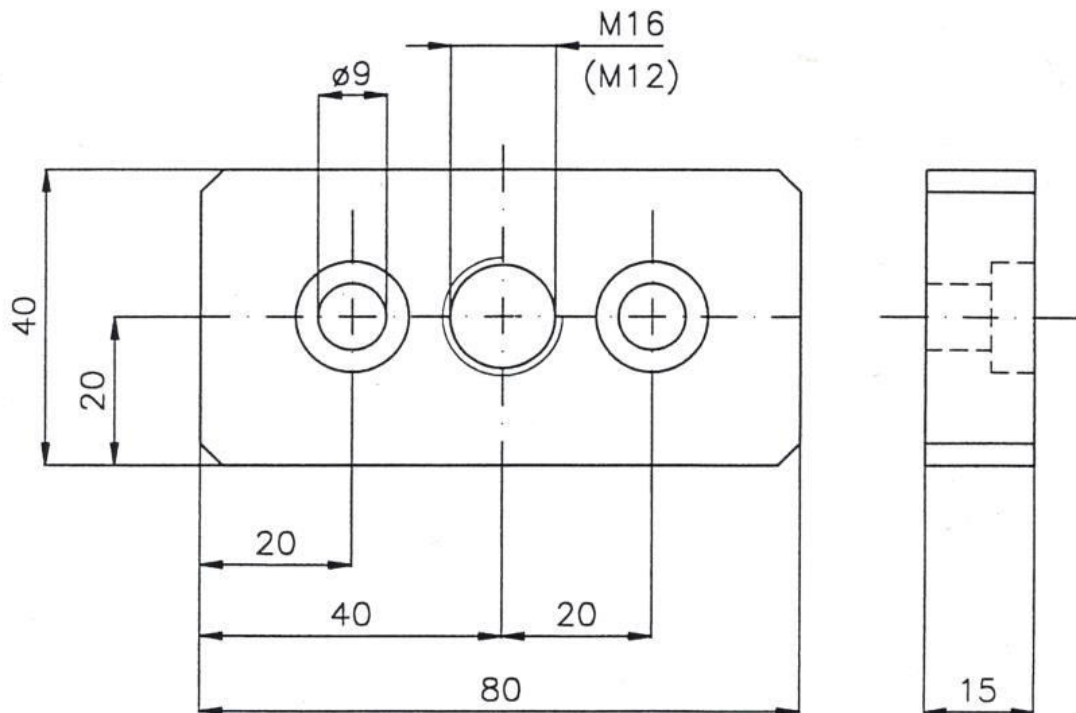
- Stützfuß kurz W/M12 (75mm lang)
- Stützfuß W/M12 (95mm lang)



# STÜTZFUßHALTER

40er Reihe

## Stützfußhalter 40/80



Halter zur Aufnahme des Stützfußes oder von Kranösen an den Stirnseiten an den Stirnseiten des Konstruktionsprofils 40/80.

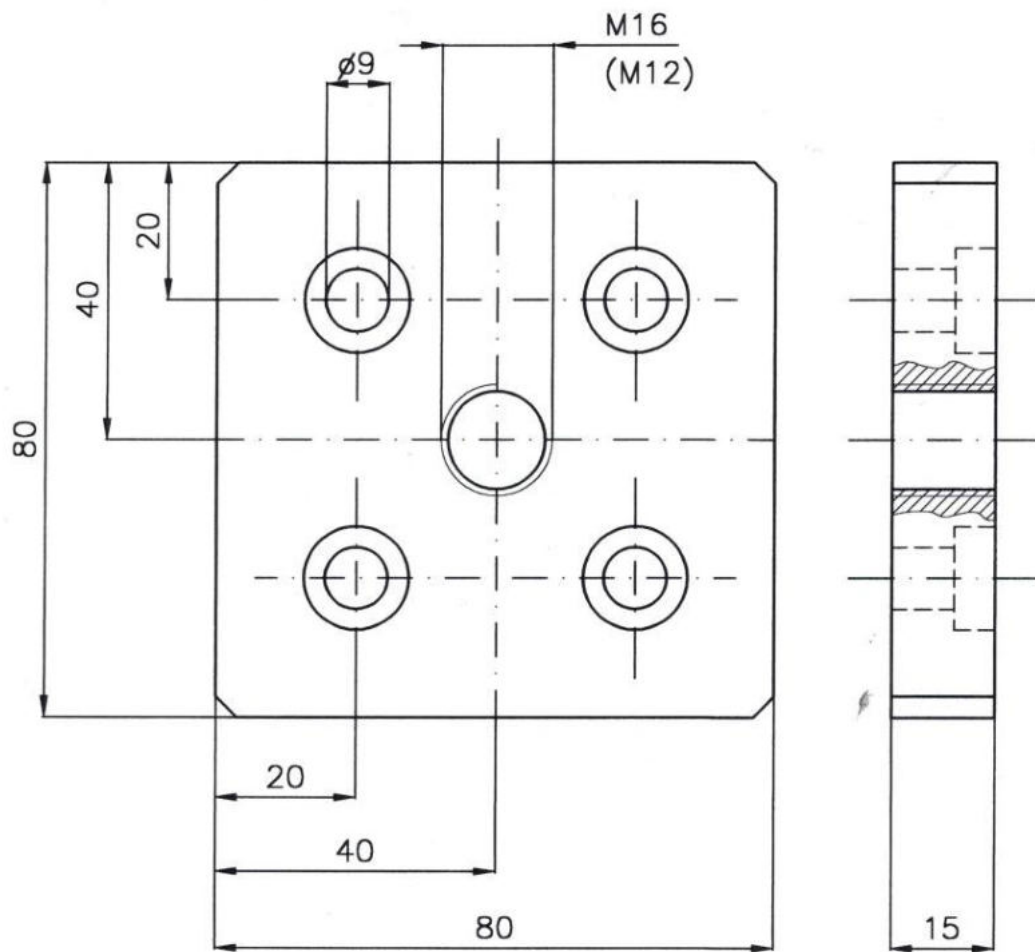
### **Material:**

- Aluminium

### **Art.:**

- Stützfußhalter 40/80 M12
- Stützfußhalter 40/80 M16

## Stützfußhalter 80/80



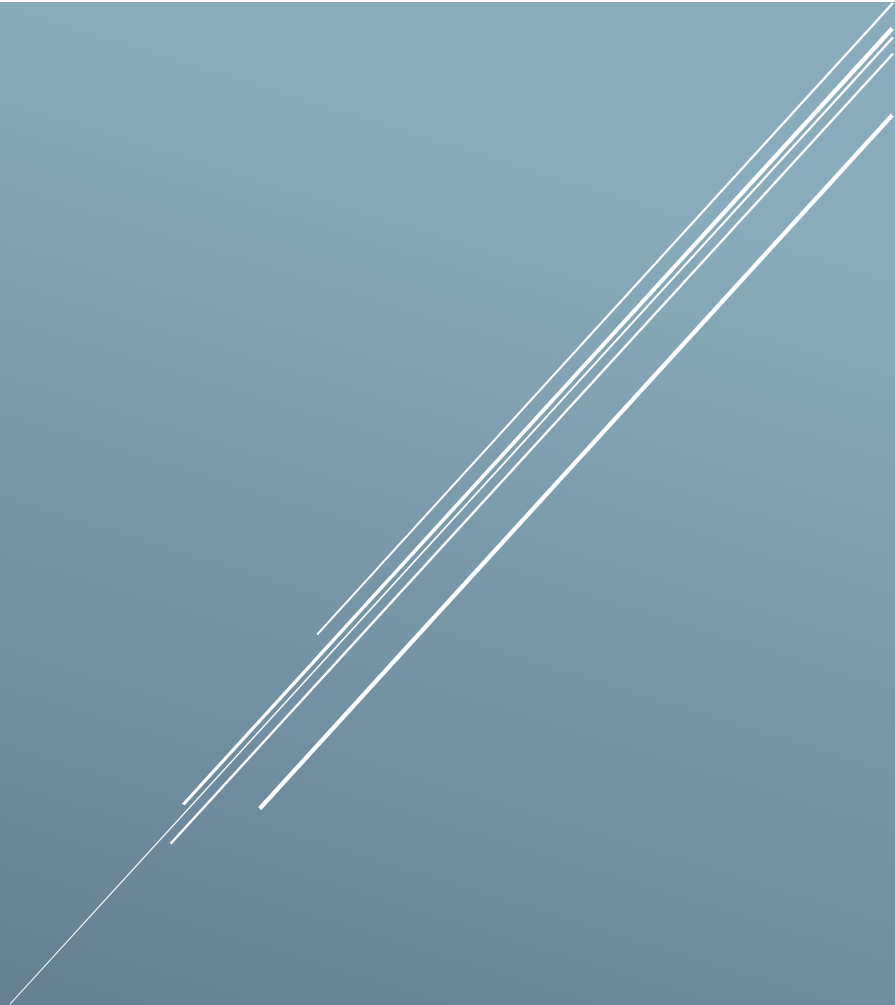
Halter zur Aufnahme des Stützfußes oder von Kranösen an den Stirnseiten des Konstruktionsprofils 80/80.

### **Material:**

- Aluminium

### **Art.:**

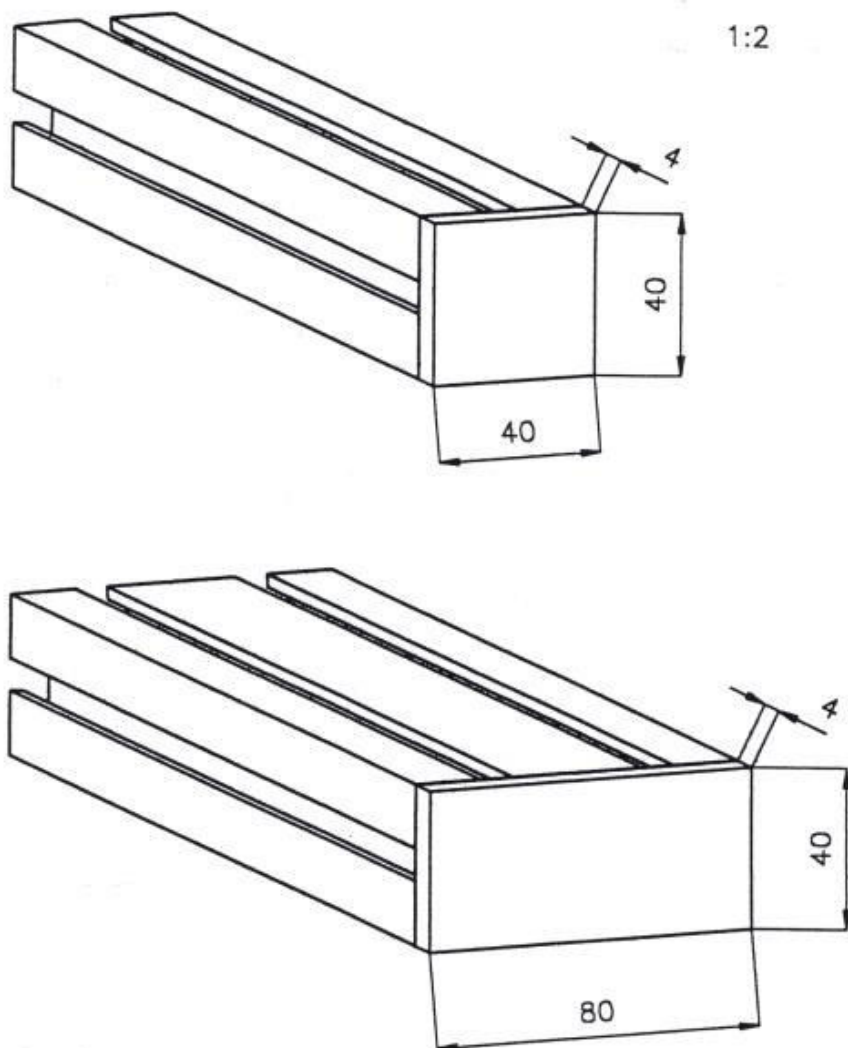
- Stützfußhalter 80/80 M12
- Stützfußhalter 80/80 M16



# VERSCHLUSSKAPPEN

40er Reihe

## Verschlusskappen



Zum Verschließen der Konstruktionsprofilen 40/40 und 40/80.

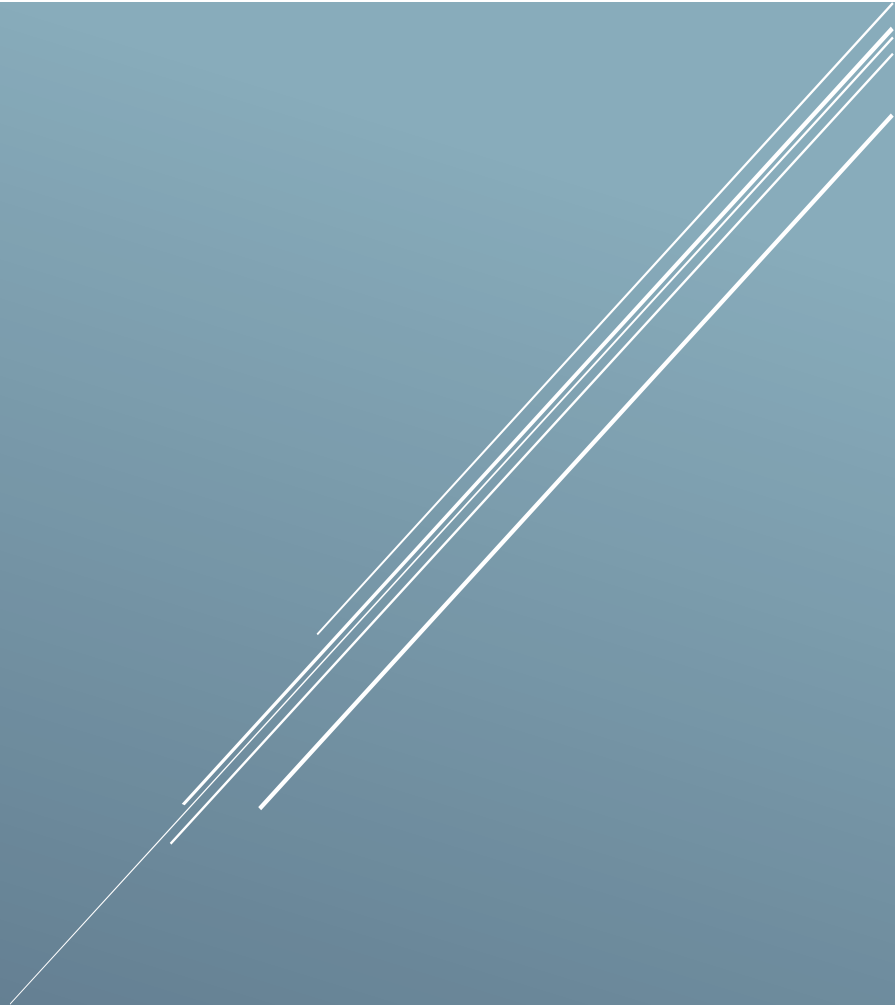
Achtung: Bei bündiger Montage der Profilecken die Kappendecke berücksichtigen.

### **Material:**

- Kunststoff, schwarz

### **Art.:**

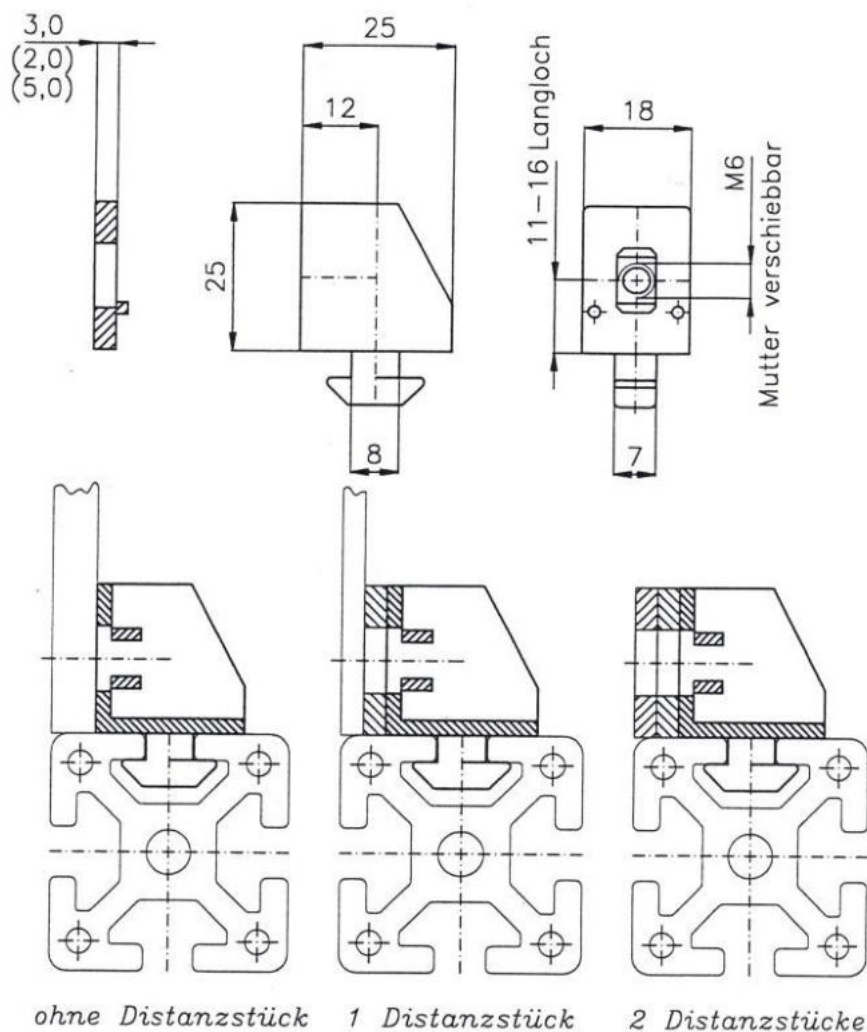
- Verschlusskappe 40/40 Nut 8-7,5
- Verschlusskappe 40/80 Nut 8-7,5



# BEFESTIGUNGSBLÖCKE

40er Reihe

## Befestigungsblock für Flächenelemente

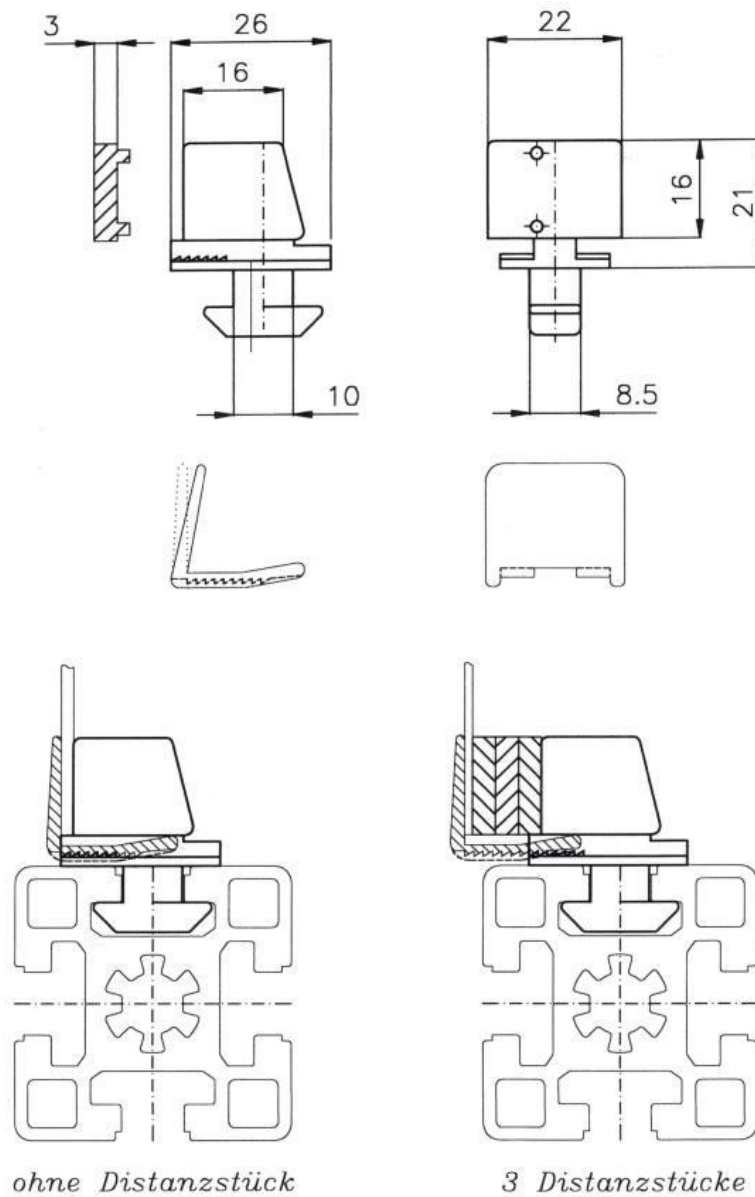


Befestigungsblock zur Montage von Flächenelementen zum nachträglichen Einsetzen durch Eindrehen in die Profilnut. Die Flächenelemente werden mit Schrauben M6 angeschraubt. Zur profilbündigen Montage können Distanzstücke in verschiedenen Stärken aufgesteckt werden. Zur Befestigung ohne Schrauben gibt es Befestigungsblöcke mit Rastwinkel. Zur Scheibenbefestigung empfehlen wir unsere Linsenschrauben mit Innensechskant.

### **Art.: Befestigungsblock Nut 8 M6**

- Distanzstück 2mm
- Distanzstück 3mm
- Distanzstück 5mm

## Befestigungsblock für Flächenelementen



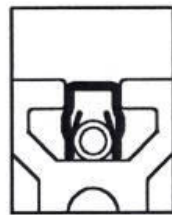
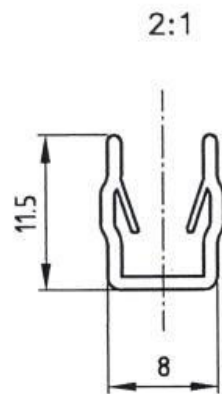
Befestigungsblock zur Montage von Flächenelementen zum nachträglichen Einsetzen durch Eindrehen. Die Flächenelemente werden durch die einrastenden Klammern gehalten und können eine Stärke bis 12,5mm haben. Es können aber auch Distanzstücke mit 3 mm Stärke aufgesteckt werden. Auf jeden Fall ist die zusätzliche Höhe von 2mm durch die Halteklammer zu beachten.

### **Art.:**

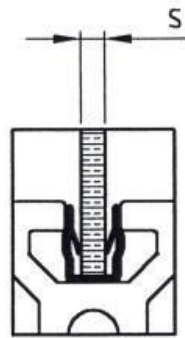
- Befestigungsblock

40er Reihe

## Kombiprofil



Nutabdeckung  
Kabelfixierung



Scheibeneinfassung

Das Kombiprofil ist als Nutabdeckung, als Kabel – bzw. Schlauchfixierung oder als Scheibeneinfassung für Profile mit Nut 8 verwendbar.

### **Material:**

- PVC, schwarz

### **Lieferlänge:**

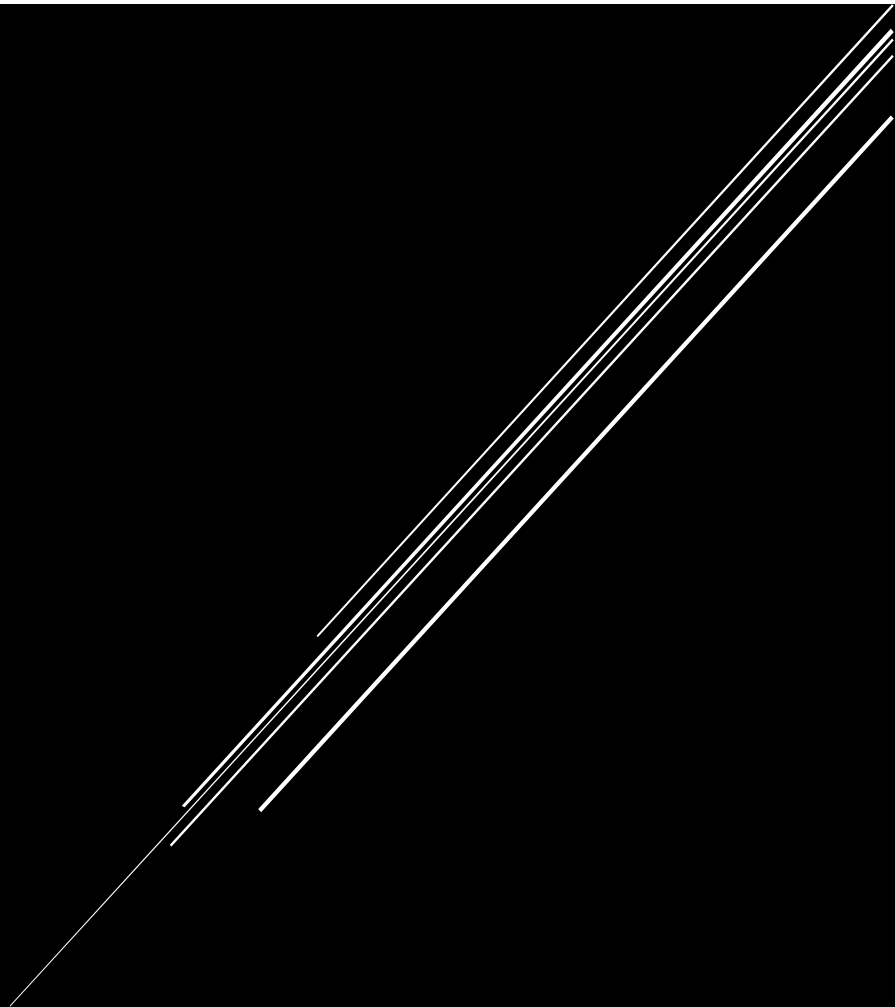
- 2m

### **Scheibendicke:**

- S = 4-6mm

### **Art.:**

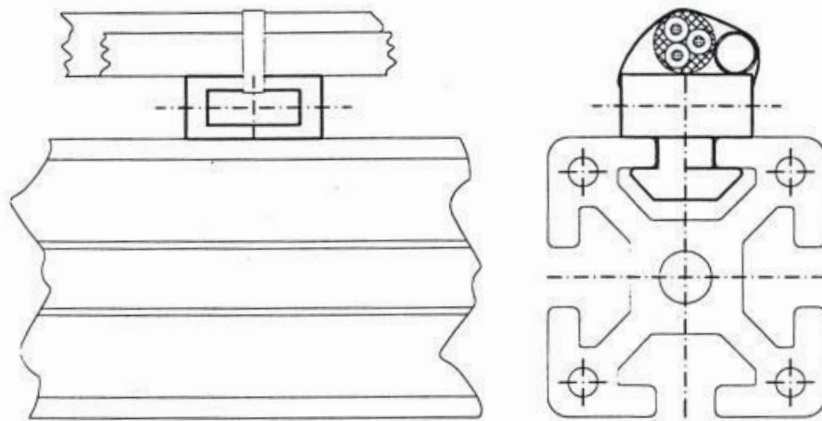
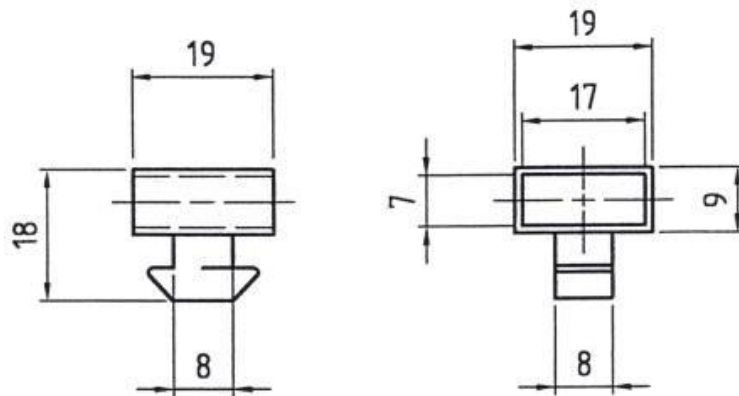
- Kombiprofil Nut 8



# KABELBINDERBLÖCKE

40er Reihe

## Kabelbinderblock Nut 8



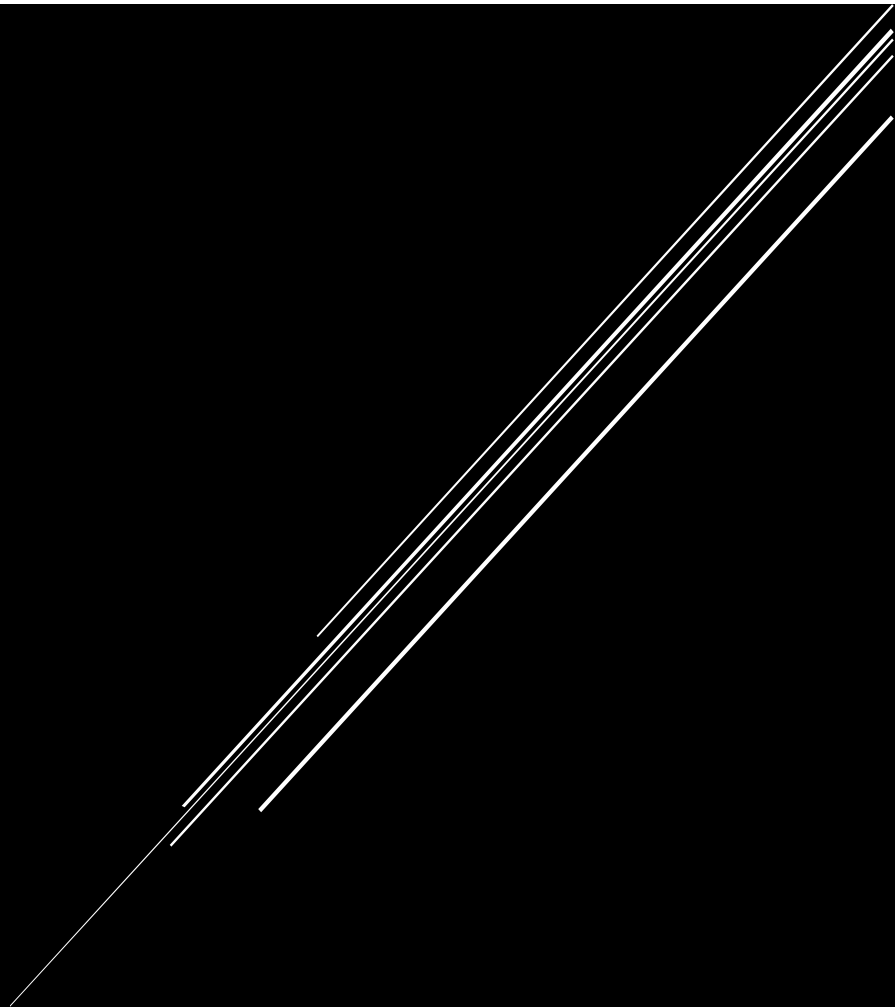
Kabelbinderblock zur Befestigung von Kabeln und Schläuchen mit Kabelbindern an Konstruktionsprofile mit Nut 8. Durch Eindrehen in die Profilnut ist ein nachträgliches Einsetzen möglich.

### **Material**

- Kunststoff, schwarz

### **Art.:**

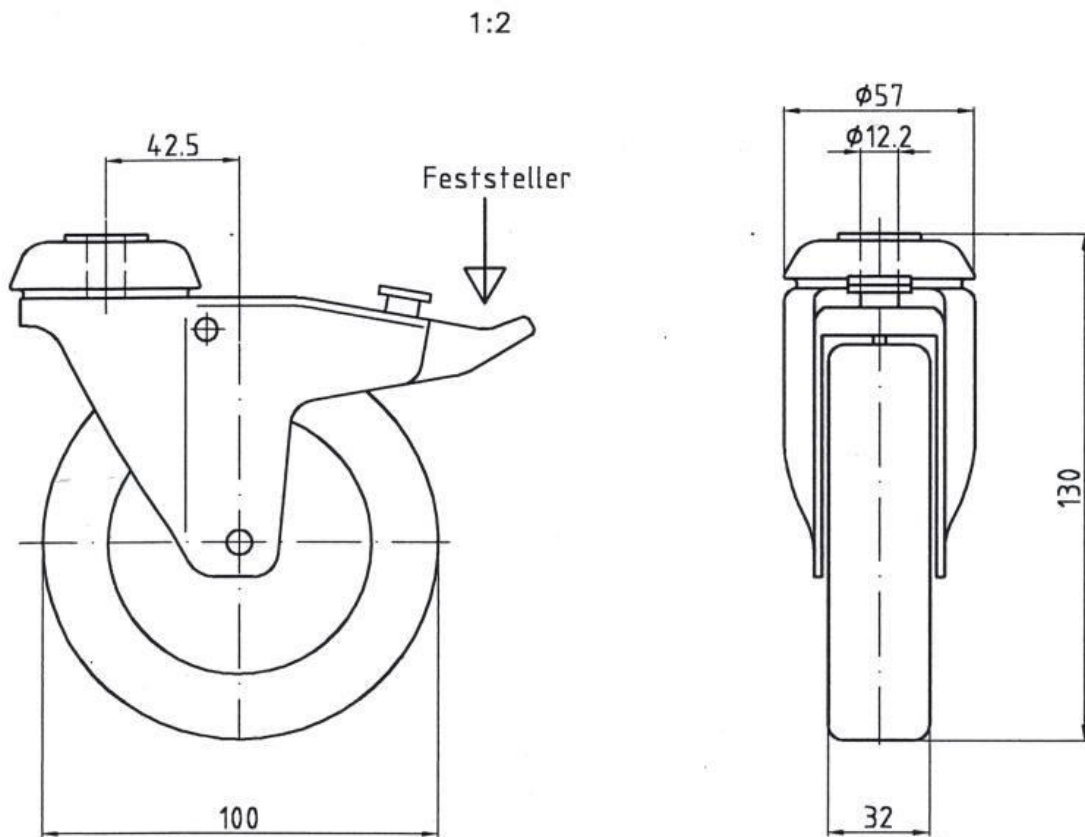
- Kabelbinderblock Nut 8



# LENKROLLE

40er Reihe

## Lenkrolle D100 mit Doppelfeststeller



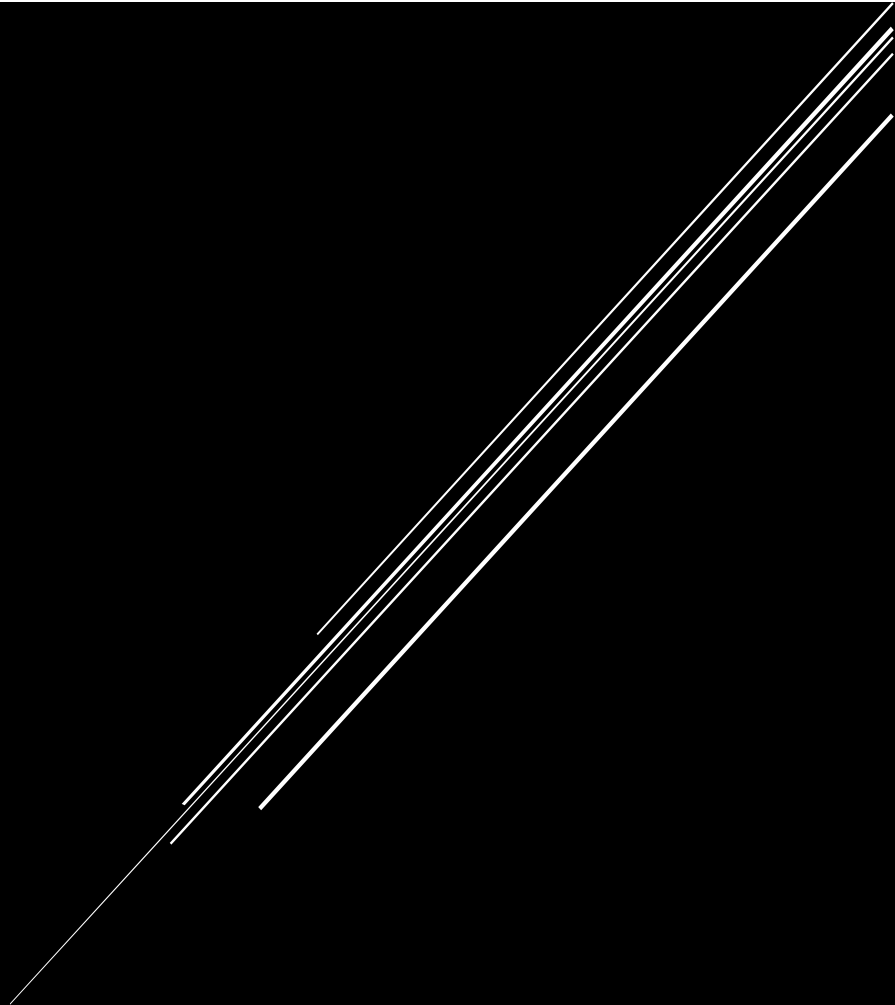
Die Lenkrolle D100 besitzt einen Doppelfeststeller für Radbremse und Drehachse. Der Einbau erfolgt an den Profilstirnseiten über die Kernlochbohrungen.

### **Material:**

- PU Bereifung, grau

### **Art.:**

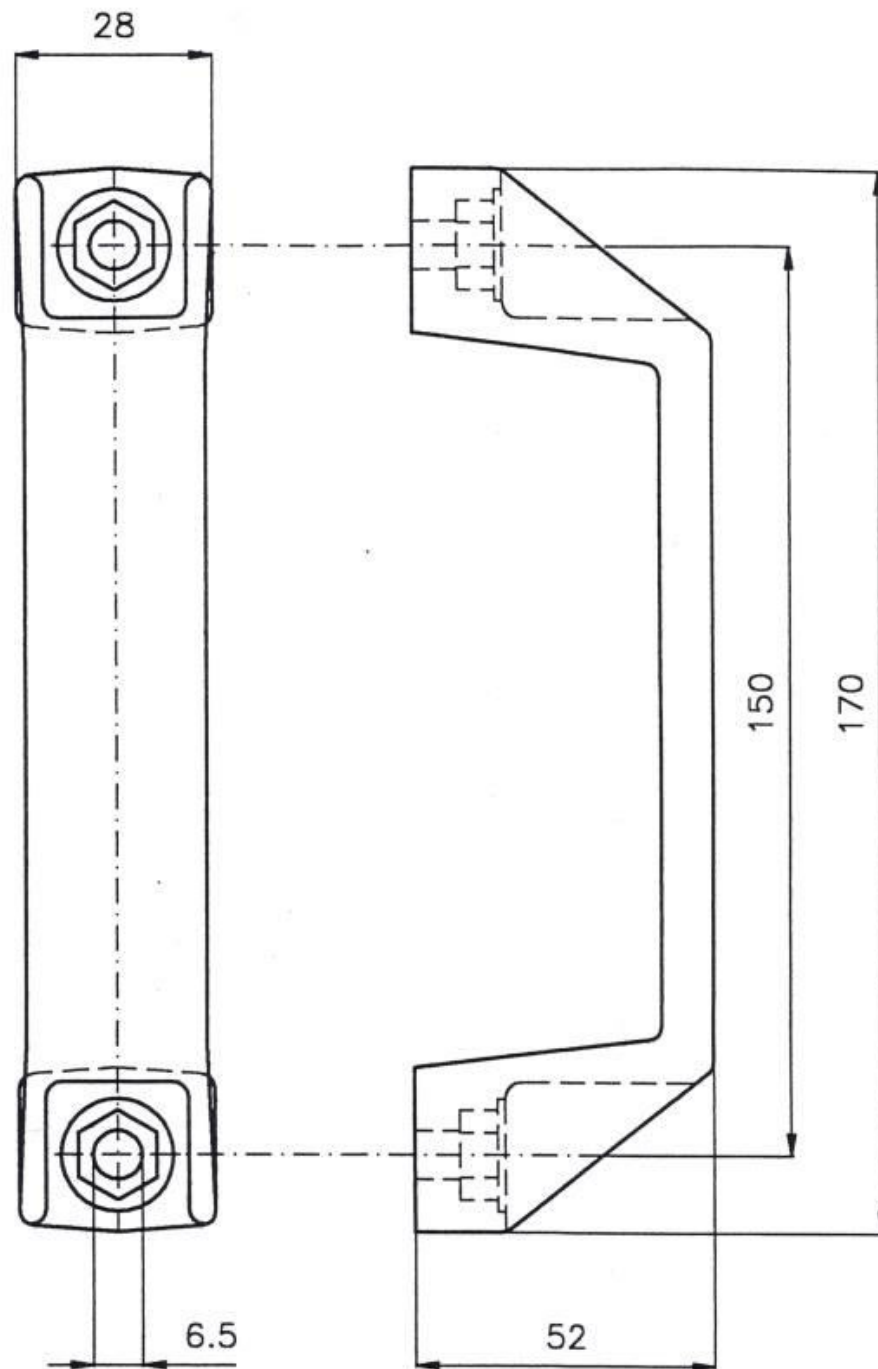
- Lenkrolle D100 mit Doppelfeststeller



# GERÄTEGRIFFE

40er Reihe

## Gerätegriff

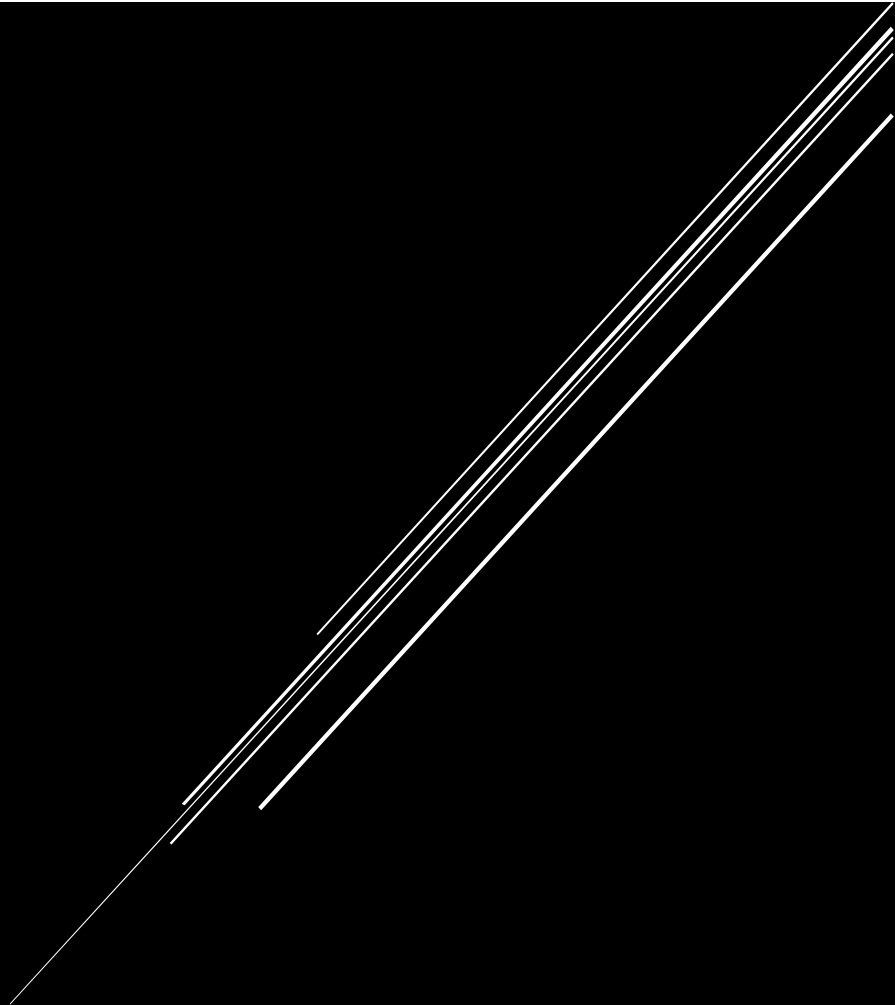


### **Material:**

- Kunststoff, schwarz

### **Art.:**

- Gerätegriff 170/28 Lochabstand 150

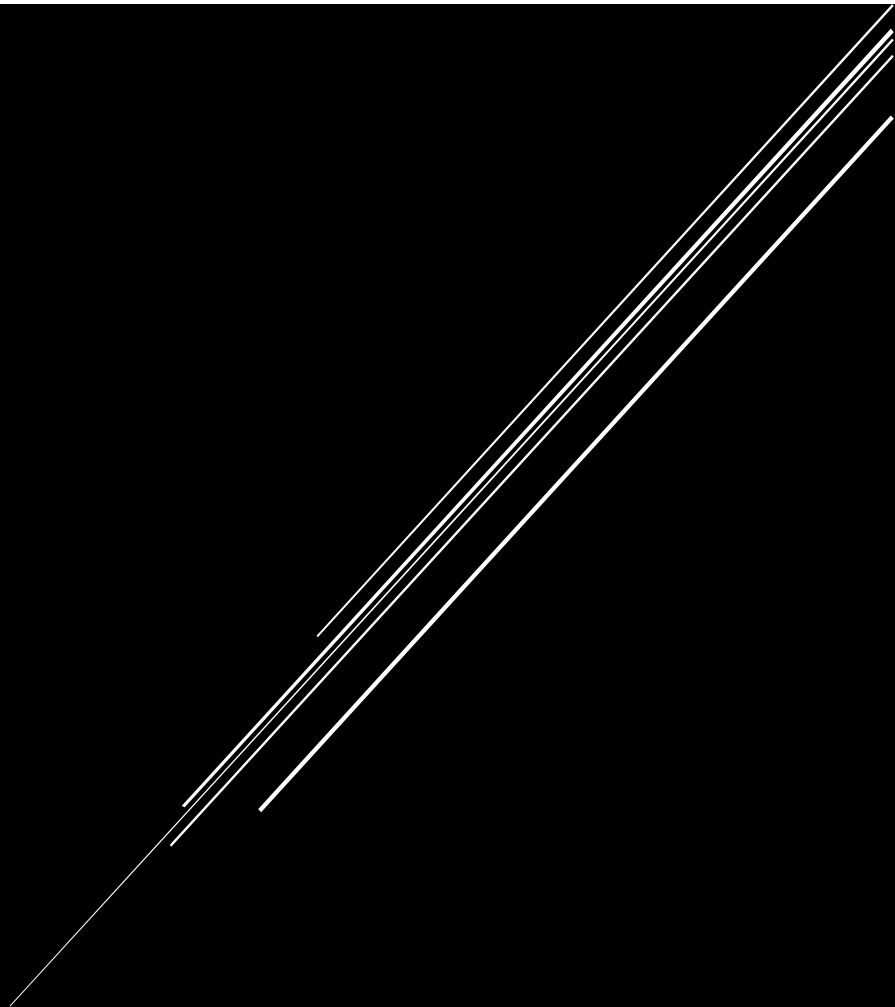


# DOMANSKI ALUMINIUMTECHNIK

50er Reihe

## Inhaltsverzeichnis

Konstruktionsprofil 50/50.....	3
Konstruktionsprofil 100/50.....	4
Konstruktionsprofil 100/100.....	5
Tischplattenprofil 25/200.....	6
Tischplattenprofil 25/200.....	7
Winkel - schwere Ausführung (Anwendungsbeispiel).....	9
Konsolwinkel mit Steg 100/100/50.....	10
Konsolwinkel mit Steg 50/50/50.....	11
Winkel (schwere Ausführung).....	12
Winkel t (schwere Ausführung verdrehsicher).....	13
Winkel t leichte Ausführung.....	14
Knotenblech.....	16
Knotenblech.....	17
Gelenk.....	19
Nutenstein.....	21
Nutenstein F.....	22
Nutenstein (nachträglich einsetzbar).....	23
Scharnier.....	25
Stützfuß W (winkeleinstellbar).....	27
Stützfußhalter.....	29
Verschlusskappen.....	31
Schutz- und Verschlussprofil.....	33
Linearführung (schwere Ausführung).....	35
Montagebeispiele für Linearführung.....	36
Führungsprofil/S.....	38
Laufrolle.....	39
Zapfen.....	41
Abstreifer.....	43



# KONSTRUKTIONSPROFILE

50er Reihe

## Konstruktionsprofil 50/50

Material	<ul style="list-style-type: none"><li>o AlMgSi 0,5 F22</li><li>o Natureloxiert</li><li>o Schichtdicke 20µm</li></ul>
Gewicht	<ul style="list-style-type: none"><li>o 3 kg/m</li></ul>
Trägheitsmoment	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>I_{y,y}</math> und <math>I_{z,z}</math></li></ul>
Widerstandsmoment	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>W_{y,y}</math> und <math>W_{z,z}</math></li></ul>
Lieferlänge	<ul style="list-style-type: none"><li>o 5100mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Konstruktionsprofil 100/50

Material	<ul style="list-style-type: none"><li>o AlMgSi 0,5 F22</li><li>o Natureloxiert</li><li>o Schichtdicke 20 <math>\mu</math>m</li></ul>
Gewicht	<ul style="list-style-type: none"><li>o 5,3 kg/m</li></ul>
Trägheitsmoment:	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>I_{xx}</math> L w <math>\mu</math> m<sup>8</sup></li><li>o <math>I_{yy}</math> L t r v á <math>\mu</math> m<sup>8</sup></li></ul>
Widerstandsmoment:	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>W_{xx}</math> L v t á <math>\mu</math> m<sup>7</sup></li><li>o <math>W_{yy}</math> L t t á <math>\mu</math> m<sup>7</sup></li></ul>
Lieferlänge	<ul style="list-style-type: none"><li>o 5100mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Konstruktionsprofil 100/100

Material	<ul style="list-style-type: none"><li>o AlMgSi 0,5 F25</li><li>o Natureloxiert</li><li>o Schichtdick<del>e</del> 20 <math>\mu</math>m</li></ul>
Gewicht	<ul style="list-style-type: none"><li>o 9,9 kg/m</li></ul>
Trägheitsmoment	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>I_{y, z} = 1,0 \cdot 10^8 \text{ cm}^4</math></li></ul>
Widerstandsmoment	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>W_{y, z} = 1,0 \cdot 10^7 \text{ cm}^3</math></li></ul>
Lieferlänge	<ul style="list-style-type: none"><li>o 5100mm oder Zuschnitt</li></ul>

## Tischplattenprofil 25/200

Material	<ul style="list-style-type: none"><li>o AlMgSi 0,5 F25</li><li>o Natureloxiert</li><li>o Schichtdicke 20Ä I</li></ul>
Gewicht	<ul style="list-style-type: none"><li>o 10,2 kg/m</li></ul>
Trägheitsmoment	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>I_{\text{e}} = L \cdot t \cdot s^3 \cdot I^8</math></li><li>o <math>I_{\text{i}} = L \cdot s \cdot x^3 \cdot I^8</math></li></ul>
Widerstandsmoment	<ul style="list-style-type: none"><li>o <math>W_{\text{e}} = L \cdot s \cdot x^2 \cdot I^7</math></li><li>o <math>W_{\text{i}} = L \cdot s \cdot s \cdot x \cdot I^7</math></li></ul>
Lieferlänge	<ul style="list-style-type: none"><li>o 5150 mm oder Zuschnitt</li></ul>

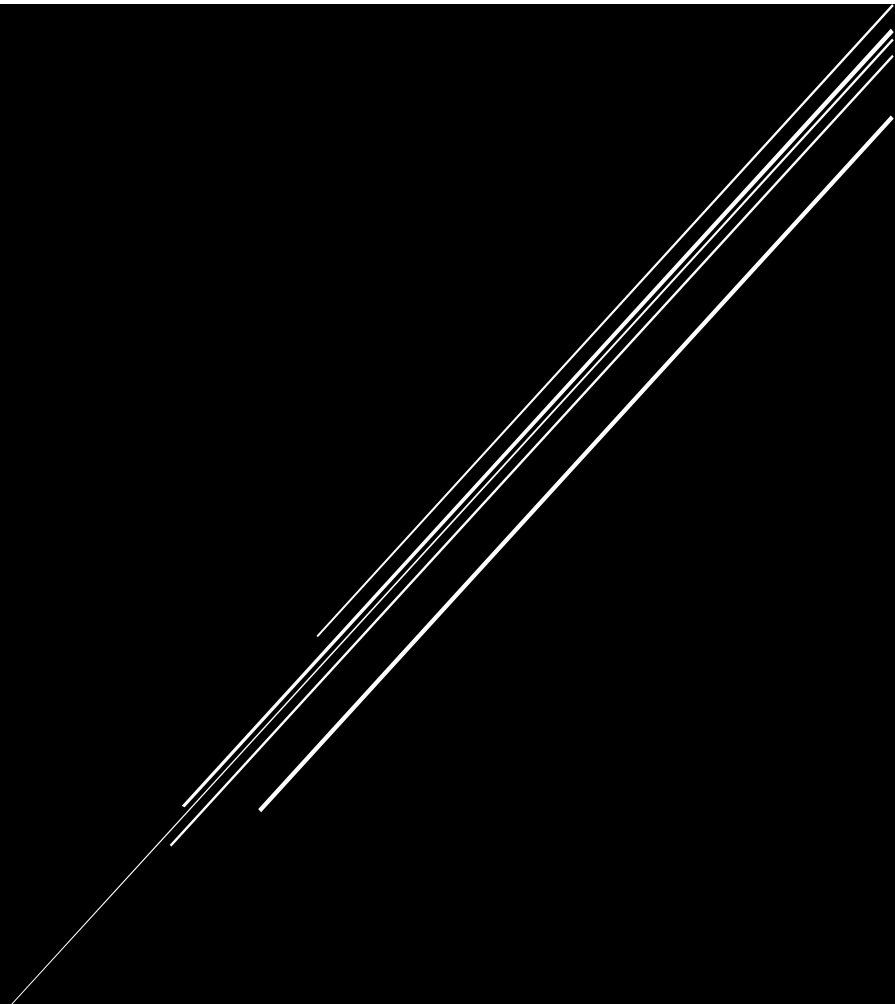
## Tischplattenprofil 25/200

Das Profil 200/25 ist zum Aufbau kleinerer Vorrichtungen und zum Anfertigen von T-Nuten-Aufspannflächen, z.B. für Montagetische, Laufwagen usw. besonders geeignet. Durch die kleinen Eckradien ergeben sich fast rillenfreie Übergänge zwischen nebeneinander liegenden Profilen.

Durch einen Längsschnitt kann auch ein Profil 25/150 mit zwei außenliegenden Nuten (Nutenstein NR M8) einfach hergestellt werden. Die rechte Rechteckbohrung kann durch Auffräsen oder Aufbohren zur Befestigung mit Nutensteinen NR M8/M6 genutzt werden.

Die Rillen im Nutengrund dienen als Bohrhilfe beim Bohren von Befestigungslöchern. Durch die große Materialstärke können auch Zylinderschrauben mit Flachkopf im Nutgrund voll versenkt werden, so dass sich die Nutensteine frei bewegen lassen.

Auf eine zweite Reihe Nuten auf der Profilunterseite wurde aus Steifigkeitsgründen verzichtet. Außerdem ergeben sich bei hochkantigem Einsatz als tragende Rahmen glatte Außenflächen.



WINKEL

50er Reihe

## Winkel - schwere Ausführung (Anwendungsbeispiel)

Die Winkel der Kantenlänge 40 können universell sowohl für sich kreuzende, als auch für aufeinander stoßende Profile benutzt werden.

Die preisgünstigeren Winkel der Kantenlänge 50 können nur für aufeinanderstoßende Profil, nicht für sich kreuzende verwendet werden.

## Konsolwinkel mit Steg 100/100/50

Stabiler Winkel, gut geeignet als Eckverbinder für größere Gestelle oder als Halterung für schwere Anbauteile, Zylinder usw.

Material: Aluminiumguß

Gewicht: ca. 0,35kg

Lieferbar in drei Ausführungen:

- x Konsolwinkel geputzt
  - o Für allgemeine Anwendungen gut geeignet. Durch den Schrumpfvorgang beim Abkühlen nach dem Gießen können leichte Unebenheiten an den Auflageflächen entstehen. Der 90°-Winkel ändert sich dadurch nicht (maximale Abweichung 0,3°)
- x Konsolwinkel geputzt, entgratet und gebohrt
- x Konsolwinkel geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst
  - o Für erhöhte Ansprüche an die Planheit der Auflagefläche

Art.:

- o Konsolwinkel 100/100/50 geputzt
- o Konsolwinkel 100/100/50 geputzt, entgratet und gebohrt
- o Konsolwinkel 100/100/50 geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst

## Konsolwinkel mit Steg 50/50/50

Stabiler Winkel, gut geeignet als Eckverbinder für größere Gestelle oder als Halterung für schwere Anbauteile, Zylinder usw.

Material: Aluminiumguß

Gewicht: ca. 0,15kg

Lieferbar in drei Ausführungen:

- o Konsolwinkel geputzt
  - x Für allgemeine Anwendungen gut geeignet. Durch den Schrumpfvorgang beim Abkühlen nach dem Gießen können leichte Unebenheiten an den Auflageflächen entstehen. Der 90°-Winkel ändert sich dadurch nicht (maximale Abweichung 0,3°)
- o Konsolwinkel geputzt, entgratet und gebohrt
- o Konsolwinkel geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst
  - x Für erhöhte Ansprüche an die Planheit der Auflagefläche

Art.:

- o Konsolwinkel 50/50/50 geputzt
- o Konsolwinkel 50/50/50 geputzt, entgratet und gebohrt
- o Konsolwinkel 50/50/50 geputzt, entgratet, gebohrt und plangefräst

## Winkel (schwere Ausführung)

Eckverbinder bei mittelgroßen Konstruktionen

Material:

- o Aluminium

Art.:

- o Winkel50/50/25/9/2
- o Winkel50/50/50/9/2
- o Winkel 50/50/100/9/4

## Winkel t (schwere Ausführung verdrehsicher)

Eckverbinder bei mittelgroßen Konstruktionen mit gefrästen Flächen und Steg zur Verdrehsicherung

Material:

- o Aluminium

Art.:

- o Winkel50/50/50/9/2 mit Steg

## Winkel t leichte Ausführung

### Funktion:

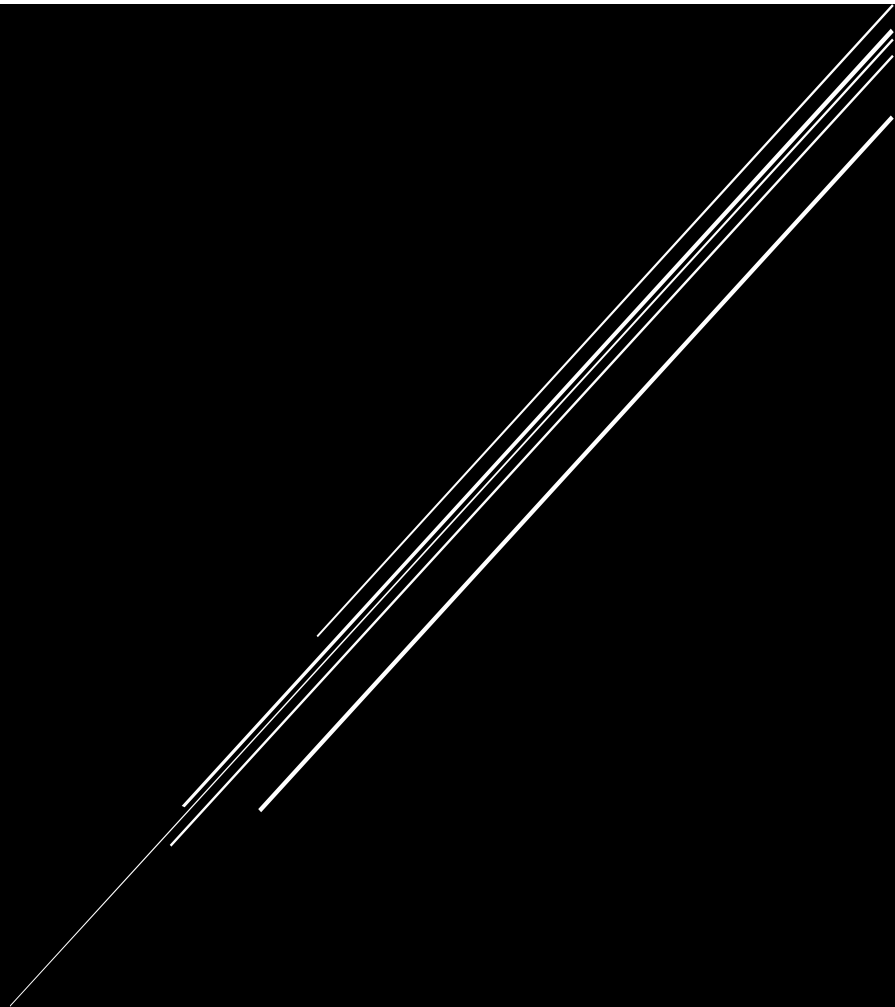
- o Eckverbinder bei leichten Konstruktionen
- o Anschlagwinkel
- o Haltewinkel für Sensoren

### Material:

- o Aluminium

### Art.:

- o Winkel50/50/50/5/2
- o Winkel50/100/50/5/4



# KNOTENBLECHE

50er Reihe

# Knotenblech

Knotenblech 5/9

Knotenblech 4/9

Knotenblech für Profile

Material:

- o Aluminium

Art.:

- o Knotenblech5/9
- o Knotenblech 4/9

# Knotenblech

Knotenblech 6/9

Knotenblech 8/9

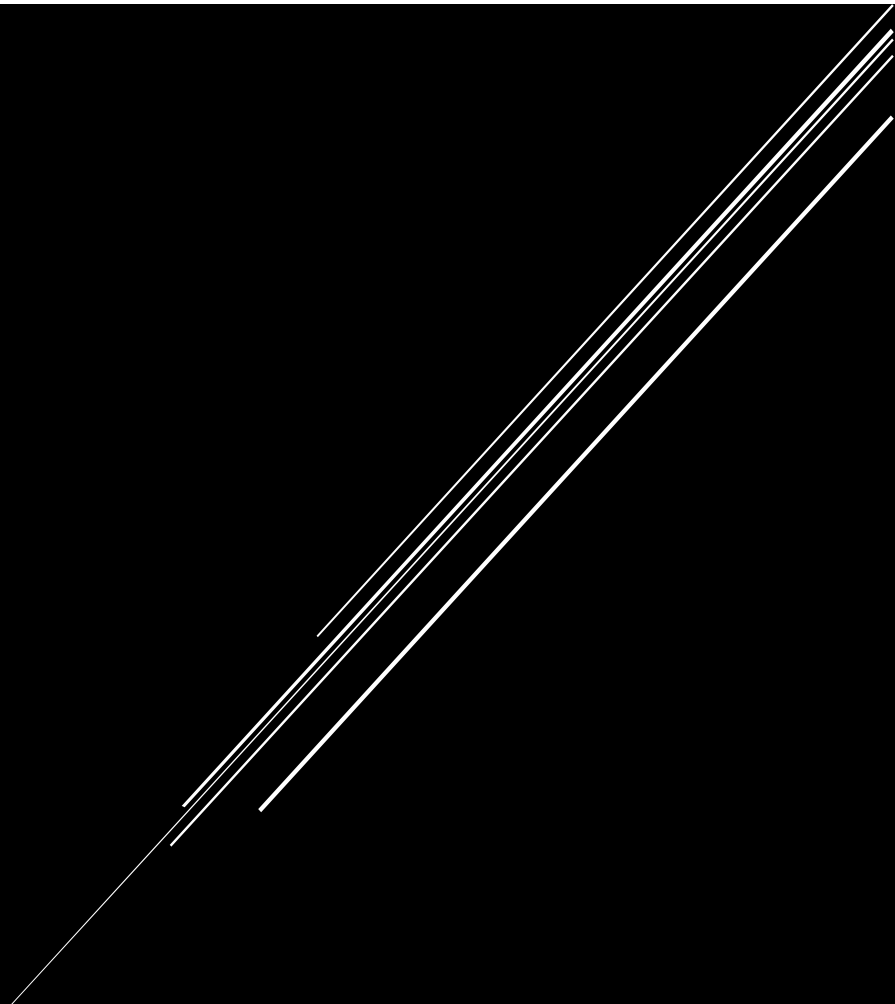
Knotenblech für Profile

Material:

- o Aluminium

Art.:

- o Knotenblech 6/9
- o Knotenblech 8/9



**GELENK**

50er Reihe

# Gelenk

Material: Aluminium

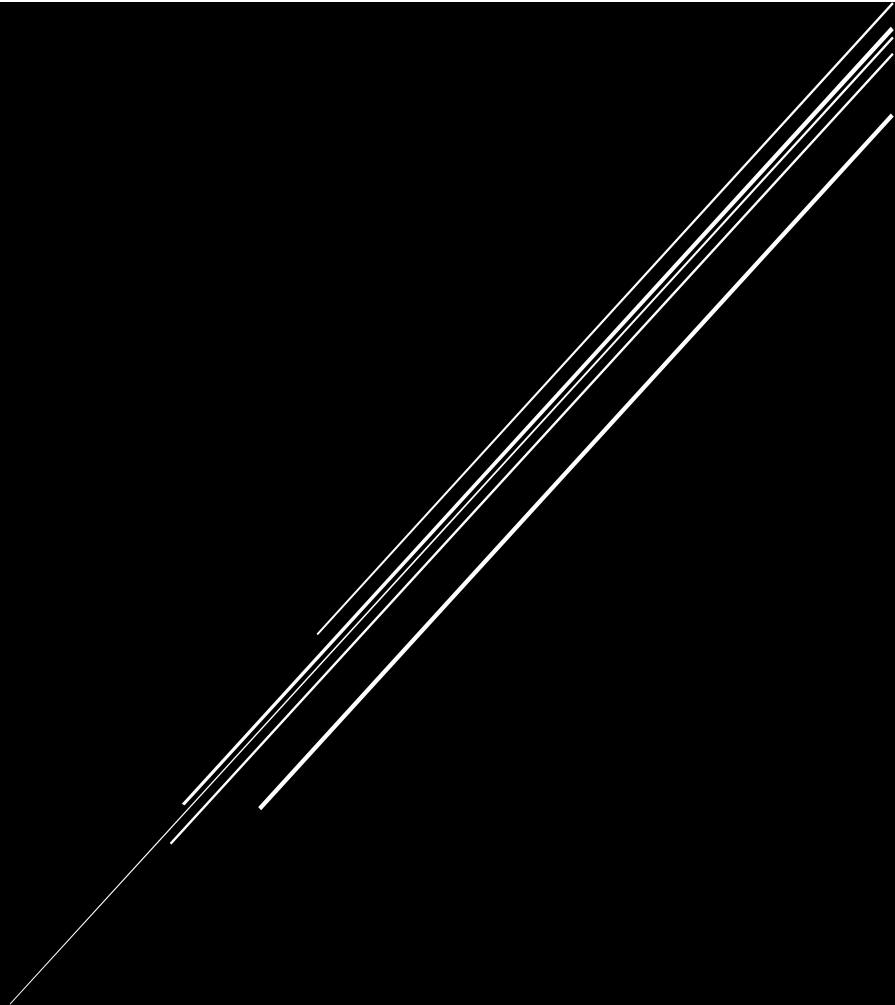
Hiermit können die Konstruktionsprofile in verschiedensten Anordnungen miteinander verbunden werden.

Lieferbar:

- o Gelenkstück 50/50/6 mit 6 Bohrungen zur Befestigung an der Stirnseite des Konstruktionsprofiles 50/50
- o Gelenkstück 50/50/2 mit 2 Bohrungen zur Befestigung an den Seiten der Konstruktionsprofile
- o Verbindungsbolzen für zwei Gelenkstücke

Art.:

- o 50/50/6
- o 50/50/2
- o Verbindungsbolzen



# NUTENSTEINE

50er Reihe

## Nutenstein

20/6/20 M8 (auch in M6 erhältlich)

20/6/70 M8/M8

20/6/30 M8/M4

### Material:

- o Stahl
- o Galvanisch verzinkt

### Lieferbar:

- o Nutensteine 20/6/20 M8 und 20/6/20 M6
  - x Meist verwendete Nutensteine für fast alle Einsatzfälle
- o Nutenstein 20/6/70 M8/M8
  - x Erleichtert die Montage von Konsolwinkeln oder Knotenblechen.
- o Nutenstein 20/6/30 M8/M4
  - x M4-Gewinde mit Madenschraube dient zum Fixieren gegen Verrutschen, z.B. bei Verkleidungen.

### Art.:

- o Nutenstein20/6/20 M8 und 20/6/20 M6
- o Nutenstein20/6/70 M8/M8
- o Nutenstein20/6/30 M8/M4

## Nutenstein F

Nutenstein zum nachträglichen Einbau mit Sicherung gegen Verschieben. Nach dem Einlegen in den Nut der Profile wird der Nutenstein mit dem Schraubendreher um 90° verdreht. Die Feder hält den Nutenstein dann in Position.

Material:

- o Stahl
- o Galvanisch verzinkt

Art.:

- o Nutenstein F/M4
- o Nutenstein F/M5
- o Nutenstein F/M6

## Nutenstein (nachträglich einsetzbar)

Verwendbar für die Konstruktionsprofile 50/50 und 100/50. Die Nutensteine sind nachträglich einsetzbar.

Material:

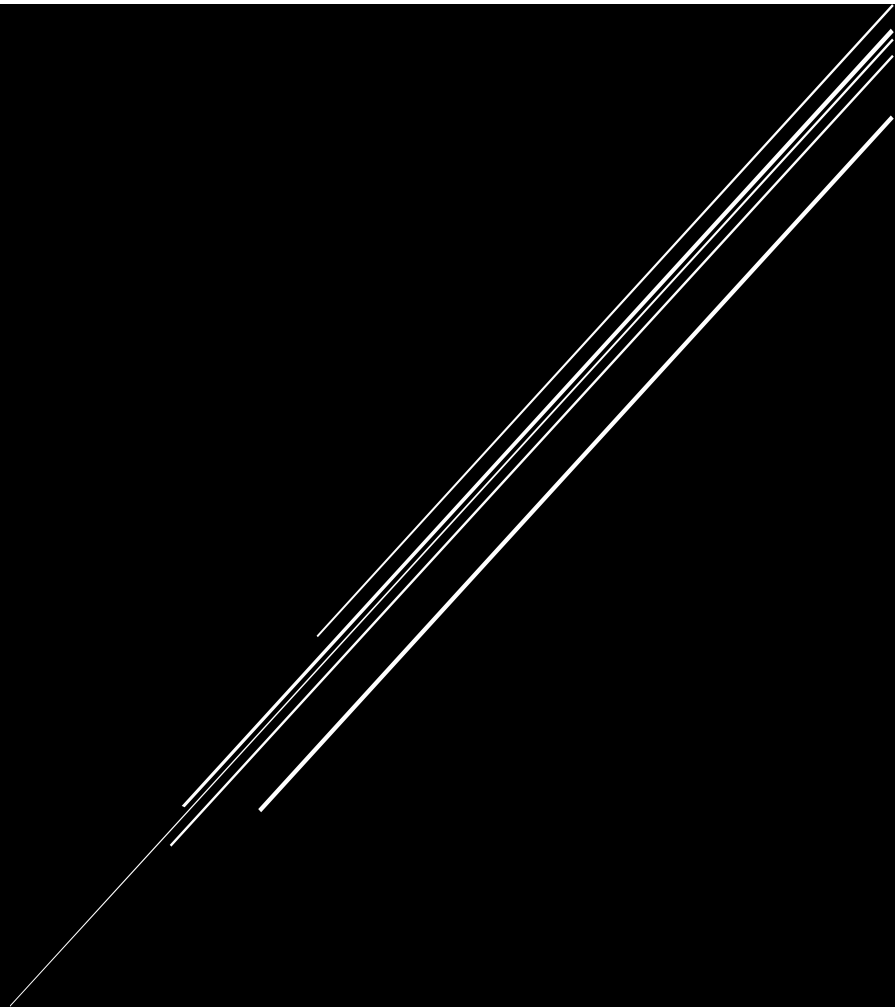
- o Stahl
- o Galvanisch verzinkt

Lieferbar:

- o Nutenstein NR/M8
  - o Nachträglich einsetzbar, rhombisch
- o Nutenstein NZ/M8
  - o Nachträglich einsetzbar, mit Zentrierung
- o Nutenstein 10/4/25 M6
  - o Nachträglich einsetzbar, preiswert, ideal für nachträglich zu montierende Verkleidungsbleche

Art.:

- o Nutenstein NR/M8
- o Nutenstein NZ/M8
- o Nutenstein10/4/25 M6



# SCHARNIERE

50er Reihe

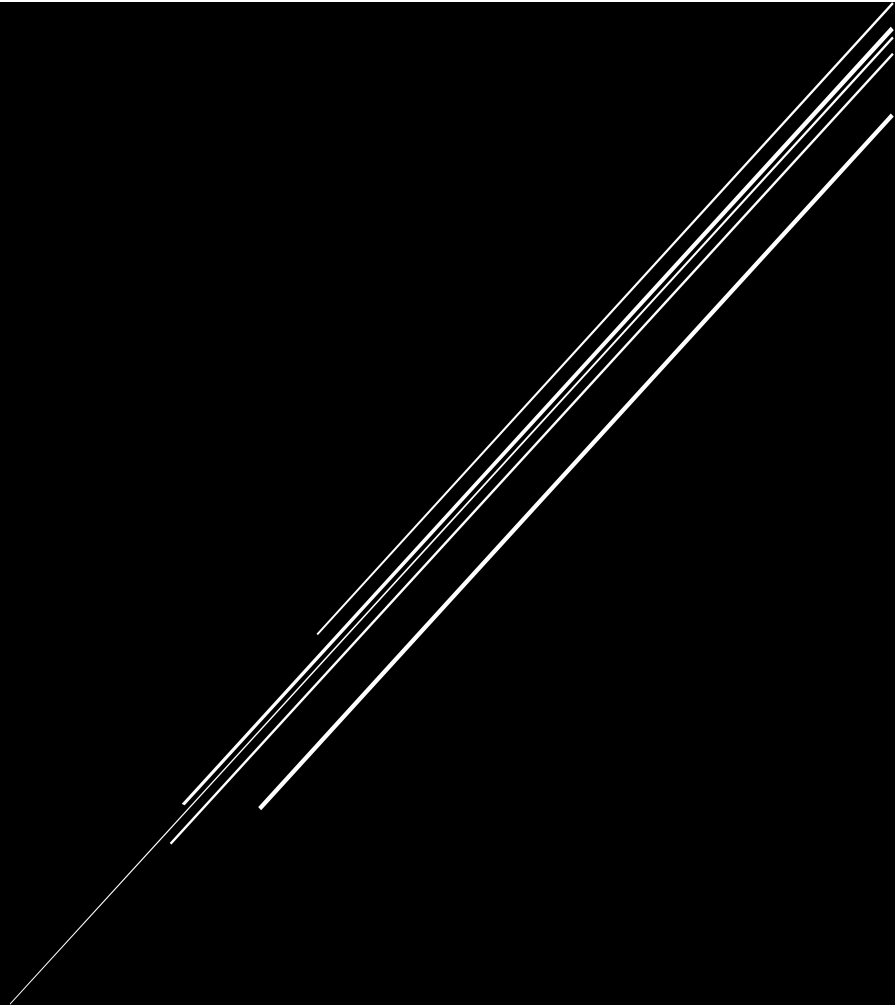
# Scharnier

Material:

- o Polyamid, schwarz
- o Scharnierstift Edelstahl (INOX)

Art.:

- o Scharnier, klein (50x70), Schwenkbereich 270°
- o Scharnier, groß (80x102), Schwenkbereich 170°



# STÜTZFÜßE

50er Reihe

## Stützfuß W (winkeinstellbar)

Material:

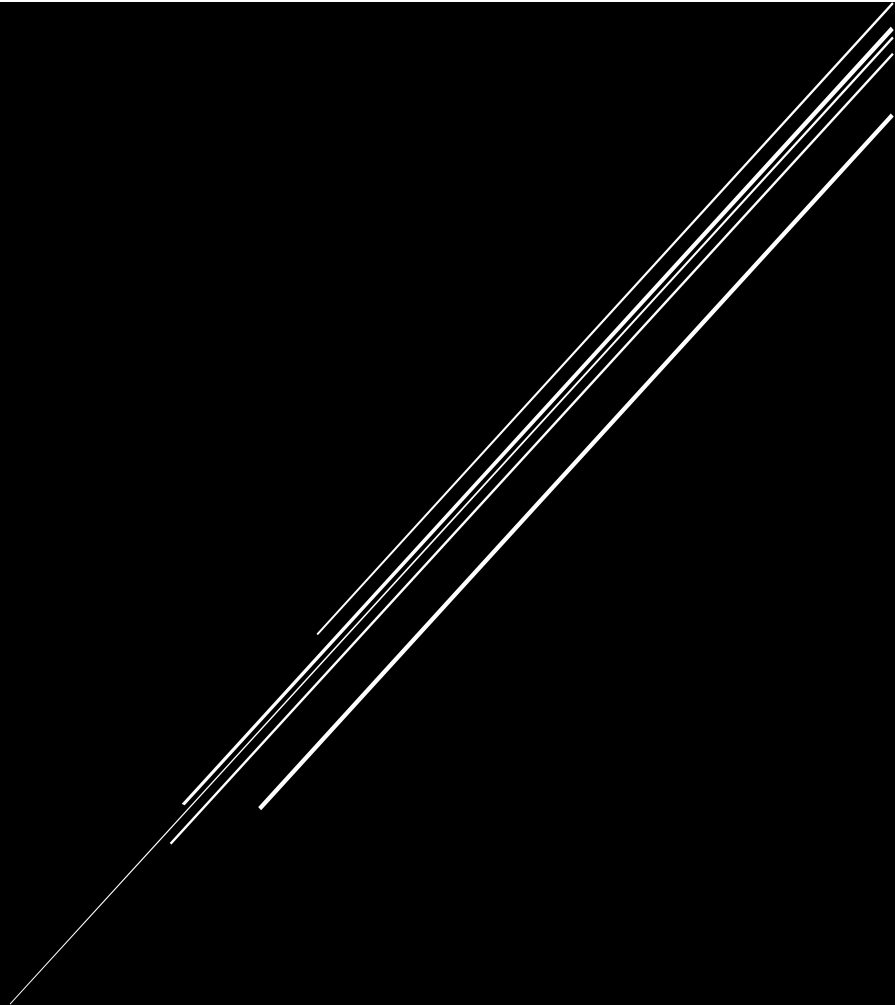
- o Spindel aus Stahl
- o Galvanisch verzinkt
- o Fuß aus Kunststoff, schwarz

Belastbarkeit:

- o 7000N maximal statisch

Art.:

- o Stützfuß W/M12
- o Stützfuß W/M16



# STÜTZFUßHALTER

50er Reihe

## Stützfußhalter

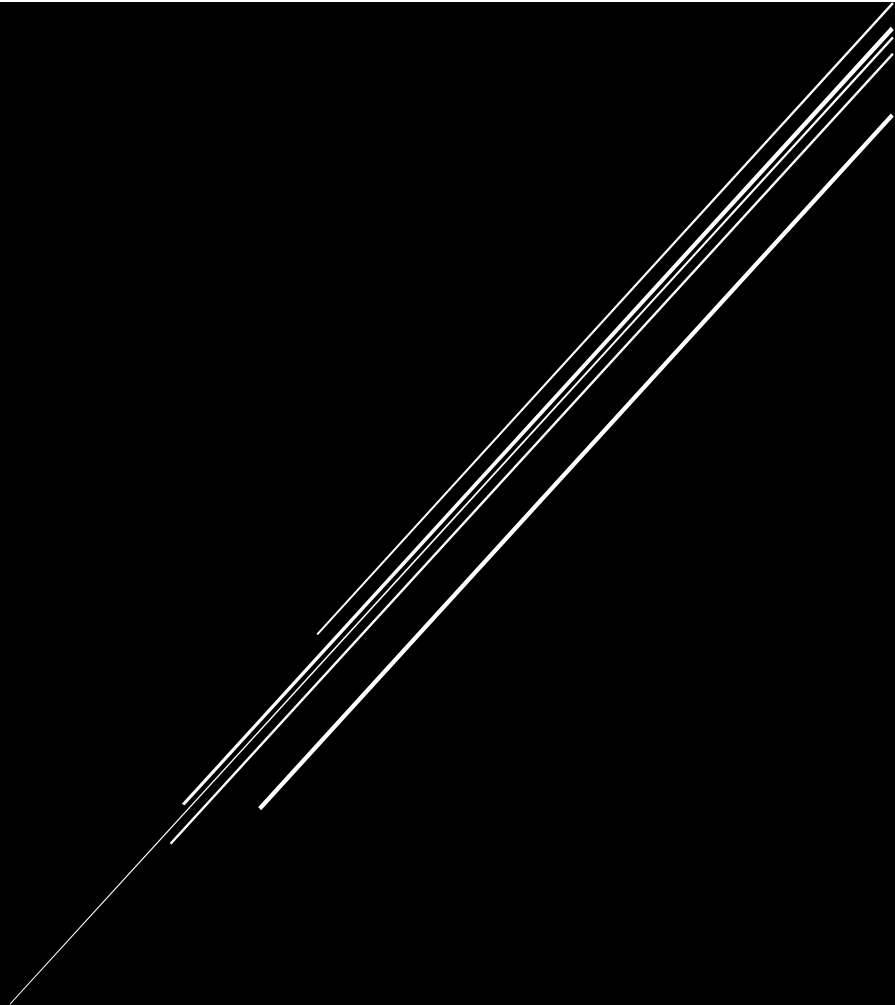
Halter zur Aufnahme des Stützfußes oder von Kranösen an den Stirnseiten des Konstruktionsprofils der Serie 50.

Material:

- o Aluminium

Art.:

- o Stützfußhalter 50x50/M12
- o Stützfußhalter 50x50/M16
- o Stützfußhalter 50x100/M16



# VERSCHLUSSKAPPEN

50er Reihe

## Verschlusskappen

Zum Verschließen der Konstruktionsprofilen 50/50 und 100/50.

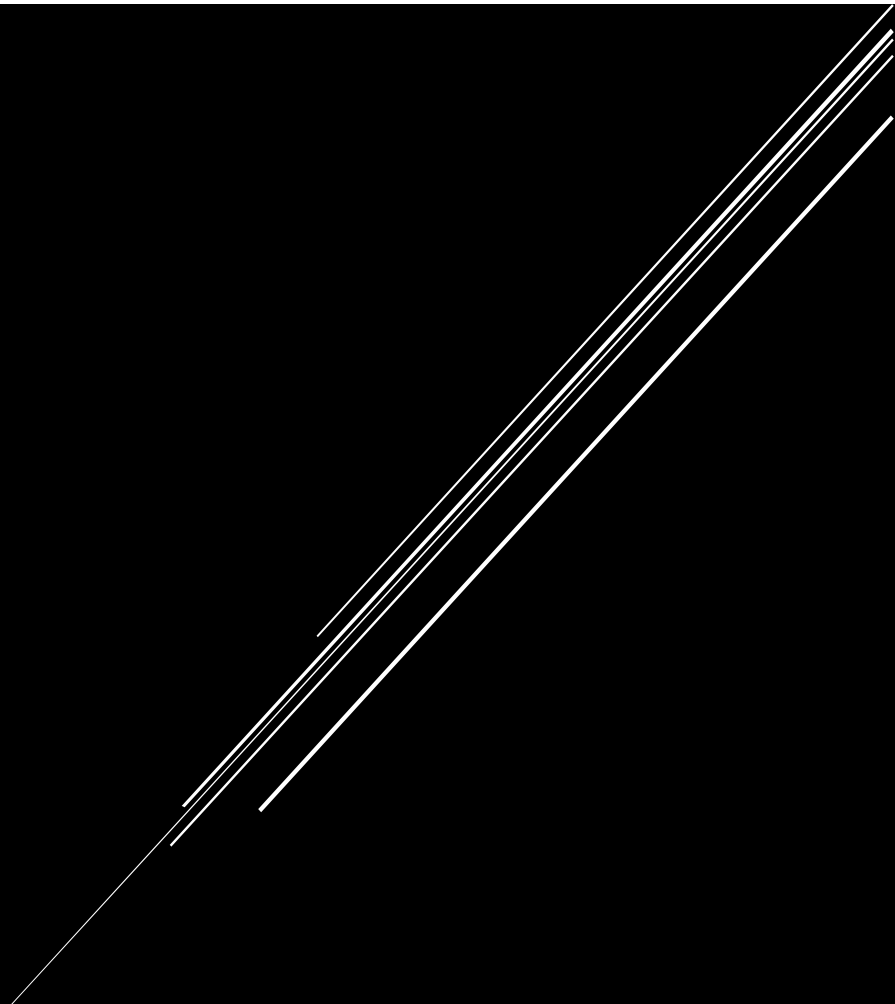
Achtung:Bei bündiger Montage der Profilecken die Kappendecke berücksichtigen.

Material:

- o Kunststoff, schwarz

Art.:

- o Verschlusskappe 50/50
- o Verschlusskappe 100/50



# SCHUTZ- UND VERSCHLUSSPROFILE

50er Reihe

## Schutz- und Verschlussprofil

Schutzprofil mit ca. 2,5mm Auftrag, weich elastisch, L=max. 100m

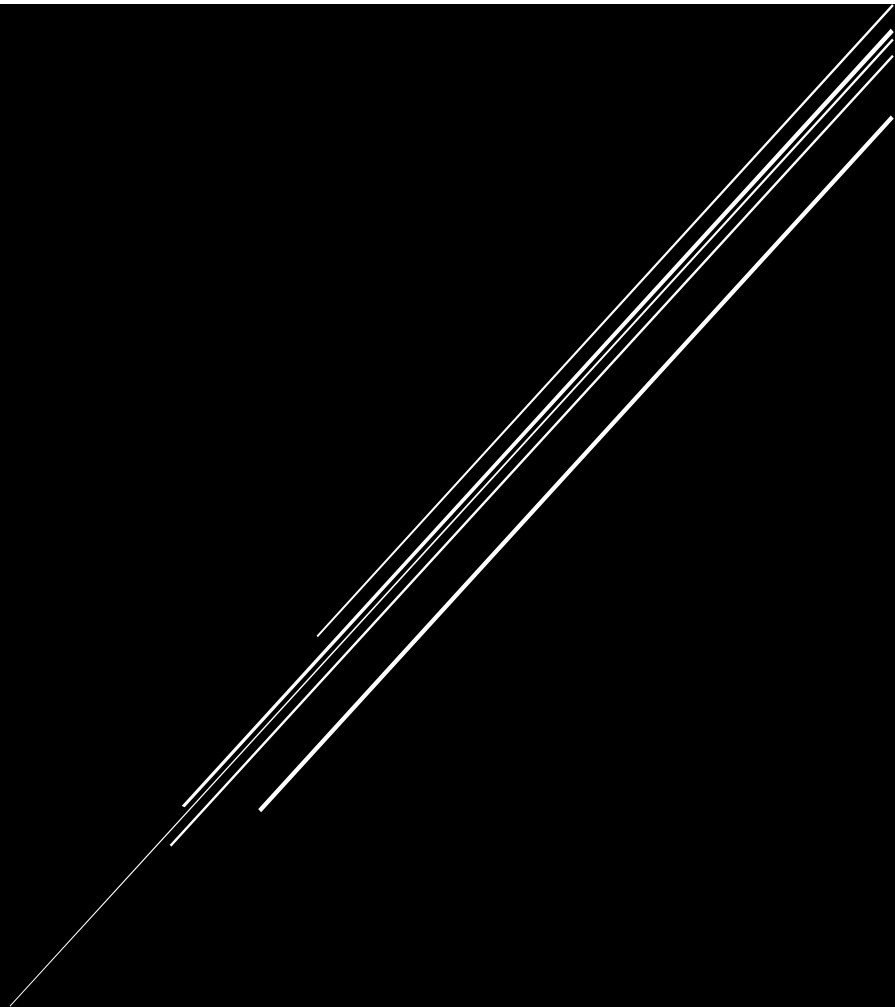
Verschlussprofil mit ca. 1mm Auftrag, hart, L=2m

Material:

- o Schutzprofil, Weich-PVC
- o Verschlussprofil, Hart-PVC

Art.: Befestigungsblock Nut 8 M6

- o Schutzprofil Serie 50
- o Verschlussprofil Serie 50



# LINEARFÜHRUNG

50er Reihe

## Linearführung (schwere Ausführung)

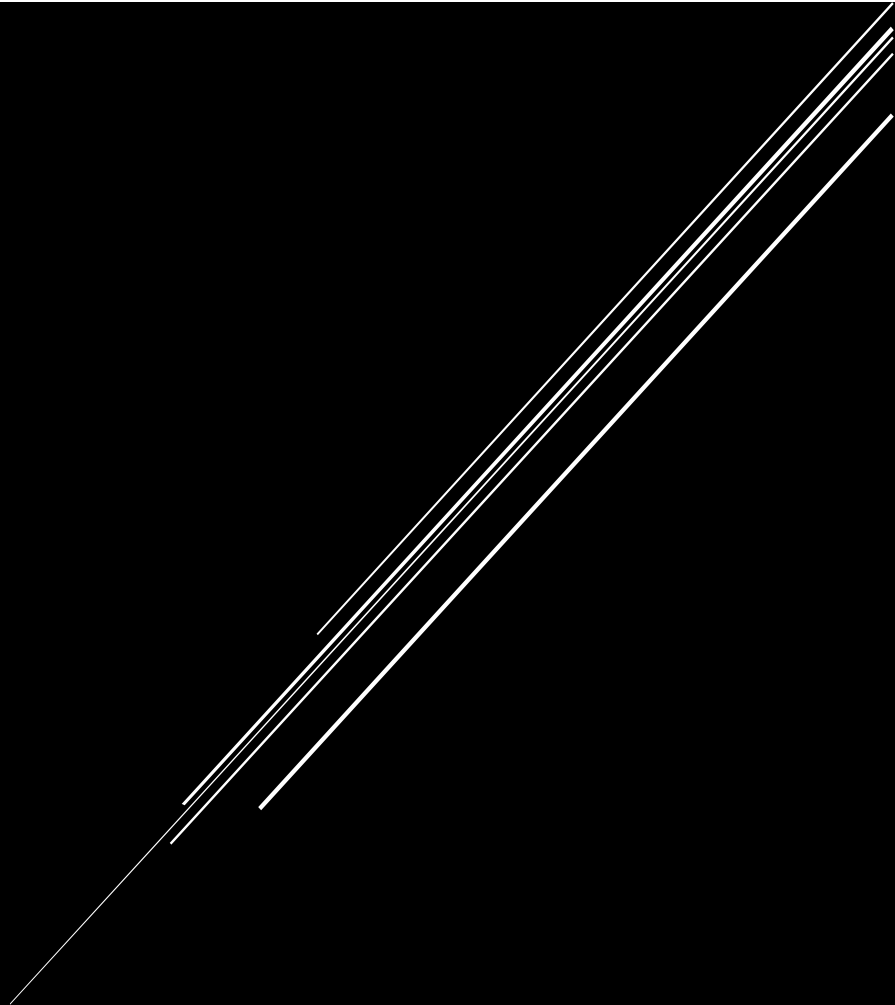
- 1) Grundplatte aus Aluminium
- 2) Führungsprofil/S
- 3) Laufrolle
- 4) Zentrische Zapfen
- 5) Exzentrischer Zapfen
- 6) Abstreifer

Mit diesen Komponenten können verschiedene Führungsprobleme gelöst werden, indem die Aluminiumgrundplatte den vorliegenden Problemen angepasst wird (siehe weitere Montagebeispiele).

## Montagebeispiele für Linearführung

Werden breitere Laufwagen benötigt, so können zwei parallelaufende Führungsschienen verwendet werden. Bei längeren Laufwagen können auch mehr als zwei Laufrollen pro Seite montiert werden.

Für extrem große oder schwer belastete Laufwagen kann eine Anordnung wie oben genutzt werden.



# FÜHRUNGSPROFILE

50er Reihe

## Führungsprofil/S

Material:

- o Aluminium (Lieferlänge 5100mm oder im Zuschnitt)
- o Stahlwellen gehärtet und geschliffen

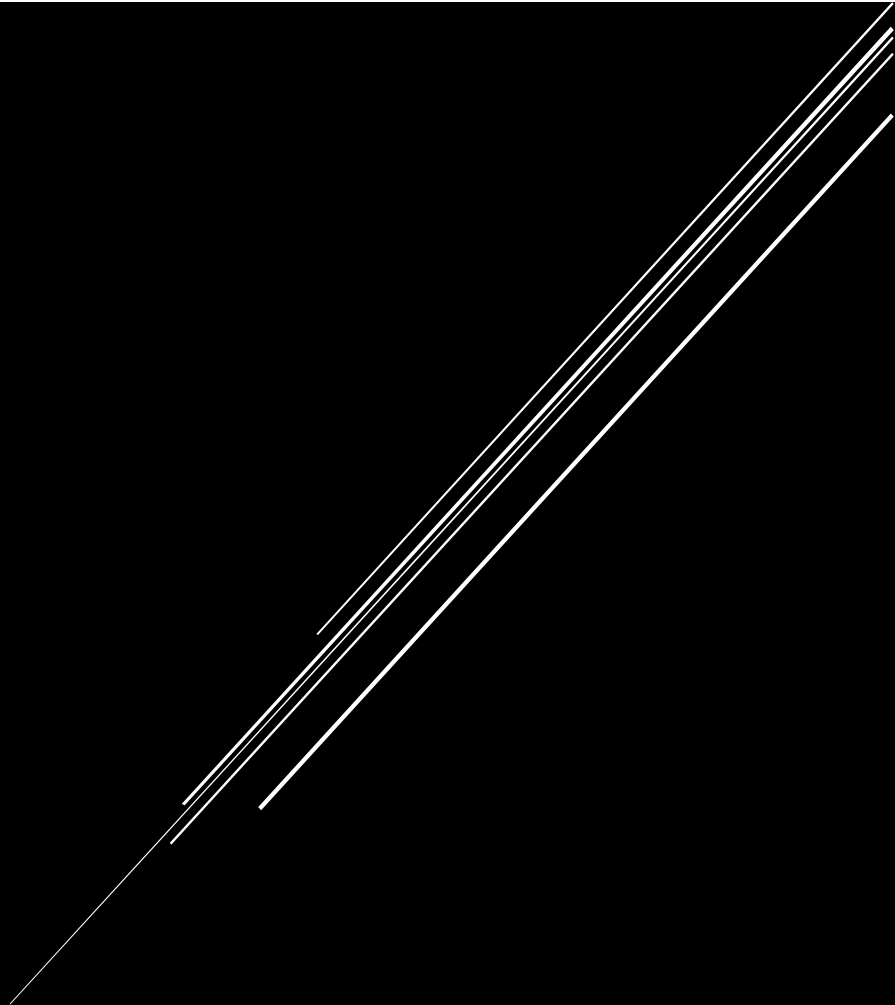
## Laufrolle

Material:

- o Stahl

Tragzahl:

- o Max. dynamisch 12200N, max. statisch 6700N



# ZAPFEN

50er Reihe

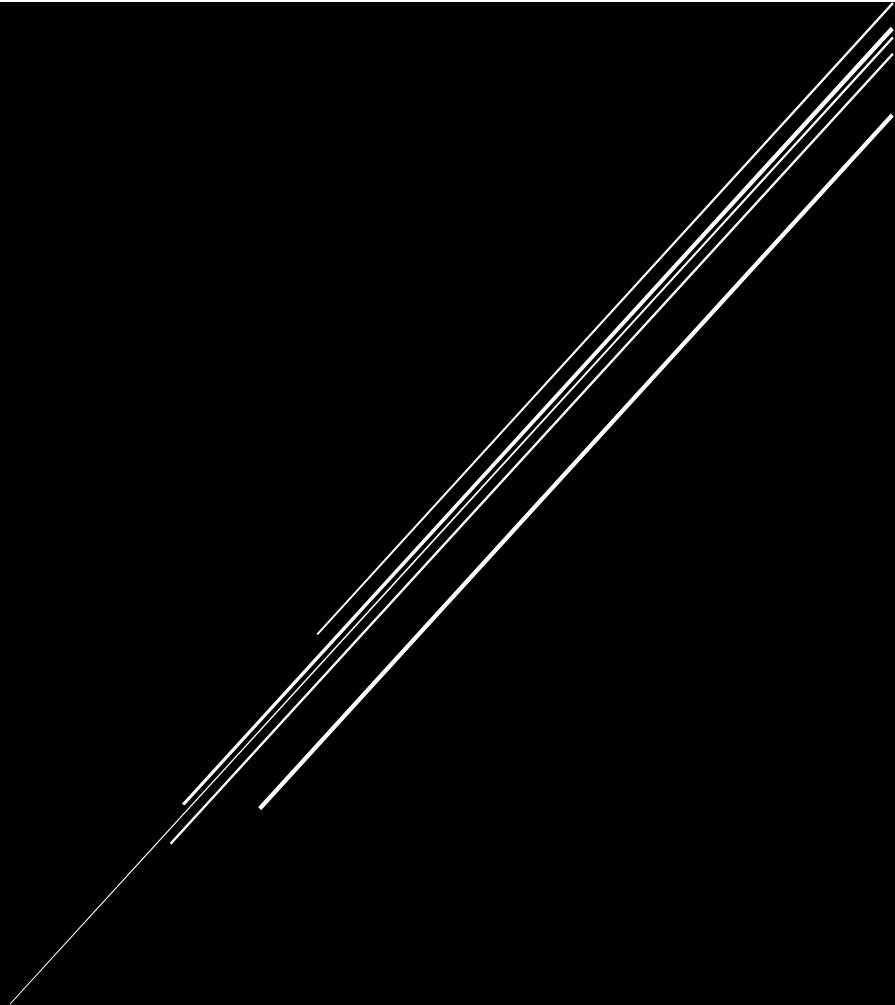
# Zapfen

Material:

- o Stahl

Lieferbar:

- o Zentrischer Zapfen incl. Distanzscheibe
- o Exzentrischer Zapfen incl. Distanzscheibe und Mutter



# ABSTREIFER

50er Reihe

## Abstreifer

Material:

- o Polyamid, schwarz

Die Abstreifer sollten auch bei geringem Staub- oder Schmutzanfall unbedingt eingesetzt werden





, ##

(# # ,

1! " / 3

,

! " \*! /! 2 ? ! ?

! " 9!!! /! 2 ? 9 ! 9



, ! "#

(# # ,

1! " / 3

,

1 6'2 ? !



! !5 6!!!&!\$ ( !0  
@ 4! / 4 ' !+!/! # 3! ' 3 ! !  
@ !# ' \$ ( ' #!0 @ ' 3! ' A!  
/ +!/! ! ! 0 ! # !A ! & 6!!0  
8 ## ! #!<  
(# # ,  
,  
! 6!!B 4!  
! 6!!B 4! ?  
! 6!!B 4!