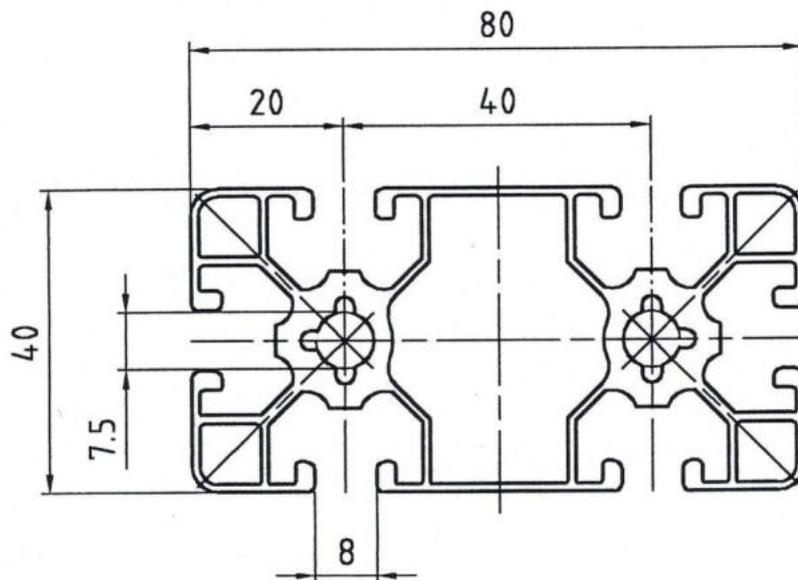


## Konstruktionsprofil 40/80 Nut 8 LL



### Superleichtes Profil der 40-er Reihe

Der Mittellochdurchmesser ist geeignet zum Schneiden von Gewinden M8 mit Gewindeformern. Durch Verwendung von selbstschneidenden Schrauben kann das vorherige Gewindeschneiden entfallen. Dabei fallen keine Späne an und das Ausblasen entfällt. Als Einschraublänge werden 20 mm empfohlen.

<b>Material</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ AlMgSi 0,5 F25</li><li>○ Natureloxiert</li><li>○ Schichtdicke 20 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>
<b>Gewicht</b>	○ 1,98 kg/m
<b>Fläche</b>	○ 7,35 $\text{cm}^2$
<b>Trägheitsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>J_x = 10,5 \text{ cm}^4</math></li><li>○ <math>J_y = 47,2 \text{ cm}^4</math></li></ul>
<b>Widerstandsmoment</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <math>W_x = 5,2 \text{ cm}^3</math></li><li>○ <math>W_y = 11,8 \text{ cm}^3</math></li></ul>
<b>Lieferlänge</b>	○ 6000mm oder Zuschnitt